

INDICE GENERALE

ARGOMENTO	PAGINA
descrizione tecnica per capitolato	3
suggerimenti per la posa in opera	4
pulizia e manutenzione dell'infisso	4
anodizzazione e verniciatura	5
consigli per l'assemblaggio	6
certificazioni	6
simbologia dei serramenti alzanti scorrere	10
curve limite di utilizzo	11
sagomario profili	12
profili in scala 1:1	17
vetrazione	30
elenco guarnizioni	34
elenco accessori	37
distinte di taglio	43
nodi e sezioni	48
attrezzature	76
lavorazioni	77
istruzioni kit di montaggio	87

STAMPATO IN ITALIA IL 25 OTTOBRE 2012

CAPITOLATO TOP SLIDE 160

Traccia di capitolato per fornitura e posa in opera di infissi realizzati con la gamma per serramenti a taglio termico TOP SLIDE 160.

Materiali

L'esecuzione dei serramenti è in lega d'alluminio EN AW 6060 sotto forma di profilati estrusi come indicato dalla disposizione normativa EN 755.3.

Lo stato di fornitura è in classe T5 e T6 secondo norma EN 755.2. Le tolleranze dimensionali sono conformi alla UNI 12020-2 : 2001.

Caratteristiche tecniche e dimensionali

Profilati: estrusi in lega leggera 6060 (UNI35690TA) anodizzabili e verniciabili

Sistema di tenuta: con guarnizioni termoplastiche a palloncino

Sistema di isolamento termico telai: realizzato con due file di distanziali in poliammide da 28 mm a forma tubolare

Sistema di isolamento termico ante: realizzato con distanziali in poliammide da 28 mm a forma tubolare

Sistema di accessori: alzante scorrere di ottima qualità

Altezza battuta vetro: 22 mm

Profondità telaio: 160 mm

Profondità anta: 72 mm

Fissaggio vetri: con fermavetri

Spazio vetro o pannello: da 13 mm fino a 63 mm

Protezione superficiale

La protezione dei profilati potrà essere effettuata mediante ossidazione anodica con classe di spessore >15 micron come da norma UNI 4522/00 (66-70), oppure mediante verniciatura a polveri poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno nel rispetto delle procedure di qualità "Qualicoat" e delle disposizioni UNI EN 12206-1

Resistenza della finitura

La finitura superficiale non deve subire corrosioni o alterazioni di aspetto per un periodo di tempo adeguato alla vita del manufatto. Le caratteristiche sufficienti per assicurarne il comportamento in funzione del tipo di ambiente sono specificate dalle norme UNI4522/00 per l'ossidazione e UNI EN 12206-1 per la verniciatura, ricordando che i principali fattori che influiscono sulla resistenza all'ambiente sono la vicinanza al mare, l'inquinamento atmosferico, la manutenzione e la pulizia anche dalla pioggia.

Sicurezza

Al fine di non causare danni fisici o lesioni agli utenti, i serramenti devono essere concepiti secondo le prescrizioni della normativa in materia di sicurezza

D.Lgs. 81/2008 e UNI 7697-07.

Caratteristiche della vetratura

La scelta della vetratura deve essere effettuata secondo criteri prestazionali per rispondere ai requisiti di risparmio energetico, isolamento acustico, controllo della radiazione solare, sicurezza. Riferimento norme: UNI EN ISO 140-3:06, UNI6534:74, UNI EN 572-1:04, UNI EN 12758:04, UNI EN 12150-1:01, UNI 7143:72 DM 2 Aprile 1998.

Guarnizioni

Le guarnizioni dovranno essere esclusivamente quelle originali studiate per il sistema, a garanzia delle prestazioni dello stesso e rispondenti alle norme di riferimento UNI 3952:98, UNI 12365:05.

Sigillanti

I sigillanti devono corrispondere a quanto prescritto dalle norme di riferimento UNI EN ISO 11600:04. Tali materiali non devono corrodere le parti in alluminio e sue leghe con cui vengono a contatto, pertanto dovranno essere non acetici oppure a base polimeri MS.

Accessori

Gli accessori dovranno essere quelli originali prodotti per la serie e rispondenti ai criteri indicati nelle norme UNI e alle disposizioni normative in materia di sicurezza D.Lgs. 81/2008.

Prestazioni

La serie TOP SLIDE 160 risponde ai requisiti della norma UNI EN 12207:00, UNI EN 12208:00, UNI EN 12210:00.

Resistenza meccanica

Il sistema e gli accessori saranno resistenti alle sollecitazioni d'uso secondo i limiti stabiliti dalle norme UNI 12365:05.

Isolamento acustico

La scelta della classe di isolamento acustico di un serramento va correlata alla destinazione d'uso del locale nel quale l'infisso dovrà essere inserito ed al livello del rumore esterno; il comportamento del serramento in opera è influenzato da fattori che non è possibile definire a priori (h dal suolo, orientamento delle sorgenti sonore, ecc...). Il potere fonoisolante potrà essere quindi stimato con buona approssimazione, in base alla permeabilità all'aria del serramento con un minimo di valore di permeabilità pari a 2, ed al potere fonoisolante del vetro. Secondo la metodologia descritta nella norma di riferimento UNI EN ISO 140-3:06.

Isolamento termico

La scelta delle prestazioni di isolamento termico deve essere operata in base alle esigenze di risparmio energetico secondo la legge 10/91 e DL.192/05 e aggiornamento DL.311/06 ed alle esigenze di benessere ambientale o riferimento alla norma UNI EN ISO 10077-1:07. Si può calcolare la trasmittanza termica del serramento a partire dai valori di trasmittanza dei profili e delle superfici secondo norma UNI EN ISO 10077-1:07 con la formula:

$$U_w = (A_g \cdot U_g + A_f \cdot U_f + I_g \cdot \psi) \div (A_g + A_f)$$

Certificazioni

Sarà possibile richiedere al costruttore dei serramenti o, in mancanza, al licenziatario di zona, fotocopia dei rapporti di prova relative a determinate prestazioni.

Marcatura CE UNI EN 14351-1

La marcatura CE è **OBBLIGATORIA** e costituisce il sistema al quale tutti i Costruttori di serramenti devono uniformarsi per poter vendere i propri prodotti nell'Unione Europea. Spetta al Costruttore, o al suo rappresentante, con sede nella EEA [Area Economica Europea] la responsabilità di apporre la marcatura CE sul prodotto, su un'etichetta applicata al prodotto, sul suo imballaggio o sui documenti commerciali di accompagnamento.

La norma UNI EN 14351-1 si applica alle finestre, porte finestre, alle porte pedonali esterne, alle porte esterne sulle vie di fuga, alle finestre da tetto/lucernari (incluse quelle resistenti al fuoco proveniente dall'esterno), alle finestre a nastro, alle finestre accoppiate e alle finestre doppie. Tali serramenti possono essere a una o più ante, con ante mobili e parti fisse, con apertura verso l'interno o verso l'esterno, a movimentazione manuale oppure automatizzata, interamente oppure parzialmente vetrati, con o senza telaio di contenimento della vetratura, con o senza dispositivi di schermatura incorporati.

La norma UNI EN 14351-1 non è applicabile a:

- finestre, portefinestre e porte pedonali con caratteristiche di resistenza al fuoco e tenuta al fumo
- alle porte interne (EN 14351-2)
- alle chiusure oscuranti esterne (UNI EN 13659)

- alle porte girevoli
- alle finestre poste sulle vie di fuga

La norma contempla determinati requisiti volontari e/o obbligatori:

- Tenuta all'acqua
- Rilascio di sostanze pericolose
- Resistenza all'urto
- Resistenza al vento
- Capacità portante dei dispositivi di sicurezza
- Isolamento acustico
- Isolamento termico
- Proprietà radianti delle vetrazioni (trasmissione Luminosa)
- Permeabilità all'aria

Piano di Controllo di Produzione (FPC)

Il controllo di produzione in fabbrica è un sistema esercitato dal costruttore sotto propria responsabilità, al fine di assicurare che le caratteristiche costruttive del prodotto siano mantenute nel tempo entro certi limiti. Il costruttore dovrà stabilire delle procedure documentate, che indichino le modalità che, il personale addetto ai vari controlli, dovrà effettuare per monitorare con frequenza ed esattezza il processo assegnatogli. Il costruttore è tenuto a garantire la rintracciabilità del prodotto attraverso l'uso di codici o altro. Mediante uno schema, il produttore è inoltre tenuto a comunicare al committente indicazioni circa l'utilizzo, la movimentazione, l'installazione, la manutenzione e pulizia del prodotto. Non sono invece analizzate le caratteristiche dell'installazione.

Test di Laboratorio (ITT)

Le caratteristiche del serramento sono valutate sul prodotto finito completo di ferramenta, vetrocamera, pannelli e di tutti gli accessori e trattamenti che lo rendono pronto all'uso. Il costruttore che lo richieda può ottenere i risultati delle prove (ITT) sui serramenti direttamente dall'ALSistem oppure dal licenziatario di zona, la quale cede il diritto d'uso dei risultati degli attestati dei propri ITT ricevuti dal Laboratorio, tramite un contratto fra le parti a "Cascading" (Cascata). Il costruttore ha la responsabilità della conformità del prodotto alle norme europee indicate sul progetto di norma e recepite dalle norme nazionali (norme UNI).

Traccia per capitolato

Infissi alzanti scorrere in alluminio realizzati con la gamma per serramenti a taglio termico TOP SLIDE 160. I profilati sono estrusi in lega di alluminio 6060 (UNI9006/1), stato di fornitura T5 con tolleranze dimensionali e spessori conformi alla norma UNI EN 755-9 e UNI12020-2. L'isolamento termico è costituito da barrette a doppio tubolare da 28mm, il telaio fisso dovrà presentarsi tassativamente con doppio taglio termico, ovvero uno ogni binario; il materiale dovrà essere poliammide 6.6 rinforzato al 25% con fibre di vetro; l'assemblaggio delle barrette avverrà a mezzo di rullatura meccanica computerizzata, e le caratteristiche meccaniche delle barrette dovranno rimanere inalterate sino ad una temperatura massima di trattamento di 245°C.

Il processo di produzione è controllato secondo le norme UAETC, i valori di scorrimento dovranno essere superiori ai 24 daN/mm. Il telaio fisso avrà profondità 160 mm mentre le parti apribili avranno una profondità di 72 mm. Il sistema di tenuta sarà con guarnizioni termoplastiche coestruse. La soglia dovrà essere tassativamente non superiore ai 25 mm ed il binario sul quale scorreranno i carrelli dovrà essere esclusivamente in acciaio inox AISI 316. La sigillatura dei vetri dovrà avvenire secondo le indicazioni riportate nel catalogo e solo ed esclusivamente con guarnizioni fermavetro originali. Appositi fori di drenaggio dovranno essere previsti sul telaio fisso e su quello mobile al fine di permettere il corretto drenaggio del serramento. La scelta dei profili sarà in funzione delle caratteristiche geometriche e dimensionali dell'infisso, della portata degli accessori e dei carichi di esercizio. Gli accessori utilizzati nella fabbricazione delle diverse tipologie dovranno essere solo ed esclusivamente quelli originali studiati appositamente per il sistema, riportati a catalogo e distribuiti dai licenziatari ALSistem, l'utilizzo di prodotti diversi da quelli indicati oppure il montaggio parziale o scorretto degli stessi comporterà la nullità dei certificati di prova e garanzia. La

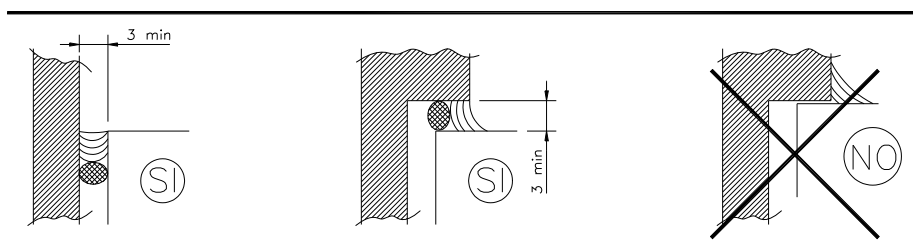
fabbricazione e la posa dovranno avvenire secondo i criteri di lavoro indicati da ALsistem. L'assemblaggio dei profili avverrà con squadrette in alluminio pressofuso multifunzione, i tagli dovranno essere protetti a mezzo sigillanti acrilici, siliconici neutri o polimeri MS. La protezione e finitura dei profilati avverrà a mezzo dei normali trattamenti di superficie, ossidazione anodica conforme al marchio di qualità "Qualanod" oppure a mezzo di verniciatura con polveri poliesteri termoindurenti e polimerizzate in forno a temperature comprese tra 185°C e 195°C, in conformità del marchio di qualità "Qualicoat".

Posa in opera

E' molto importante, per ottenere un buon funzionamento del serramento, curare scrupolosamente la verticalità e il livellamento dell'infisso, dopodiché eseguire la sigillatura usando sigillanti neutri seguendo i consigli dell'esempio sotto riportato, controllare inoltre che le aperture siano caricate sufficientemente (spessorando il vetro di 1-2 mm fuori squadra), affinché, con l'assestamento dei materiali, non si verifichino delle intolleranze di funzionamento nel tempo.

Manutenzione delle superfici in alluminio

A seguito dei forti tassi di inquinamento oramai raggiunti in tutti i paesi, specialmente nei grossi centri urbani e nelle zone costiere battute dal vento marino, è molto importante che le superfici in alluminio, a contatto con l'atmosfera,



siano periodicamente pulite.

Il nostro intento è quello di sensibilizzare il costruttore dei serramenti affinché possa di riflesso consigliare IL CLIENTE nel migliore dei modi.

E' buona norma tenere in considerazione 3 punti fondamentali:

- 1- quante volte deve essere eseguita l'operazione di pulizia nell'arco dell'anno
- 2- il periodo
- 3- il prodotto da usare

Ecco le risposte:

Il numero di interventi viene stabilito sulla base dello stato di inquinamento della zona in cui è ubicato il caseggiato, varia da 1 a 3 volte l'anno.

Il periodo può essere:

- a fine inverno
- a metà estate
- a metà autunno da scegliere a seconda del numero di interventi

Il prodotto per la pulizia è importante che sia neutro, un prodotto sbagliato potrebbe rovinare i materiali di diversa natura di cui è composto un serramento, (guarnizioni, sigillanti, marmi, ecc.....) e causare danni che potrebbero compromettere la funzionalità e la durata nel tempo dello stesso.

Le caratteristiche di tali prodotti assieme alla frequenza di pulizia da adottare sono definite nei progetti di norma UNIMET12.04.270 ed E12.04.277.0.

In mancanza di un prodotto neutro è preferibile utilizzare acqua tiepida con un panno non abrasivo.

Per una corretta installazione, manutenzione e pulizia dei serramenti, vi invitiamo inoltre a consultare le prescrizioni riportate sulle seguenti note tecniche Uncsaal:

UX 42 guida alla posa in opera delle finestre

UX 10 pulizia delle superfici di serramenti e facciate continue

Fasi di verniciatura

1. Il ciclo di verniciatura offre la possibilità di ottenere sugli infissi un eccellente rivestimento protettivo superficiale ed una maggiore vivacità del colore;
2. Lo strato deve avere uno spessore min. di 60 micron sulle parti a vista;
3. il materiale sarà sottoposto al seguente processo:
 - sgrassatura senza attacco
 - lavaggio
 - decapaggio alcalino con attacco
 - lavaggio
 - disossidazione
 - lavaggio
 - cromatazione
 - lavaggio in acqua demineralizzata
 - asciugatura a 75°C
 - verniciatura in polveri termoindurenti
 - polimerizzazione in forno

Tutte le lavorazioni eseguite su alluminio devono essere conformi a quanto previsto dal marchio di qualità "Qualicoat".

Fasi di anodizzazione

1. Lo strato ossido può variare secondo la zona di ubicazione del serramento da 15 a 20 micron (UNI4522-66);
2. può essere normale o elettrocolore;
3. il materiale sarà sottoposto al seguente processo:
 - sgrassatura senza attacco
 - lavaggio
 - decapaggio alcalino con attacco (tranne le finiture lucide)
 - lavaggio
 - disossidazione
 - lavaggio
 - ossidazione in bagno acido solforico a 18/20°C, densità della corrosione 1,5[A]dmq
 - colorazioni inorganiche od organiche od elettrocolore (tranne argento)
 - lavaggio doppio
 - asciugatura
 - fase di fissaggio a caldo in ebollizione a sali di nichel, fissaggio 2,5/3 minuti per ogni micron di spessore

Osservazione

Nella fase preventiva il progettista o il serramentista dovrà determinare il tipo di serramento da impiegare sulla base degli elementi forniti dal committente. Nella scelta o controllo si dovrà considerare, sulla base della pressione del vento, il momento d'inerzia necessario e scegliere il profilato occorrente nella gamma. Ovviamente dovranno essere utilizzati adeguati accessori, tra quelli originali AL sistem, predisposti per le serie.

Dimensione e pesi profilati

Le dimensioni e i pesi indicati sui disegni dei profilati a catalogo sono quelli teorici e possono variare in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (Norme UNI EN 12020-02) e dal tipo di finitura. Anche la verniciatura, contribuisce ad aumentare gli spessori riducendo pertanto le sedi di inserimento delle guarnizioni e degli accessori. Questa variabilità potrebbe condizionare le dimensioni del taglio e di conseguenza quelle del serramento finito. Le differenze di taglio potranno aumentare in modo proporzionale anche in base al numero di ante per serramento. Si consiglia, nei primi lavori o in quelli con quantità importanti, di realizzare un campione reale per verificarne il corretto funzionamento.

Dimensioni taglio

Le dimensioni teoriche di taglio indicate nel presente catalogo si dovranno modificare in funzione della tipologia e sulla base della precisione della macchina di taglio che si sta utilizzando (ad es. per porte e finestre a tante ante, ecc...).

Consigli per un corretto assemblaggio

Per ottenere i migliori risultati utilizzando i profili Top Slide 160 si consiglia di osservare attentamente tutte le voci di seguito riportate, atte a rinforzare tutti i punti deboli di una finestra comune, ottimizzando così le prestazioni offerte dal serramento.

Procedura corretta	Obiettivo
incollare i profili tra loro nel giunto a 45°	evita infiltrazioni d'acqua, evita la corrosione e l'ossidazione
incollare i profili sul montante quando gli stessi vengono intestati	evita infiltrazioni d'acqua, evita la corrosione e l'ossidazione
usare curve limite di utilizzo per la scelta del profilo	evita scelte inadeguate del profilo
sigillare il serramento sul perimetro tra profilo e controtelaio con sigillante neutro oppure con bande autoespandenti	evita infiltrazioni d'acqua
utilizzare sempre il tassello di registro	facilita la posa in opera, inquadra meglio il telaio, isola i materiali, limita la trasmissione delle vibrazioni
proteggere tutte le lavorazioni effettuate sui profilati	evita la corrosione e l'ossidazione facendo aumentare la durata dell'infisso nel tempo
utilizzare controsagome durante il taglio a 45°	garantisce un taglio corretto al fine di ottenere una giunzione d'angolo perfetta

Certificazione accessori



I prodotti in alluminio verniciato sono certificati secondo le specifiche tecniche del:

QUALICOAT



I prodotti in alluminio anodizzato sono certificati secondo le specifiche tecniche del:

**EURAS
EWAA
QUALANOD**



Gli accessori per le gamme sono prodotti da aziende certificate ISO9001 e ISO14001

Importante

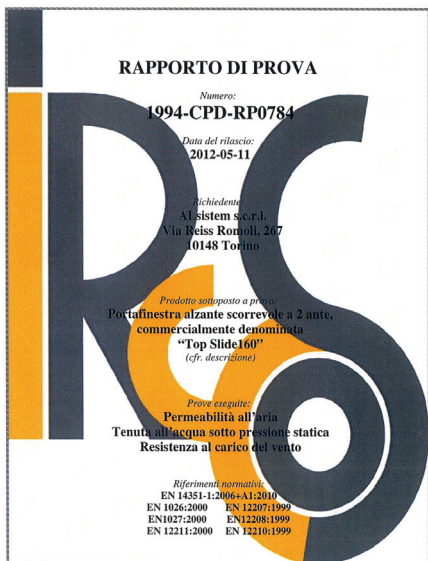
Tutti i dati esposti in questo catalogo sono puramente indicativi e non impegnano in nessun modo la società la quale si riserva la possibilità di portare migliorie ai suoi prodotti in qualunque momento lo ritenga necessario. La società si riserva il diritto di proprietà del presente catalogo con la proibizione di riprodurlo o trasferirlo a terzi senza l'autorizzazione scritta.

Certificazioni serie Top Slide 160

Il sistema Top Slide 160 è stato sottoposto alle prove indicate in tabella per le diverse tipologie di serramenti.

	TIPOLOGIE SERRAMENTI
	Porta finestra 2 ante alzante scorrevole
PROVE	
Misure del serramento	H =2.400 mm L =4.400 mm
Numero certificato	1994-CPD-RP0784
Valore prova permeabilità all'aria	classe 4
Valore prova tenuta all'acqua	classe E1200
Valore prova resistenza al vento	classe C4

PROVA	TIPOLOGIA SERRAMENTO	MISURE SERRAMENTO	N° CERTIFICATO	VETROCAMERA	RISULTATO
Valore prova acustica	Porta finestra 2 ante alzante scorrevole	H =2.400 mm L =2.200 mm	0016_DC_ACU_12_1	33PH/15/44PH da 44 dB	dB = 40 dB
Valore prova acustica	Porta finestra 2 ante alzante scorrevole	H =2.400 mm L =2.200 mm	0016_DC_ACU_12_1	33PH/15/33PH da 42 dB	dB = 38 dB



Questo Rapporto è composto da 19 pagine, compresi gli eventuali allegati, e può essere riprodotto solo integralmente.
Sede legale: Via Cressona 1 - 38025 Legnano (MI) - Tel. 0331 594028 - Fax 0331 452211 - www.irccos.com
Cap. Soc. € 490.000 I.V. - C.F. e P. IVA 03159630960 - Reg. Imprese Milano 03159630960 - R.E.A. 1799746
Società partecipata a maggioranza dal Consiglio Nazionale delle Ricerche
DOC: n° 164 REV 0012

7.3 Prova di tenuta all'acqua

DATA DI PROVA	PARAMETRI AMBIENTALI DEL LABORATORIO		
2011-09-26	Temperatura (°C)	Umidità relativa (%)	Temperatura acqua (°C)
	T _a = 21,0	U.R. = 59,0	T _a = 16,0

Tab. 11

Pressione (Pa)	Durata (min)	Osservazioni
0	15	
50		
100		
150		
200		
250		
300		
450	5	Nessuna infiltrazione
600		
750		
900		
1050		
1200		

Tab. 12

7.3.1 Classificazione del campione
Il campione sottoposto a prova di tenuta all'acqua è stato classificato in classe E1200

Il presente Rapporto di Prova è conforme alla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025

7. Risultati ottenuti

7.1 Controllo preventivo del campione (dimensioni e superfici)

Misurando	larghezza (m)	altezza (m)	superficie (m²)	lunghezza giunti apribili (m)
Campione intero	4,430	2,400	10,632	
Parte apribile	4,366	2,342	10,225	15,758

Tab. 6

7.2 Prova di permeabilità all'aria

DATA DI PROVA	PARAMETRI AMBIENTALI DEL LABORATORIO		
2011-09-26	Temperatura (°C)	Umidità relativa (%)	Precisione atmosferica (hPa)
	T _a = 20,0	U.R. = 61,0	P = 102,0

Tab. 7

Permeabilità all'aria del campione (prova a pressione positiva)					Permeabilità all'aria del campione (prova a pressione negativa)				
Pressione	Pa	m³/h	m³/h/m	m³/h/m²	Pressione	Pa	m³/h	m³/h/m	m³/h/m²
50	12,51	1,18	0,79		50	12,22	1,15	0,78	
100	18,33	1,72	1,16		100	16,80	1,58	1,07	
150	23,77	2,24	1,51		150	22,05	2,07	1,40	
200	28,54	2,68	1,81		200	25,68	2,42	1,63	
250	33,41	3,14	2,12		250	29,88	2,81	1,90	
300	36,85	3,47	2,34		300	33,41	3,14	2,12	
450	45,92	4,32	2,91		450	42,00	3,95	2,67	
600	54,32	5,11	3,45		600	50,21	4,72	3,19	

Tab. 8

Pressione	Permeabilità all'aria del campione (media aritmetica delle due prove)		
Pa	m ³ /h	m ³ /h/m ²	m ³ /h/m
50	12,36	1,16	0,78
100	17,56	1,65	1,11
150	22,91	2,15	1,45
200	27,11	2,55	1,72
250	31,64	2,98	2,01
300	35,13	3,30	2,23
450	43,96	4,13	2,79
600	52,26	4,92	3,32

Tab. 10

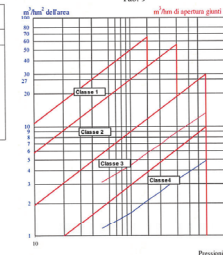


Diagramma 1

7.2.1 Classificazione del campione
Il campione sottoposto a prova di permeabilità all'aria a pressioni positive e negative è stato classificato in classe 4

Il presente Rapporto di Prova è conforme alla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025

7.6 Prova di sicurezza

Prova:	Danni o degni funzionali rilevati
n° 1 colpo a + 2400 Pa	nessuno
n° 1 colpo a - 2400 Pa	nessuno

Tab. 21

7.6.1.1 Osservazioni sui risultati ottenuti
Al termine della prova di sicurezza non è stato riscontrato alcun distacco o degrado funzionale nel campione ed il campione è rimasto chiuso.

7.6.2 Classificazione del campione
Il campione sottoposto a prova di resistenza al carico del vento è stato classificato in classe C4

7.7 Schema riapilativo

Prova:	Permeabilità all'aria	Tenuta all'acqua	Resistenza ai carichi del vento
Classe ottenuta:	4	E 1200	C4

Tab. 22: Schema riapilativo dei risultati ottenuti

8 Fotografie del campione sottoposto a prova e dell'assetto sperimentale



Foto 1: Campione sottoposto a prova nell'assetto sperimentale

Il presente Rapporto di Prova è conforme alla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025

Determinazione della trasmittanza termica dei nodi del sistema per serramenti Top Slide 160

Per la determinazione della trasmittanza termica dei profilati, l'intera serie Top Slide 160 è stata certificata, dal laboratorio notificato IRcCOS di Legnano, secondo la normativa di prodotto EN 14351-2006, seguendo il metodo di calcolo tramite software "Flixo 6.1". Il codice di riferimento del documento rilasciato dal laboratorio, corrisponde al n. 1994-CPD-RP0805.

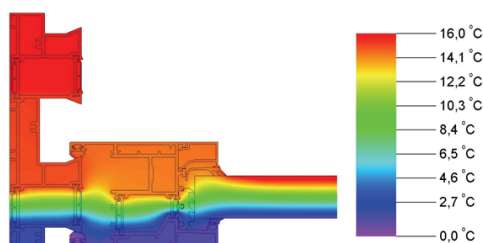
Metodologia di analisi utilizzata

Il calcolo della trasmittanza termica è stato eseguito in accordo con la norma UNI EN ISO 10077-2:2012.

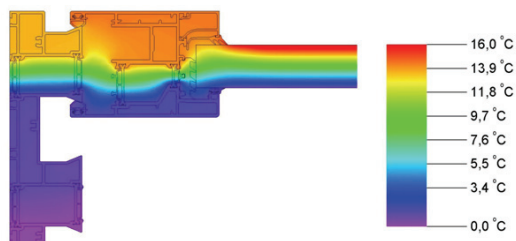
Per i calcoli è stato utilizzato il software "Flixo 6.1".

La scelta dei materiali dalla libreria del software Flixo 6.1 è stata condotta sulla base della documentazione fornita dal committente. Nel caso di materiali non presenti nella libreria, questi sono stati inseriti secondo le specifiche fornite dal committente.

Andamento delle temperature e dei flussi di calore nel nodo laterale TT9002+TT9012

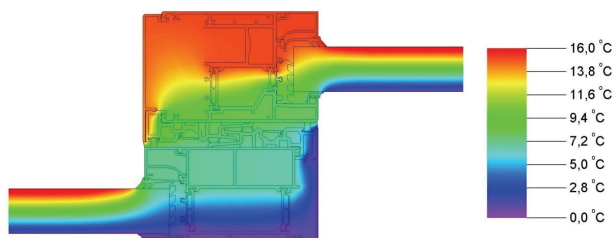


Trasmittanza termica nodo esterno $U_f = 2,8$

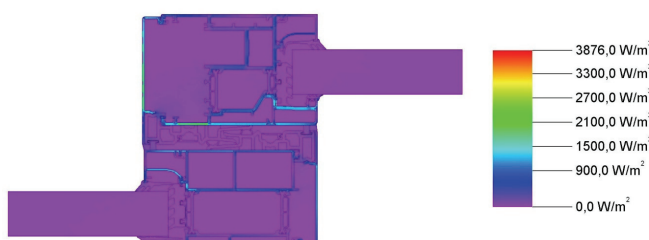


Trasmittanza termica nodo interno $U_f = 2,7$

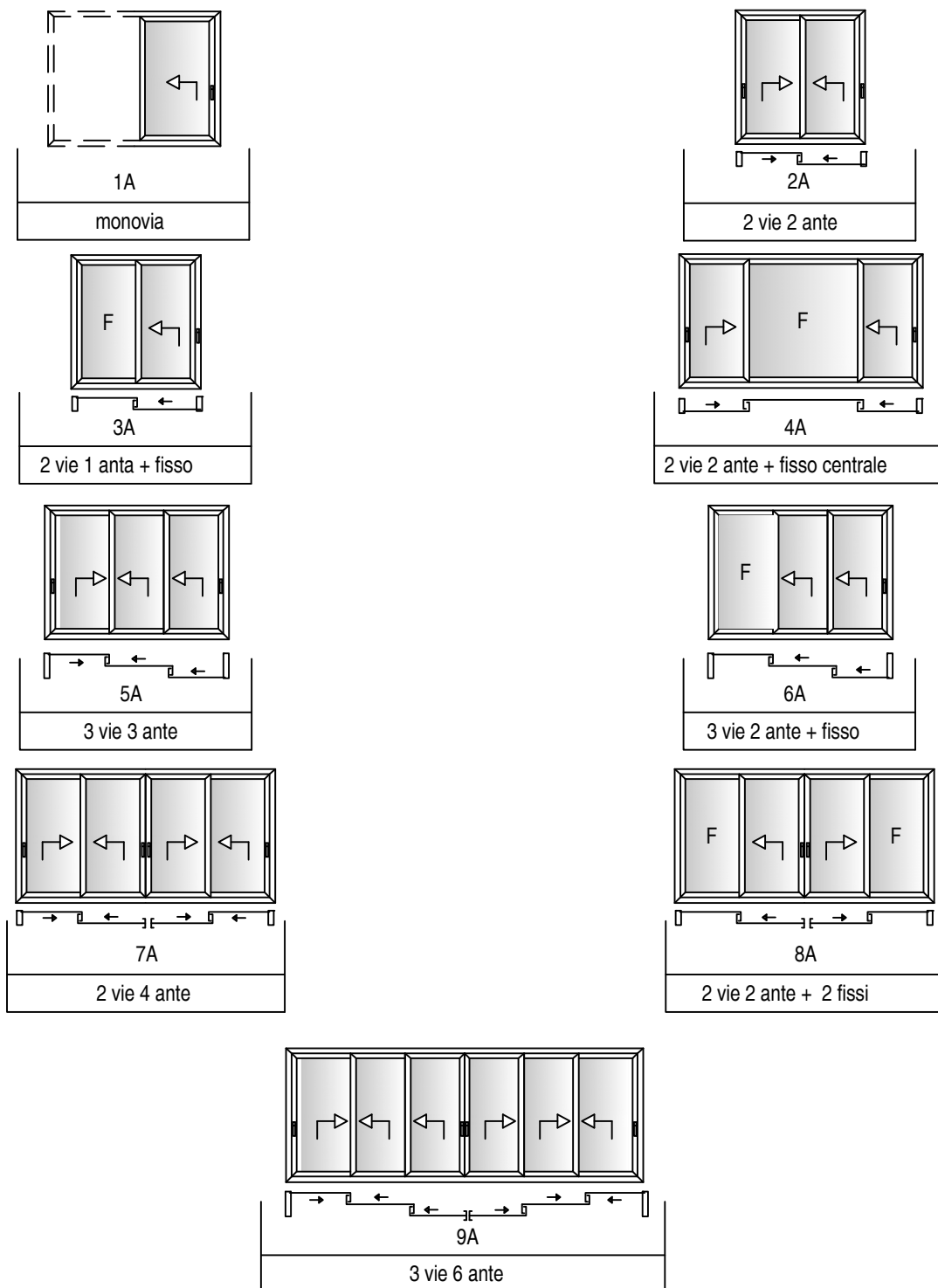
Andamento delle temperature e dei flussi di calore nel nodo centrale TT9012+TT9012



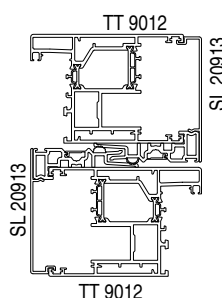
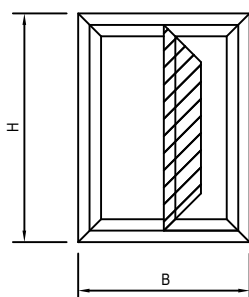
Trasmittanza termica nodo centrale $U_f = 4,0$



tipologie costruttive dei serramenti alzanti scorrere (vista interna)



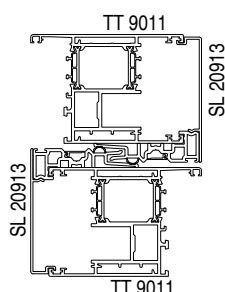
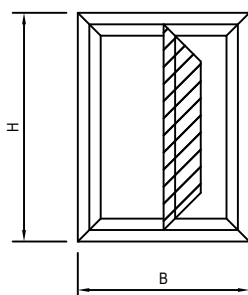
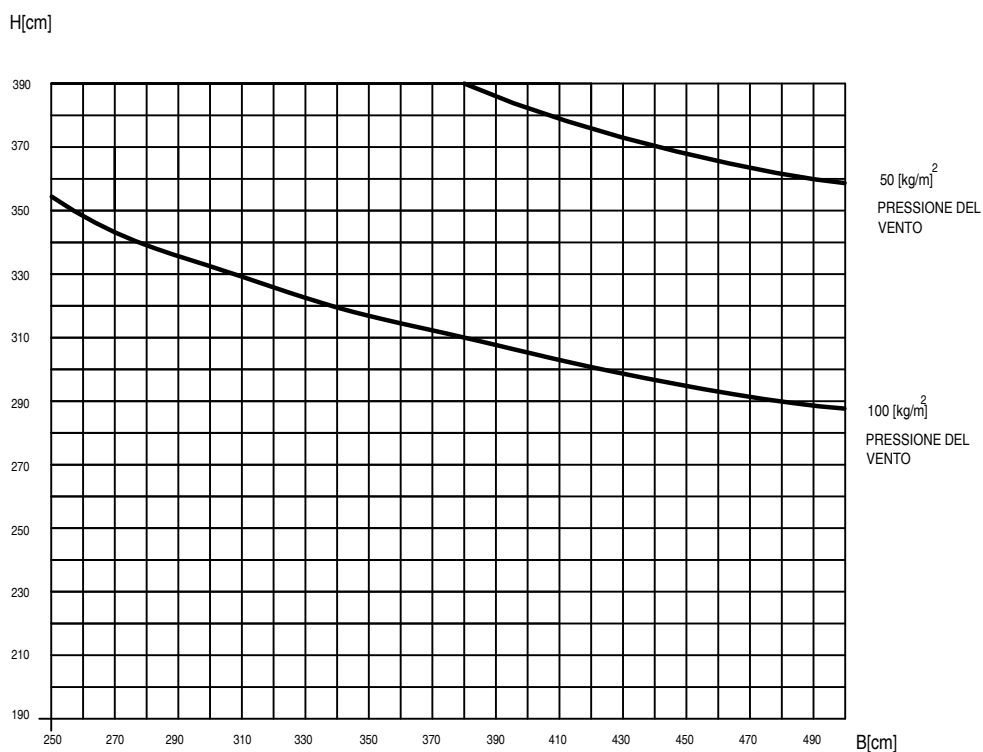
curve limite di utilizzo



$$J = 78.41 \text{ cm}^4$$

freccia max 1/300

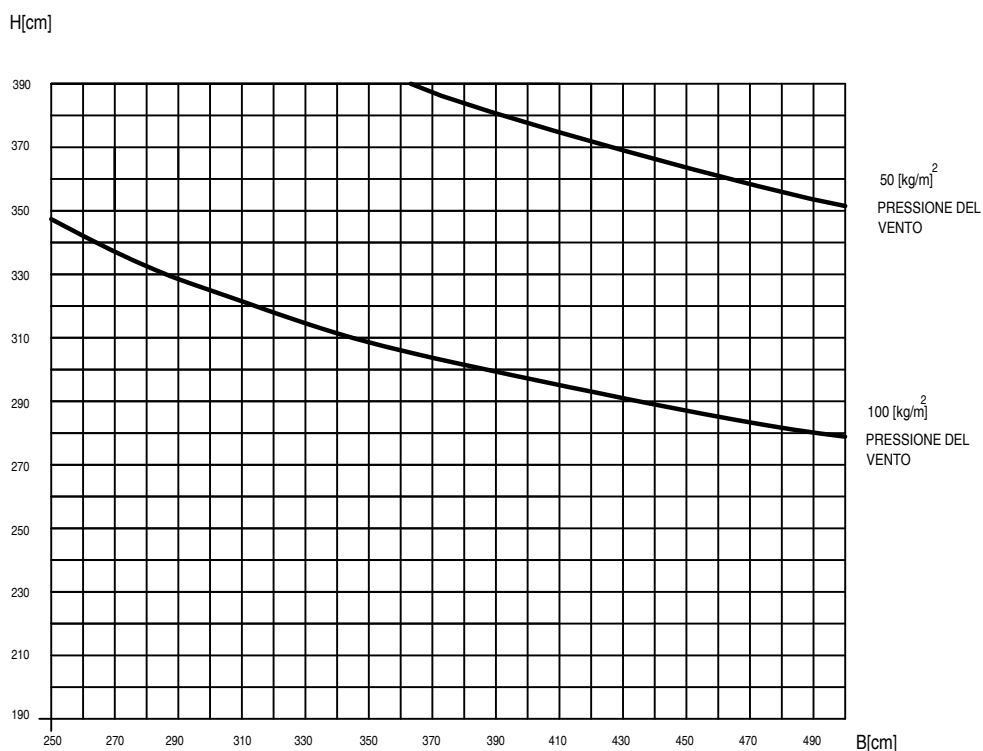
VERIFICARE CHE LA FRECCIA DEL PROFILO
SIA COMPATIBILE COL VETRO IMPIEGATO

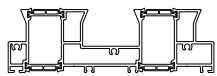
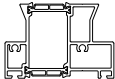
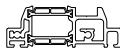
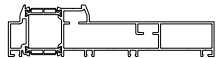
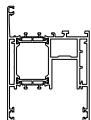
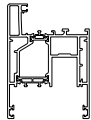
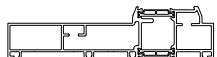
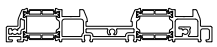


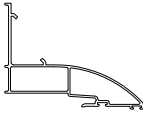
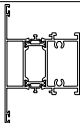
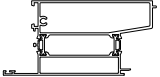
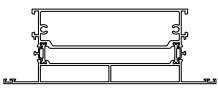
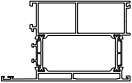
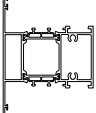
$$J = 74.77 \text{ cm}^4$$

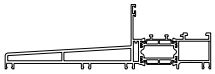
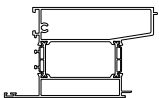
freccia max 1/300

VERIFICARE CHE LA FRECCIA DEL PROFILO
SIA COMPATIBILE COL VETRO IMPIEGATO



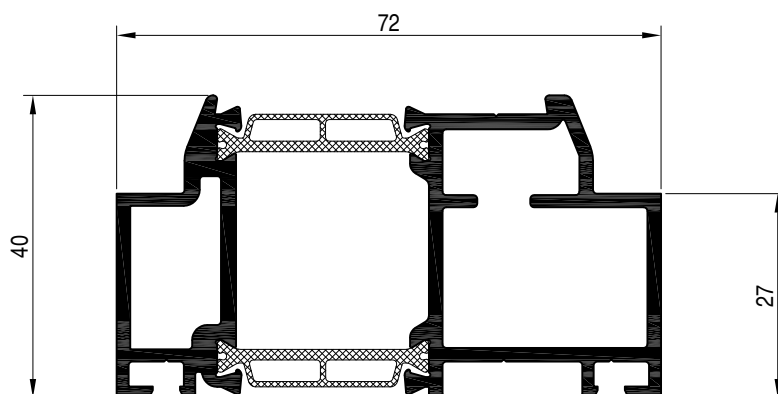
ART.	SAGOMA	DESCRIZIONE	PESO gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
TT 9003		TELAIO ORIZZONTALE SUPERIORE 2 VIE	3516	349.75 38.96
TT 9004		TELAIO ORIZZONTALE SUPERIORE MONOVIA	1797	33.71 19.61
TT 9005		SOGLIA MONOVIA	1347	24.87 3.27
TT 9009		TELAIO MONOBINARIO ESTERNO VERTICALE 2 VIE	2501	241.56 14.61
TT 9011		ANTA LISCIA	2719	74.77 52.46
TT 9012		ANTA CON ALETTA TUBOLARE	3044	78.41 65.61
TT 9014		INCONTRO ANTE FRONTALI	1326	- -
TT 9023		TELAIO VERTICALE MONOVIA	1541	32.42 11.11
TT 9024		TELAIO MONOBINARIO INTERNO VERTICALE 2 VIE	2597	225.25 15.03
TT 9025		SOGLIA 2 VIE	2812	36.13 15.00
TT 9026		TELAIO MONOBINARIO INTERNO VERTICALE 3 VIE	3507	801 18.86
TT 9027		TELAIO MONOBINARIO ESTERNO VERTICALE 3 VIE	3411	828 18.37
TT 9033		TELAIO ORIZZONTALE SUPERIORE 3 VIE	5250	1224 58.32
TT 9035		SOGLIA 3 VIE	4277	970.18 10.08

ART.	SAGOMA	DESCRIZIONE	PESO gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
SL 20817		PROFILO INTERNO DI CHIUSURA MONOVIA	587	- -
SL 20818		PROFILO ESTERNO DI CHIUSURA MONOVIA	1532	- -
SL 20819		PROFILO COPRI VITE PER SL 20817 ED SL 20818	450	- -
SL 20907		SOGLIA RIBASSATA	1072	- -
SL 20908		PROFILO PER SOGLIA A FILO PAVIMENTO (DISPONIBILE SU RICHIESTA)	644	- -
SL 20913		LABIRINTO CENTRALE	438	- -
SL 20914		COPRIFUGA PER UNIONE FISSO E MONOVIA	132	- -
SL 20915		LABIRINTO CENTRALE PER UNIONE FISSO E MONOVIA DA ABBINARE AL TT 6115	402	- -
SL 20973		BATTUTA RIPORTATA DA 30mm PER TELAI	226	- -
TT 5139		TRAVERSO DA 92mm PER ANTA TT 9012	1747	18.70 24.15
TT 5148		ZOCCOLO RIPORTATO PER ANTA TT 9012	2259	25.50 75.50
TT 5158		FASCIA DA 165mm PER ANTA TT 9012	3259	44.00 200.00
TT 6115		TELAIO PER FISSI IN ABBINAMENTO CON MONOVIA	1741	40.23 62.89
TT 6139		TRAVERSO DA 92mm PER ANTA TT 9011	1829	39.51 26.30

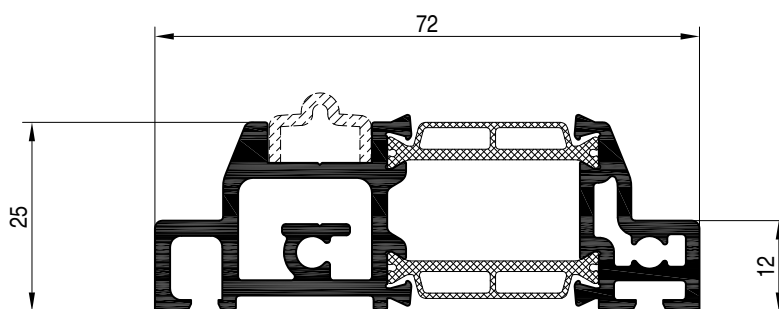
ART.	SAGOMA	DESCRIZIONE	PESO gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
TT 6144		TELAIO ABBINAMENTO TOP SLIDE 160 CON PLANET 62TT	2348	191.53 7.56
TT 6148		ZOCCOLO RIPORTATO PER ANTA TT 9011	2332	51.15 84.50
TT 6158		FASCIA DA 165mm PER ANTA TT 9011	3341	74.93 241.63
SX 9901		GUIDA IN ACCIAIO INOX PER SOGLIA TT 9005, TT 9025, TT 9035 E SL 20907	-	- -
PL 1325		FERMAVETRO PORTA OSCURANTE	348	- -
PL 1404		FERMAVETRO RETTO DA 3.5mm	190	- -
PL 1407		FERMAVETRO RETTO DA 7mm	206	- -
PL 1411		FERMAVETRO RETTO DA 10mm	252	- -
PL 1414		FERMAVETRO RETTO DA 14mm	257	- -
PL 1418		FERMAVETRO RETTO DA 17mm	268	- -
PL 1421		FERMAVETRO RETTO DA 21mm	290	- -
PL 1425		FERMAVETRO RETTO DA 24mm	304	- -
PL 1428		FERMAVETRO RETTO DA 27mm	312	- -
PL 1432		FERMAVETRO RETTO DA 31.5mm	331	- -

ART.	SAGOMA	DESCRIZIONE	PESO gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
PL 1435		FERMAVETRO RETTO TUBOLARE DA 35mm	434	- -
PL 1439		FERMAVETRO RETTO TUBOLARE DA 38.5mm	445	- -
PL 1442		FERMAVETRO RETTO TUBOLARE DA 41.5mm	454	- -
PL 14121		FERMAVETRO RETTO CON PORTAGUARNIZIONE DA 21 mm	280	- -
PL 14125		FERMAVETRO RETTO CON PORTAGUARNIZIONE DA 25 mm	313	- -
PL 14128		FERMAVETRO RETTO CON PORTAGUARNIZIONE DA 27.5 mm	323	- -
PL 14132		FERMAVETRO RETTO CON PORTAGUARNIZIONE DA 32 mm	338	- -
PL 1511		FERMAV. ARROTONDATO DA 10mm	238	- -
PL 1514		FERMAV. ARROTONDATO DA 14mm	247	- -
PL 1518		FERMAV. ARROTONDATO DA 17mm	257	- -
PL 1521		FERMAV. ARROTONDATO DA 21mm	279	- -
PL 1525		FERMAV. ARROTONDATO DA 24mm	290	- -
PL 1528		FERMAV. ARROTONDATO DA 27mm	301	- -
PL 1532		FERMAV. ARROTONDATO DA 31.5mm	317	- -

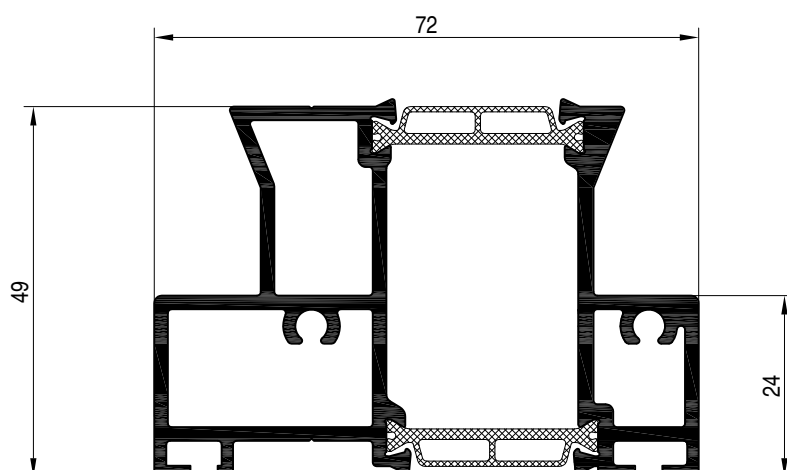
ART.	SAGOMA	DESCRIZIONE	PESO gr/m	Jxx cm ⁴ Jyy cm ⁴
PL 1535		FERMAV. ARROTONDATO DA 35mm	337	- -
PL 1539		FERMAV. ARROTONDATO DA 38.5mm	352	- -
PL 1542		FERMAV. ARROTONDATO DA 41.5mm	365	- -
PL 1818		FERMAV. SMUSSATO DA 17.5mm	236	- -
PL 1821		FERMAV. SMUSSATO DA 21mm	258	- -
PL 1825		FERMAV. SMUSSATO DA 24.5mm	270	- -
PL 1828		FERMAV. SMUSSATO DA 27.5mm	279	- -
PL 1832		FERMAV. SMUSSATO DA 31.7mm	296	- -
PL 1928		FERMAV. MODANATO DA 27.5mm	298	- -
PL 1932		FERMAV. MODANATO DA 31.7mm	317	- -



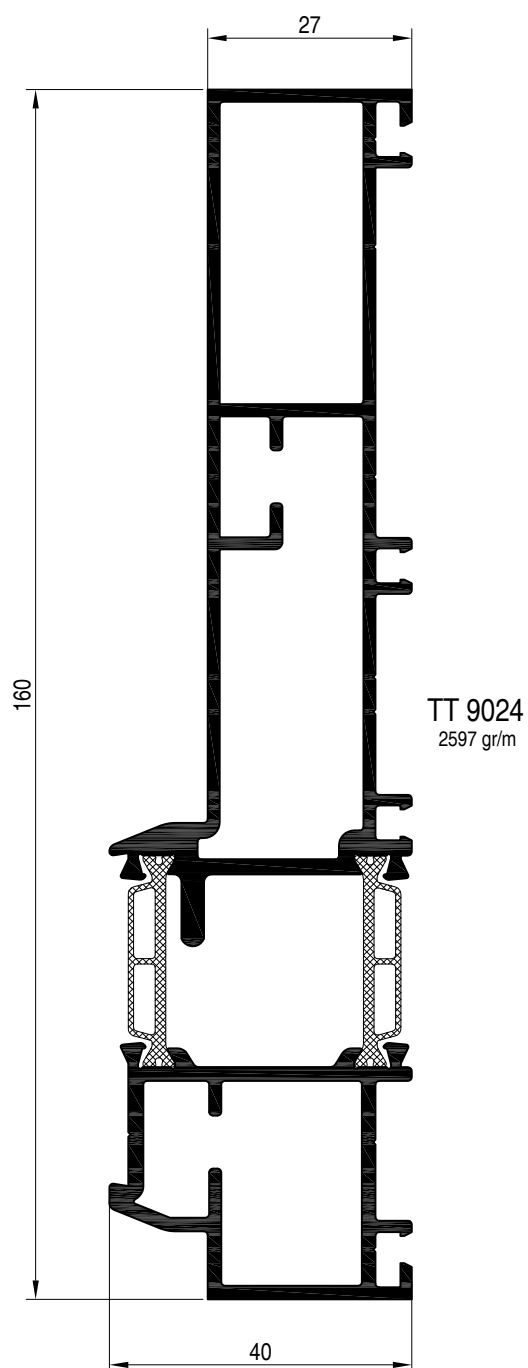
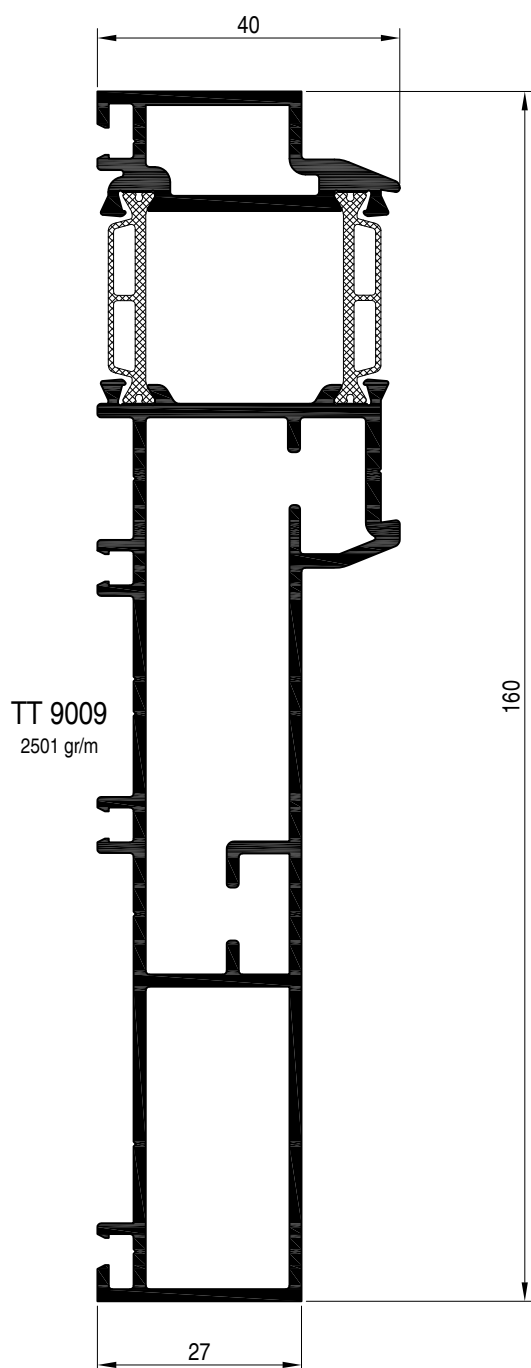
TT 9023
1541 gr/m

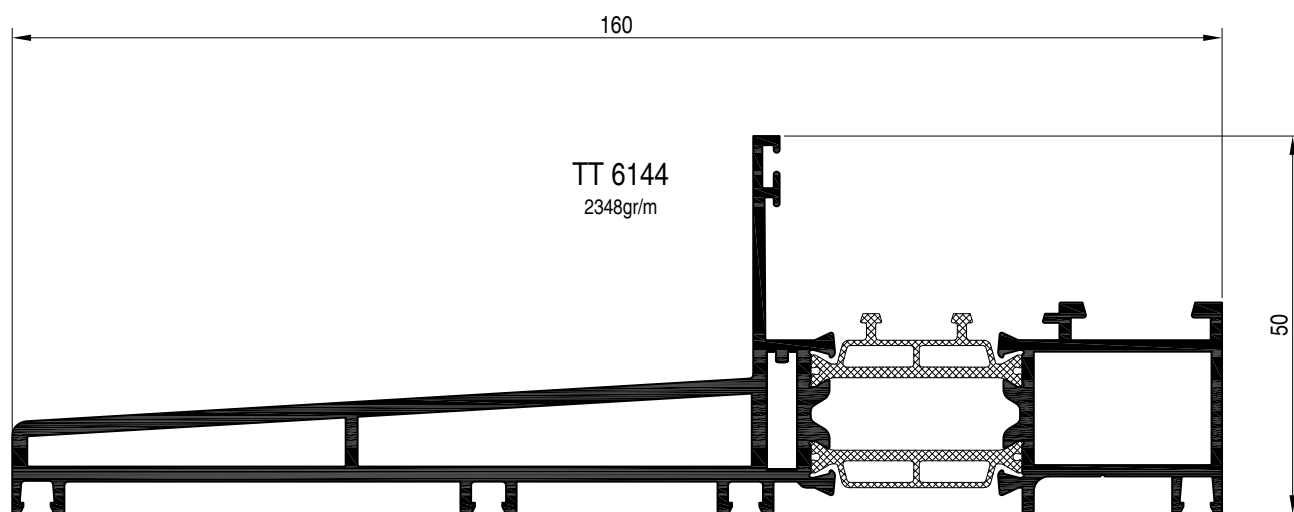
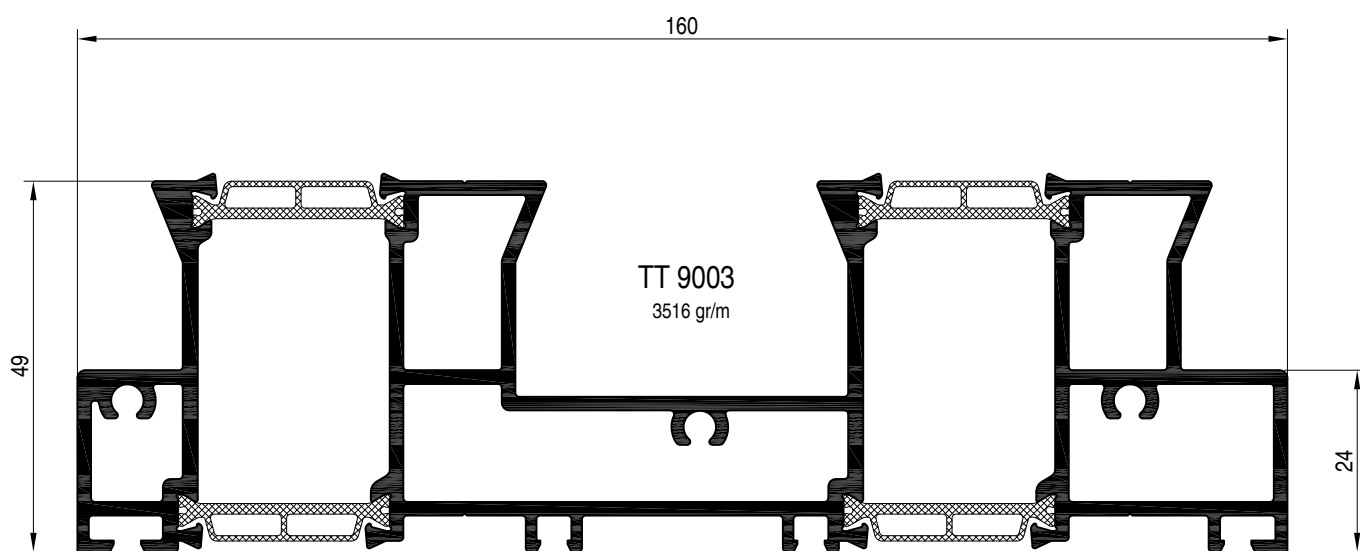
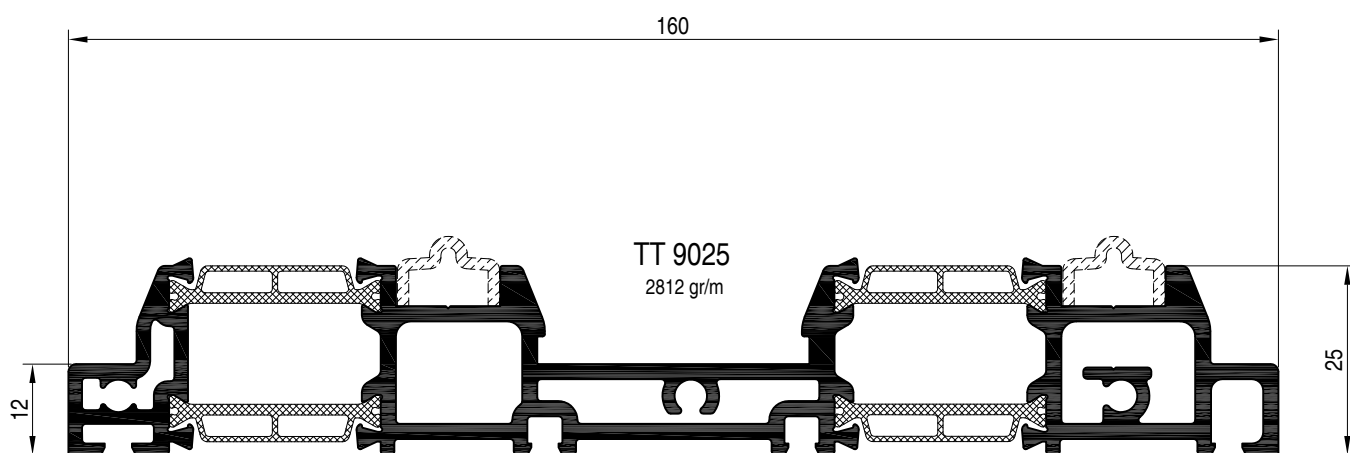


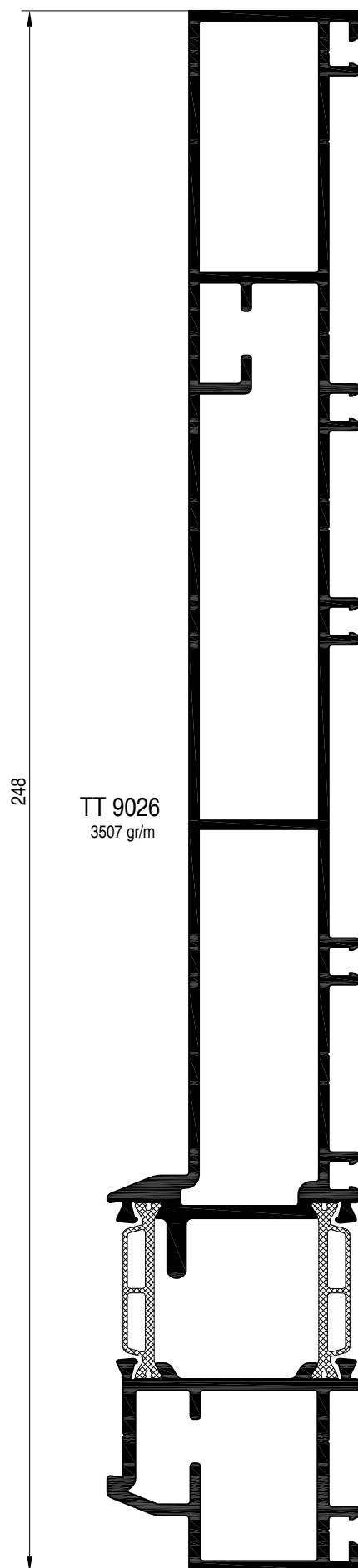
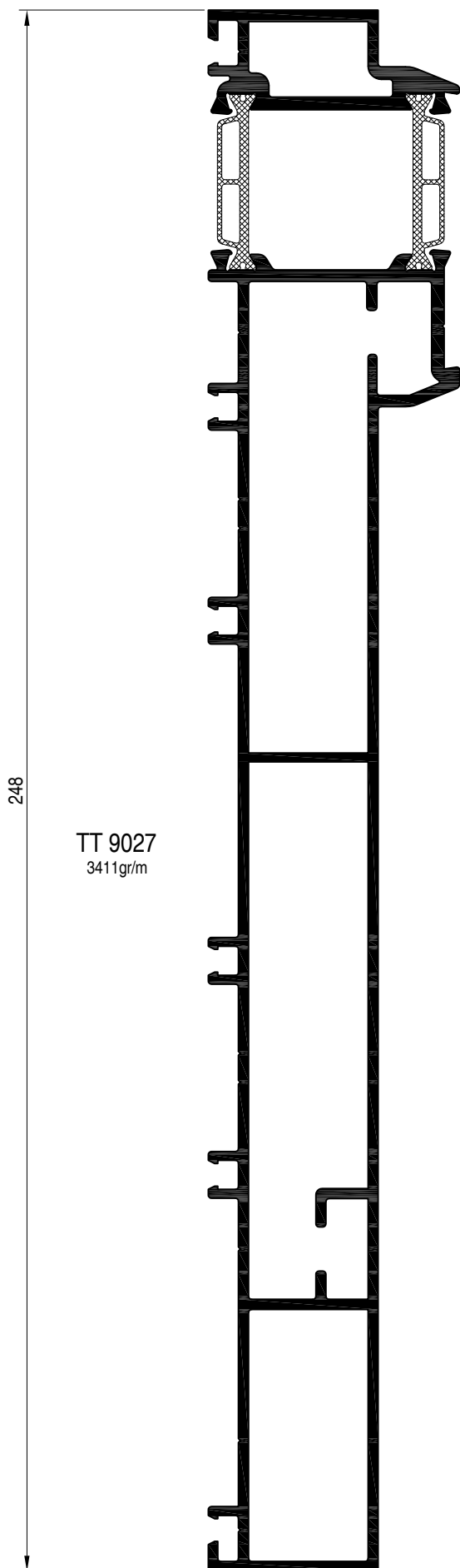
TT 9005
1347 gr/m

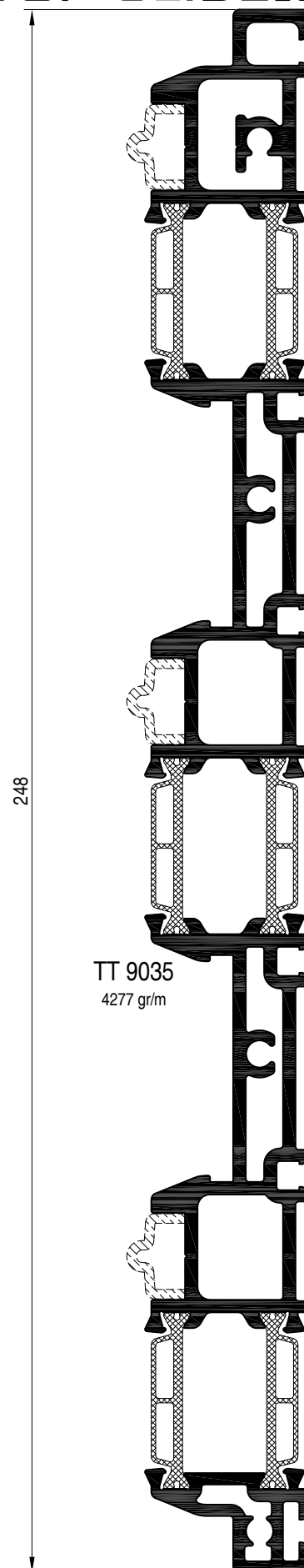
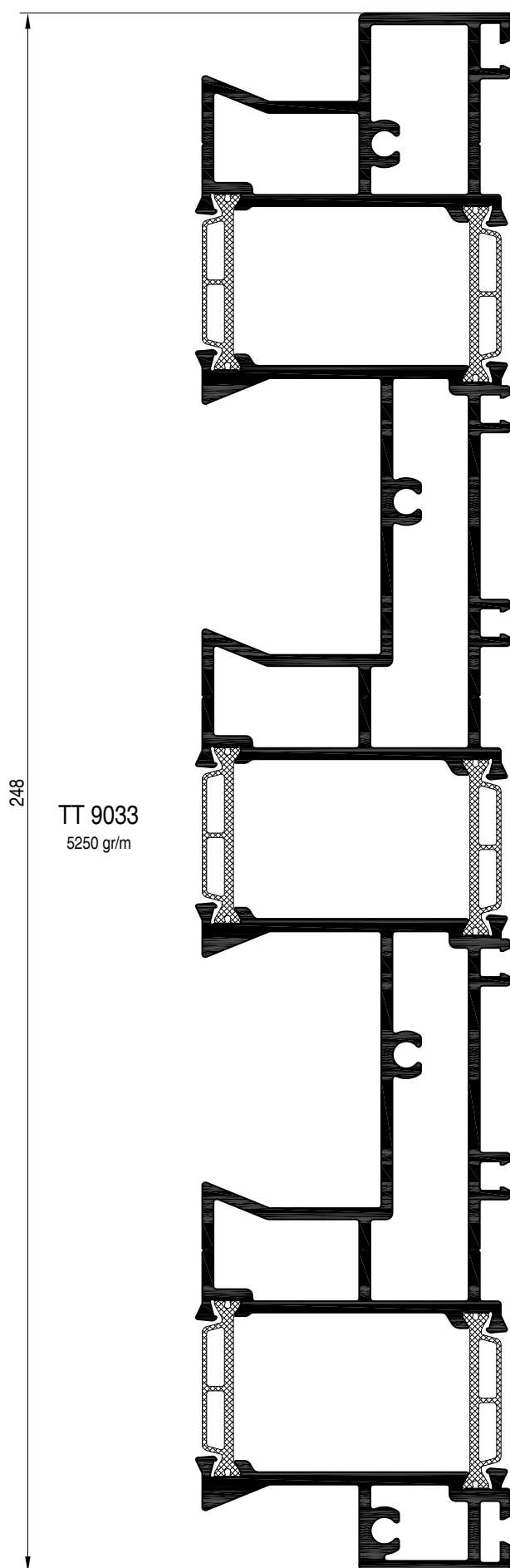


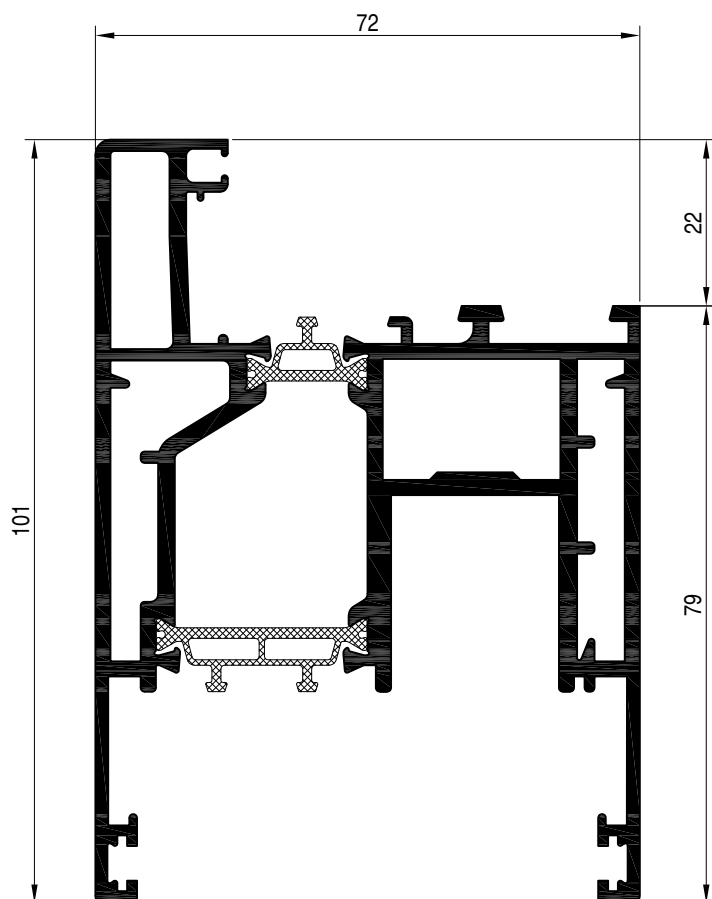
TT 9004
1797 gr/m



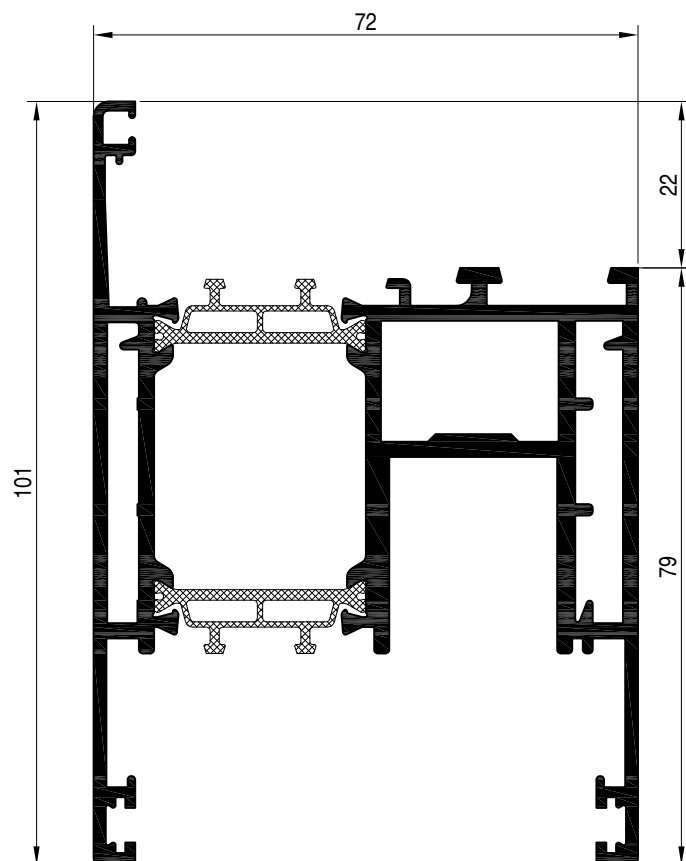




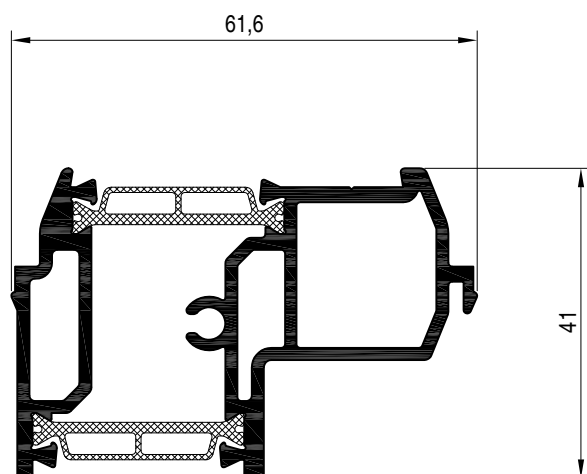




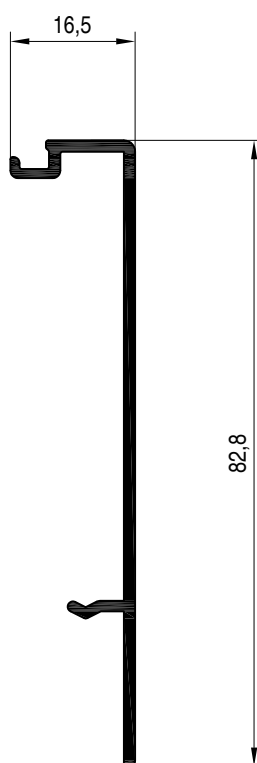
TT 9012
3044 gr/m



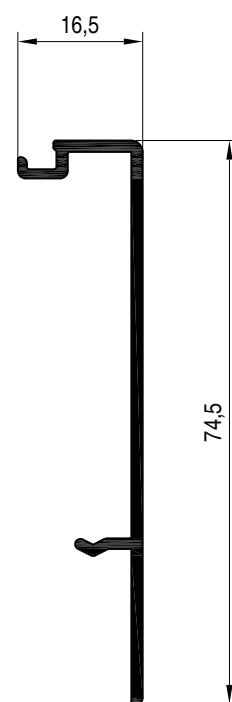
TT 9011
2719 gr/m



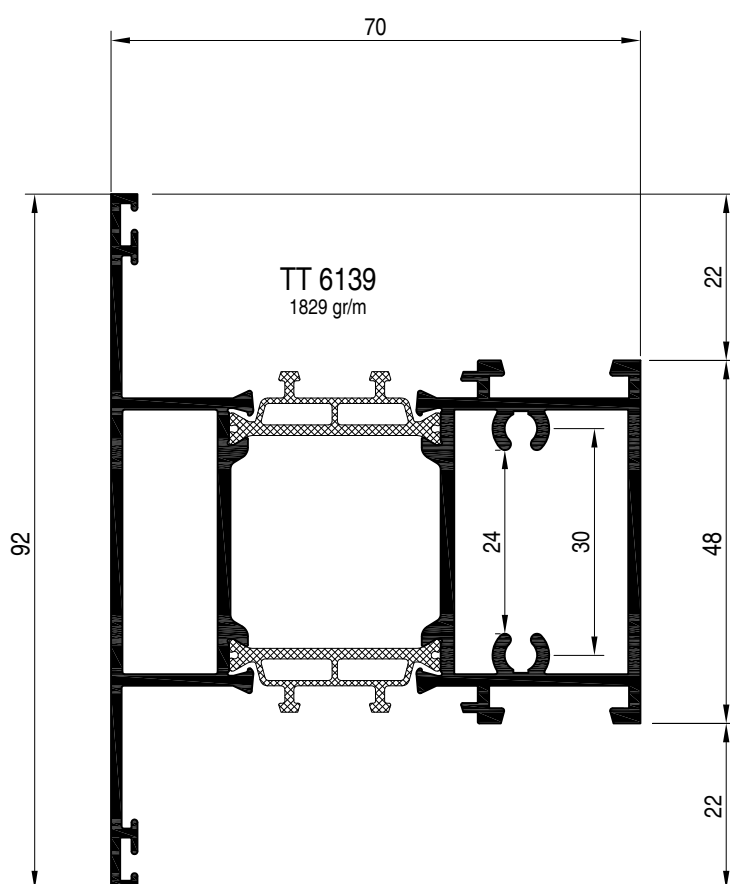
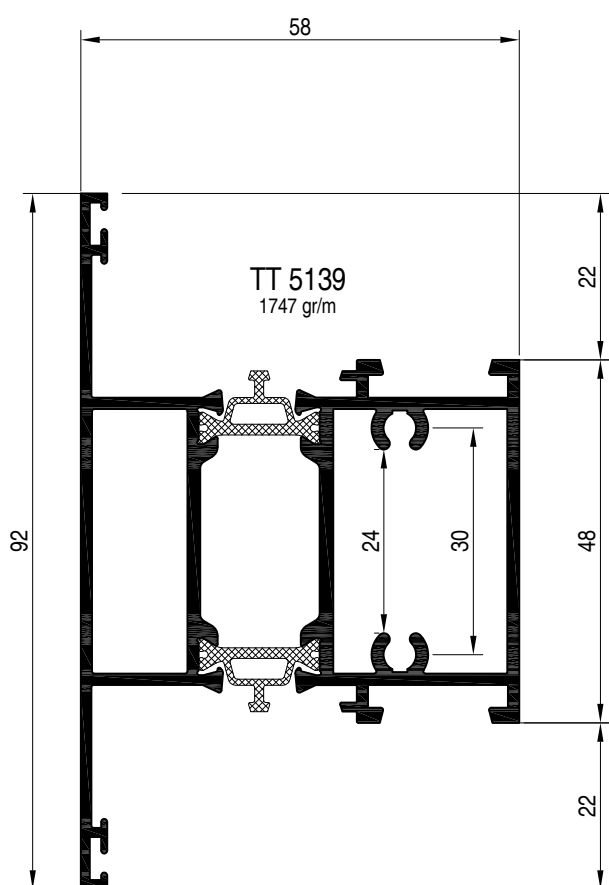
TT 9014
1326 gr/m

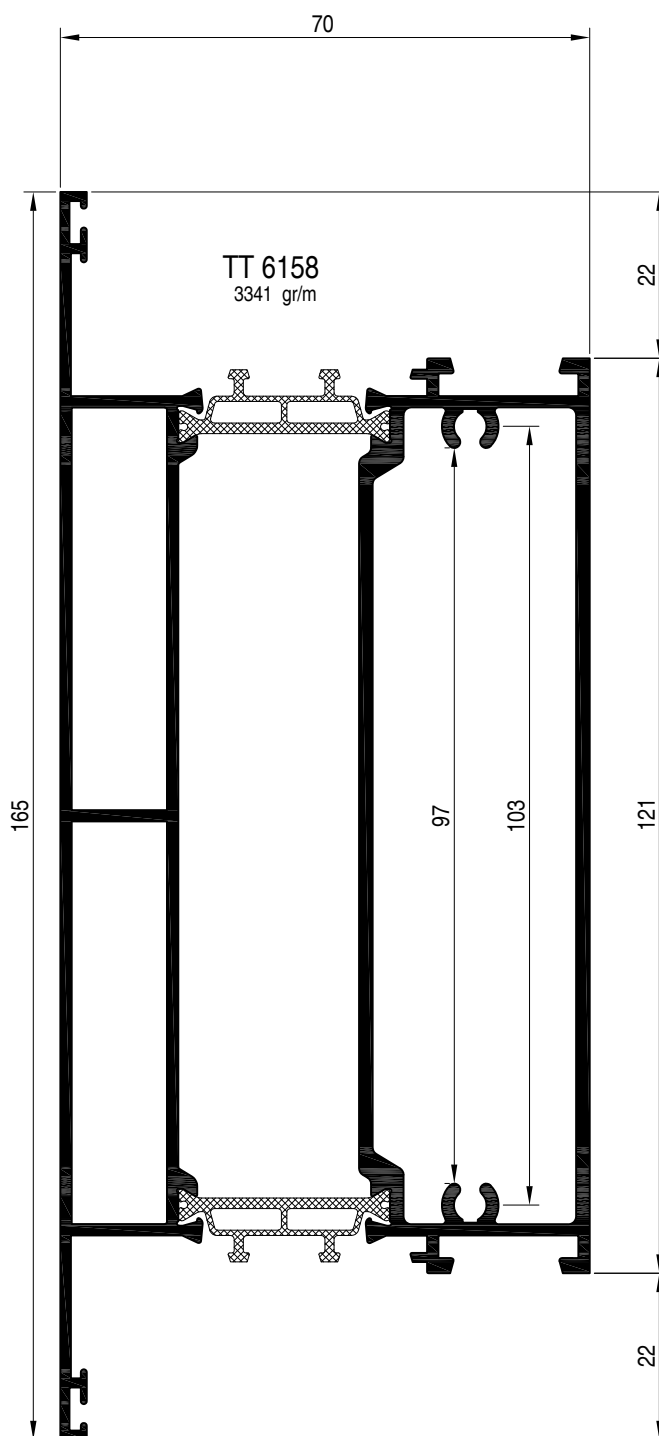
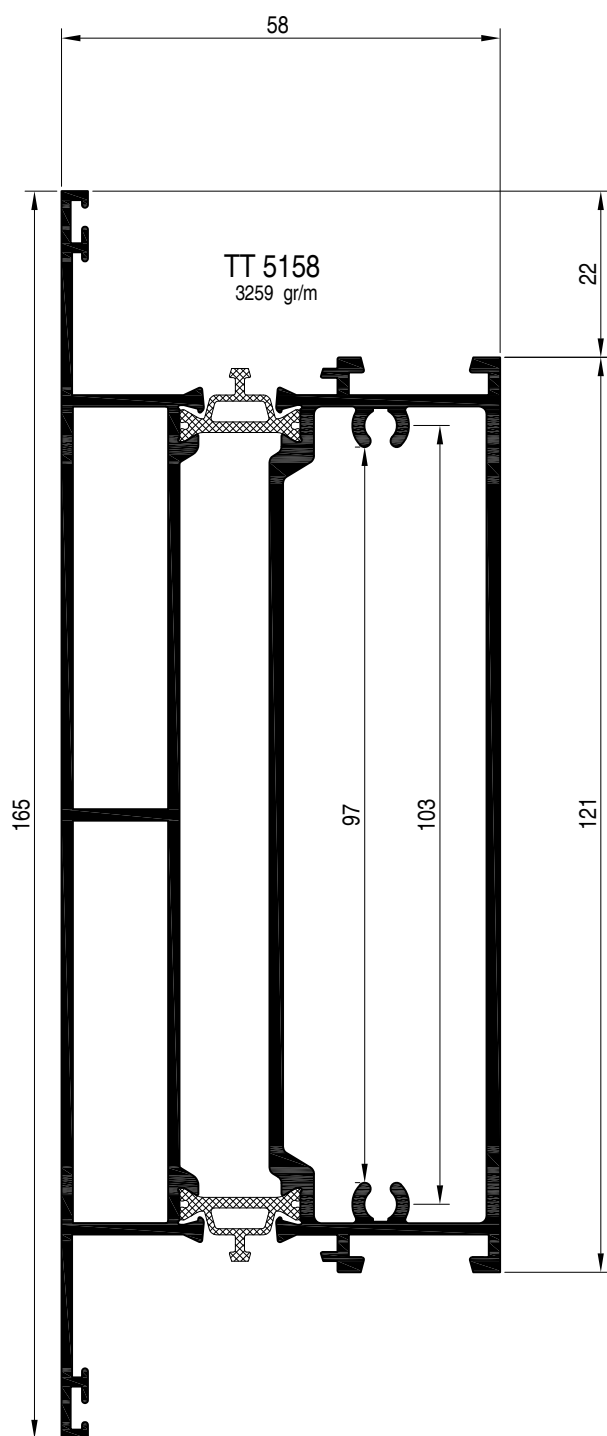


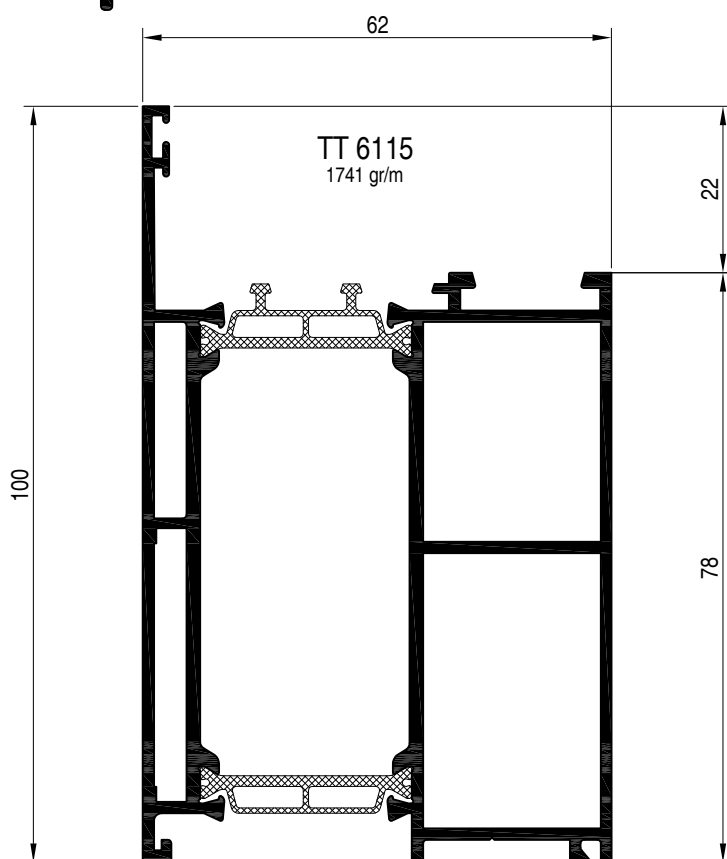
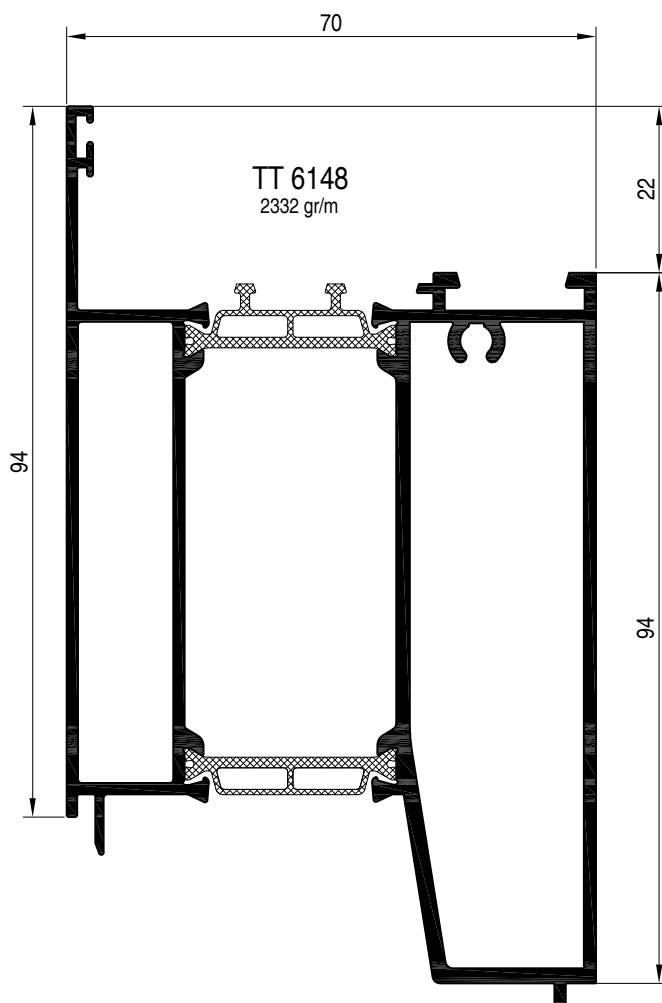
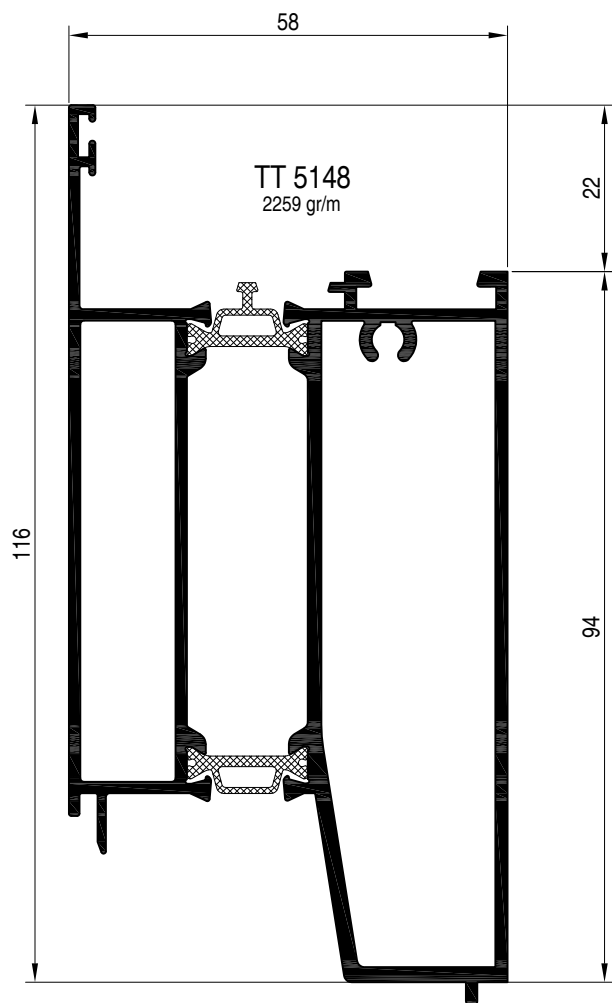
SL 20913
438 gr/m

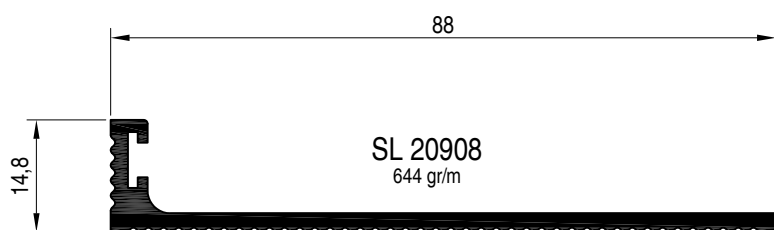
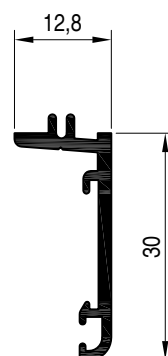
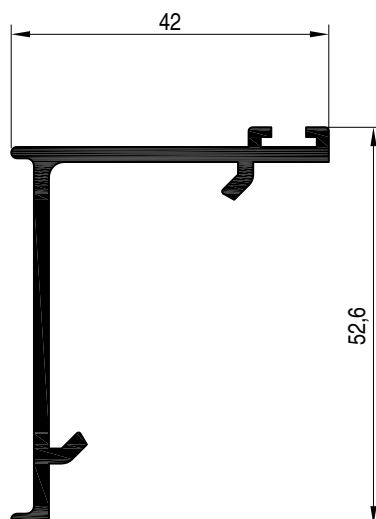
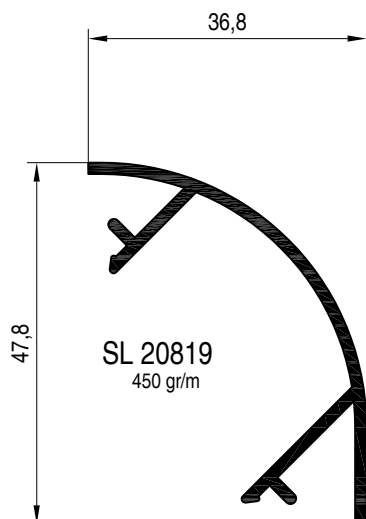


SL 20915
402 gr/m
ABBINARE CON
TT 6115

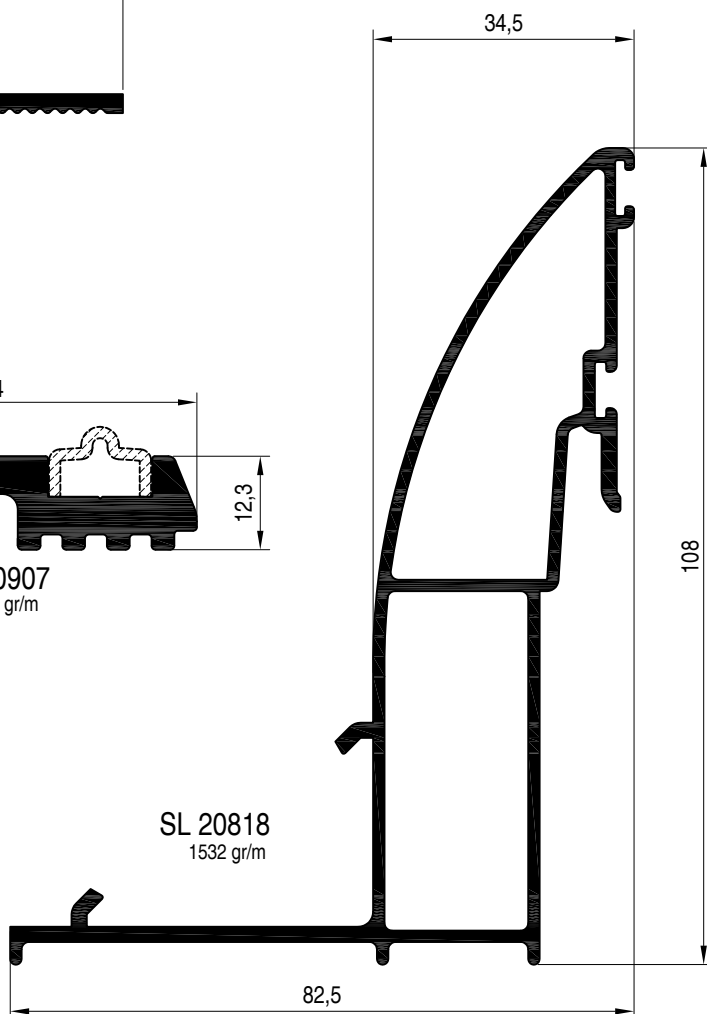
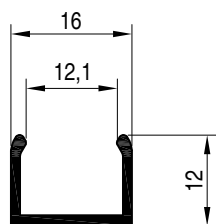
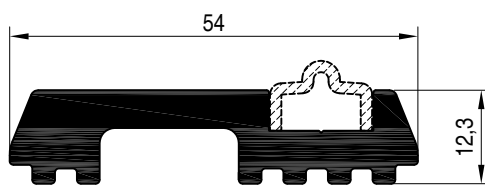
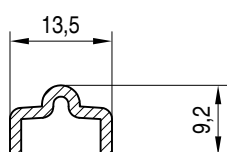


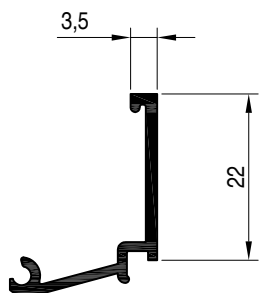




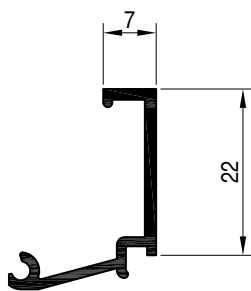


DISPONIBILE SU RICHIESTA

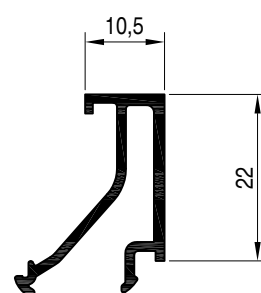




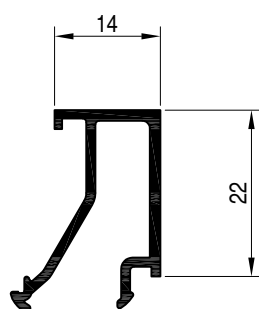
PL 1404 *
190 gr/m



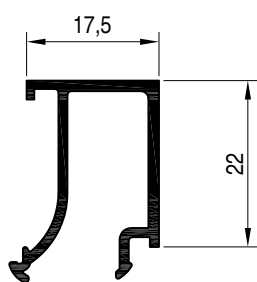
PL 1407 *
206 gr/m



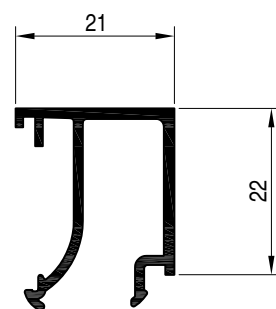
PL 1411
252 gr/m



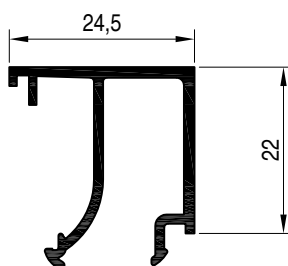
PL 1414
257 gr/m



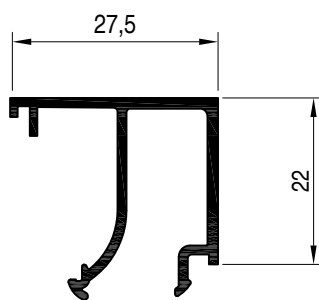
PL 1418
268 gr/m



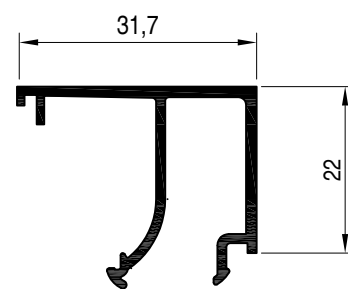
PL 1421
290 gr/m



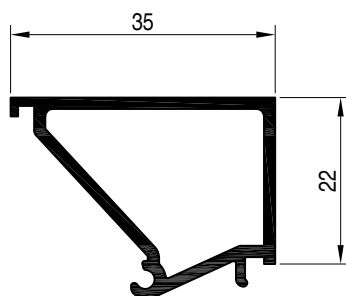
PL 1425
304 gr/m



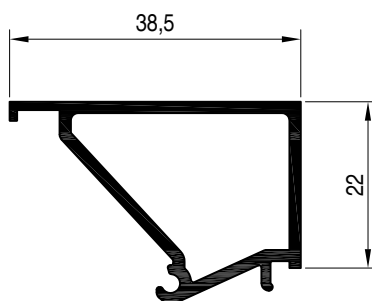
PL 1428
312 gr/m



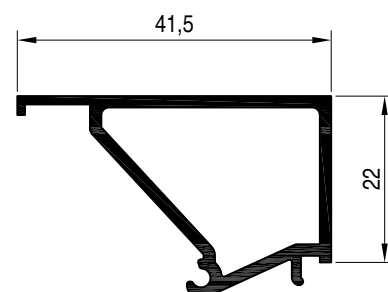
PL 1432
331 gr/m



PL 1435 *
434 gr/m

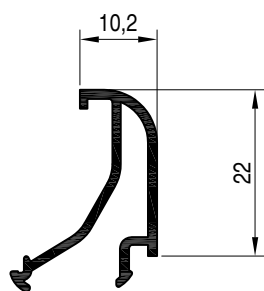


PL 1439 *
445 gr/m

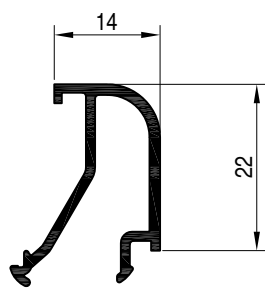


PL 1442 *
454 gr/m

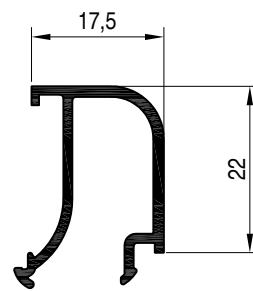
* UTILIZZARE SEMPRE GOMMINO ACP5027



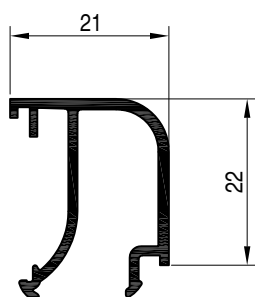
PL 1511
238 gr/m



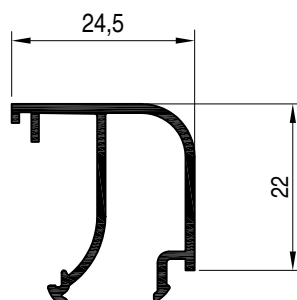
PL 1514
247 gr/m



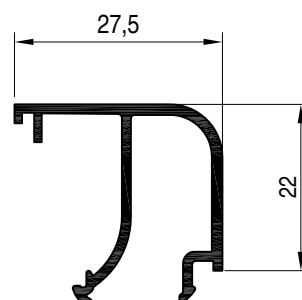
PL 1518
257 gr/m



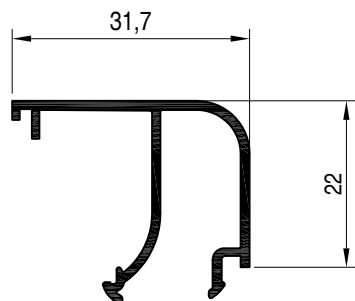
PL 1521
279 gr/m



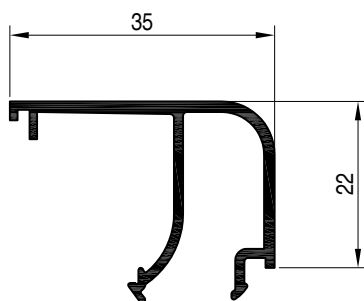
PL 1525
290 gr/m



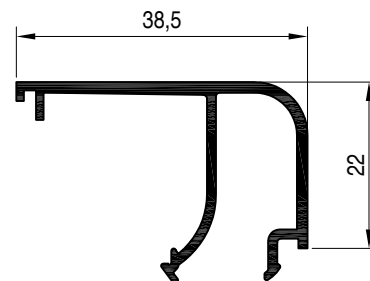
PL 1528
301 gr/m



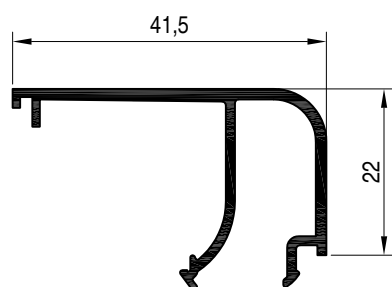
PL 1532
317 gr/m



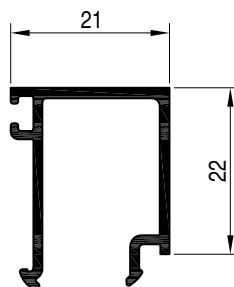
PL 1535
337 gr/m



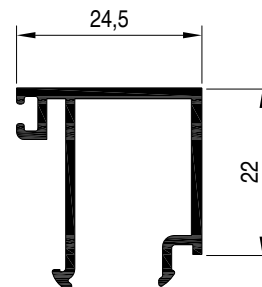
PL 1539
352 gr/m



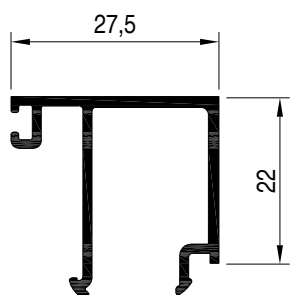
PL 1542
365 gr/m



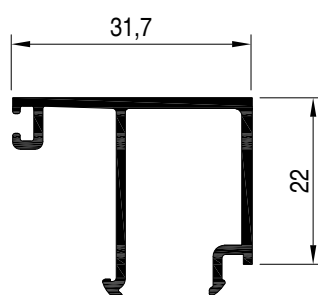
PL 14121
280 gr/m



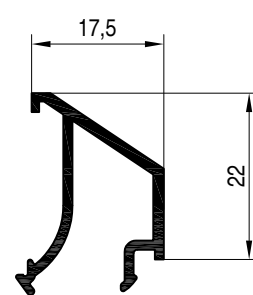
PL 14125
313 gr/m



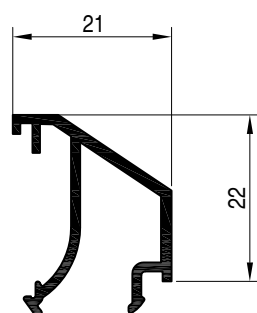
PL 14128
323 gr/m



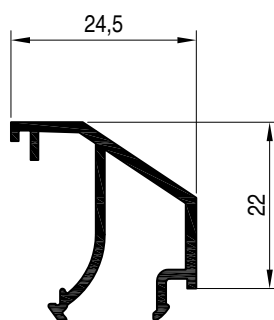
PL 14132
338 gr/m



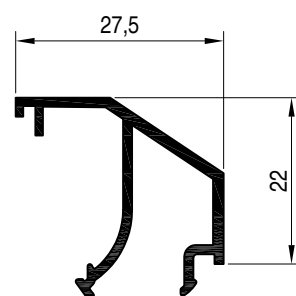
PL 1818
236 gr/m



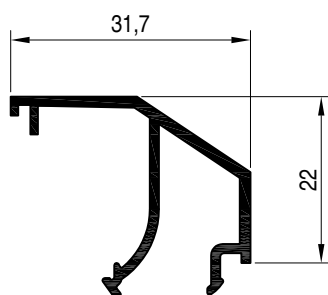
PL 1821
258 gr/m



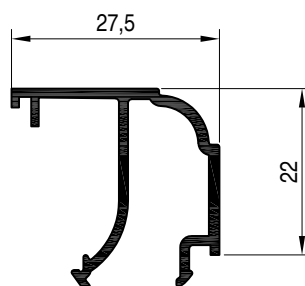
PL 1825
270 gr/m



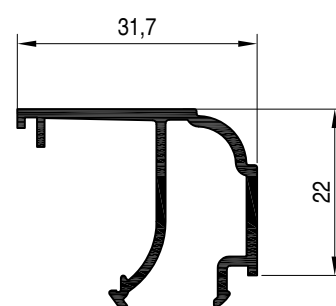
PL 1828
279 gr/m



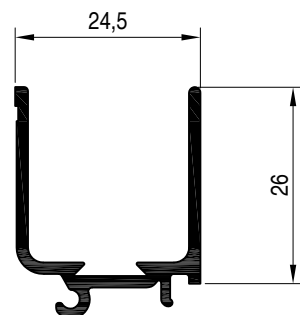
PL 1832
296 gr/m



PL 1928
298 gr/m

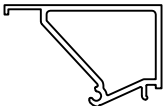
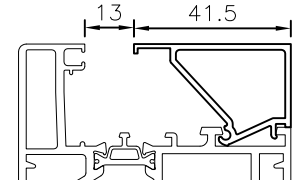
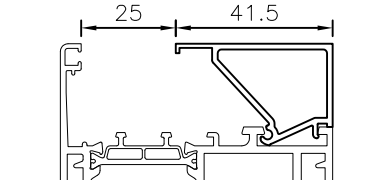
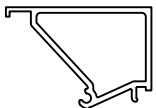
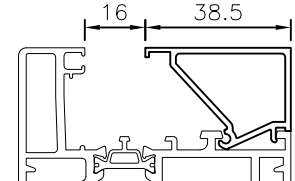
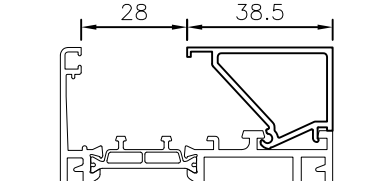
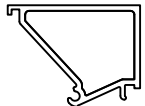
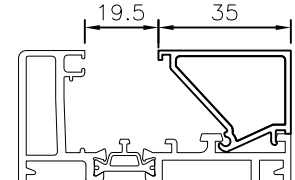
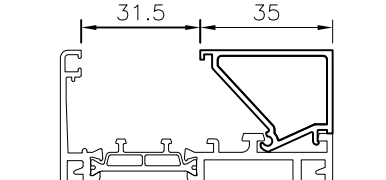
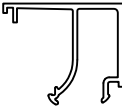
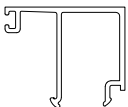
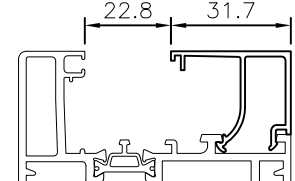
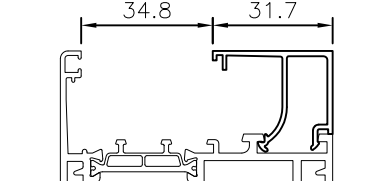
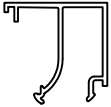
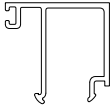
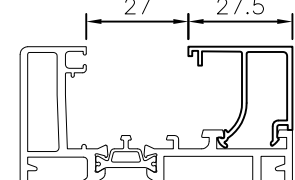
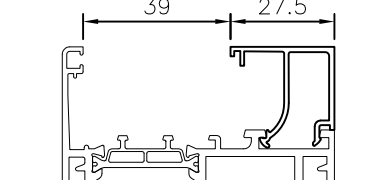
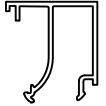
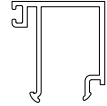
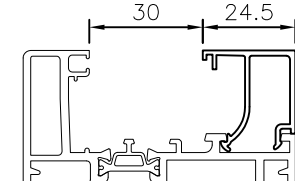
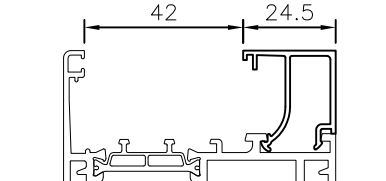
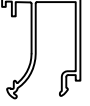
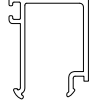
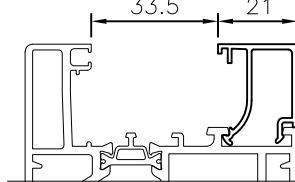
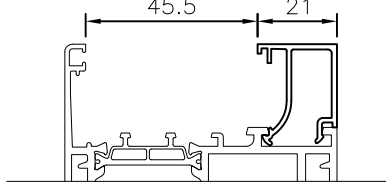
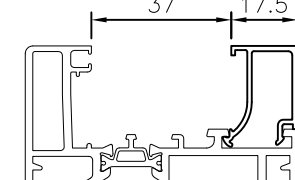
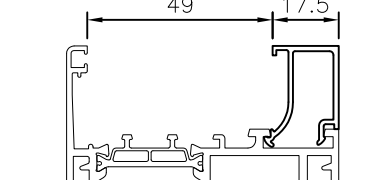


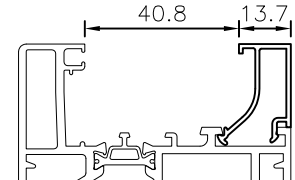
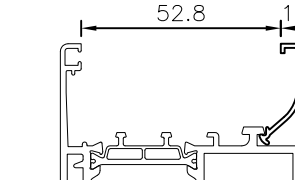
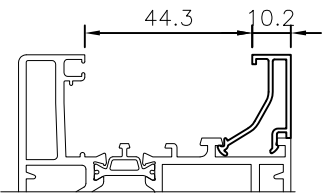
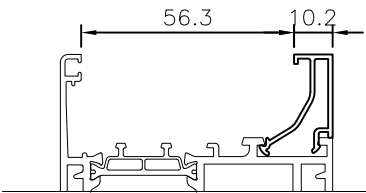
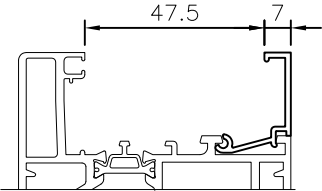
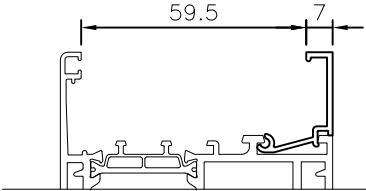
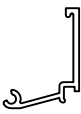
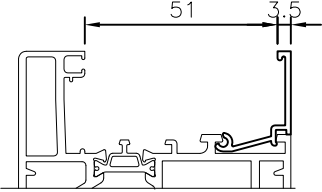
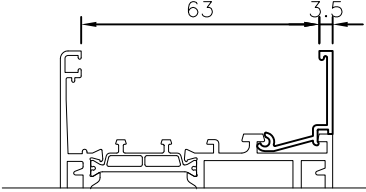
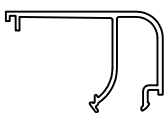
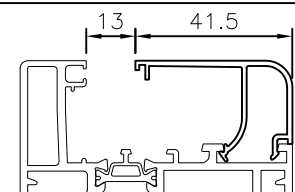
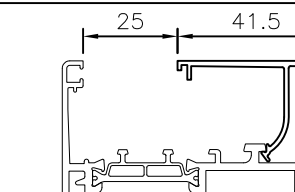
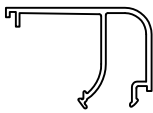
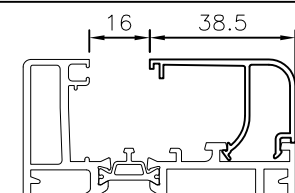
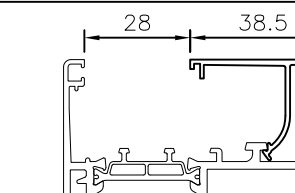
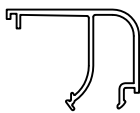
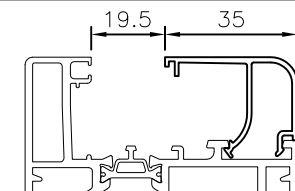
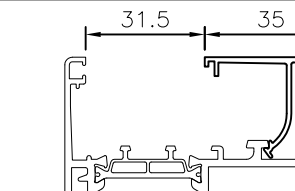
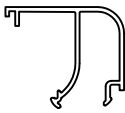
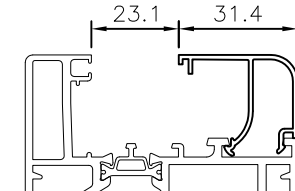
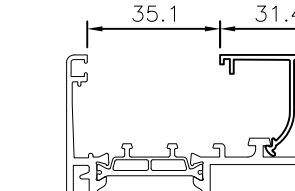
PL 1932
317 gr/m

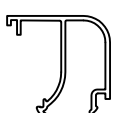
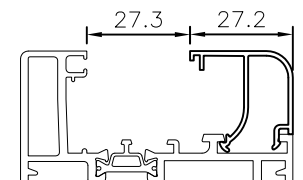
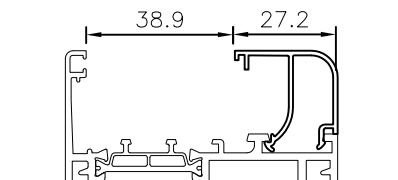
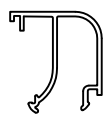
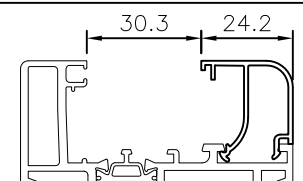
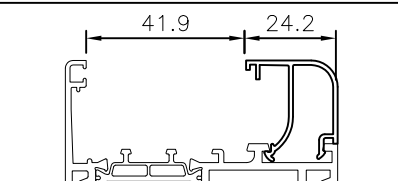
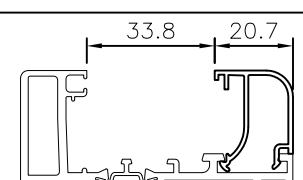
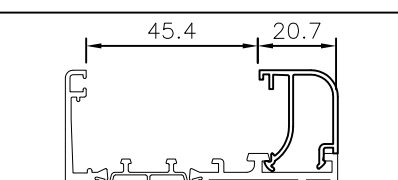
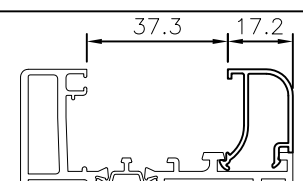
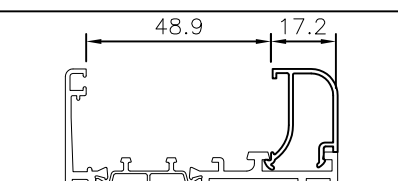
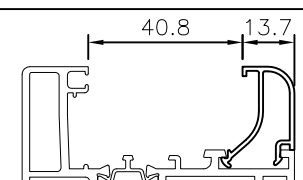
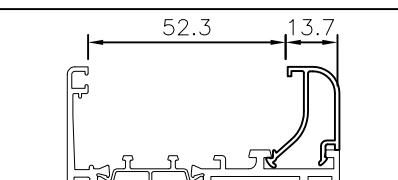
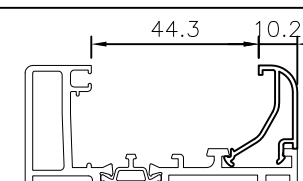
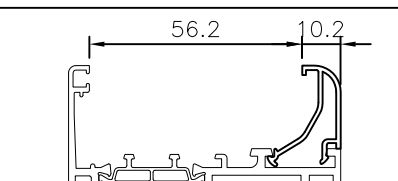
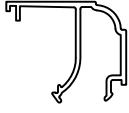
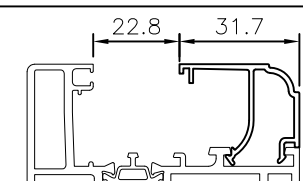
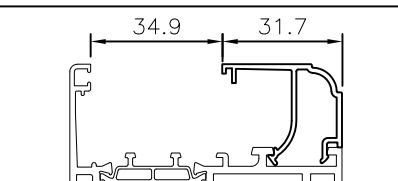
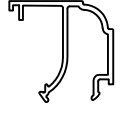
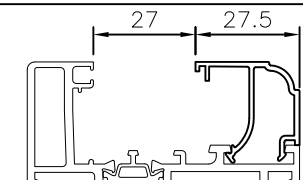
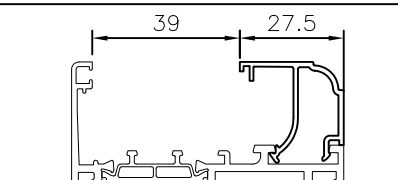


PL 1325 *
348 gr/m

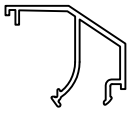
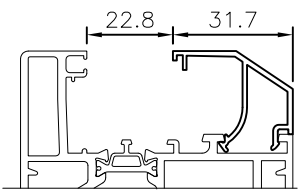
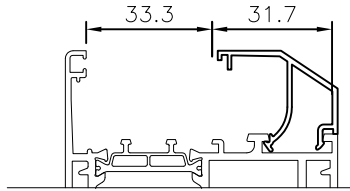
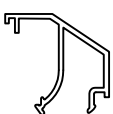
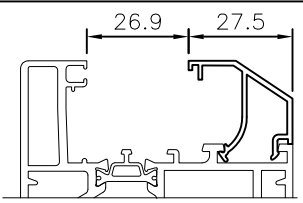
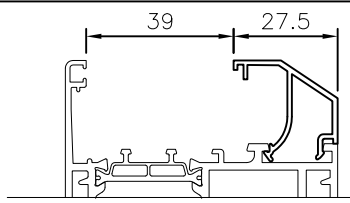
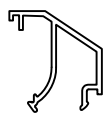
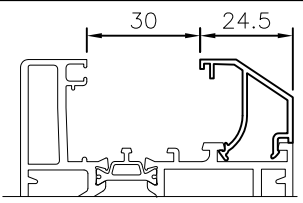
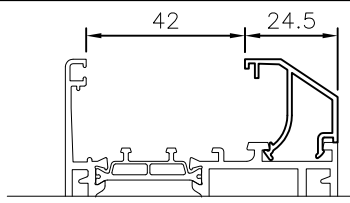
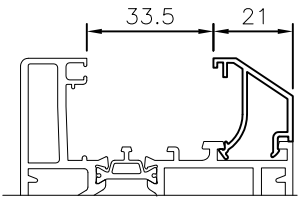
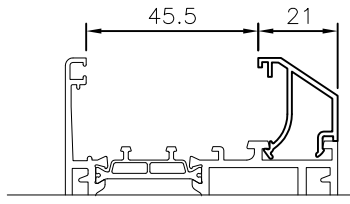
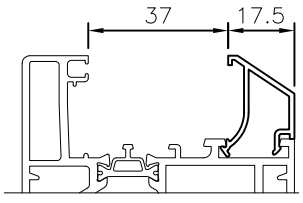
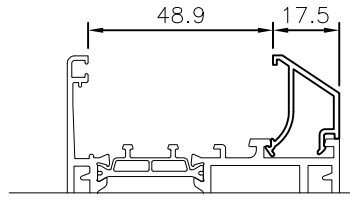
* UTILIZZARE SEMPRE GOMMINO ACP5027

fermavetro	anta TT 9012	anta TT 9011
 PL 1442		
 PL 1439		
 PL 1435		
 PL 1432  PL 14132		
 PL 1428  PL 14128		
 PL 1425  PL 14125		
 PL 1421  PL 14121		
 PL 1418		

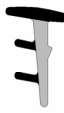
fermavetro	anta TT 9012	anta TT 9011
 PL 1414		
 PL 1411		
 PL 1407		
 PL 1404		
 PL 1542		
 PL 1539		
 PL 1535		
 PL 1532		

fermavetro	anta TT 9012	anta TT 9011
 PL 1528		
 PL 1525		
 PL 1521		
 PL 1518		
 PL 1514		
 PL 1511		
 PL 1932		
 PL 1928		

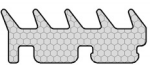
vetrazione

fermavetro	anta TT 9012	anta TT 9011
 PL 1832		
 PL 1828		
 PL 1825		
 PL 1821		
 PL 1818		

Elenco guarnizioni

	AGP 3102 Guarnizione vetro interna in PVC 2 mm metri confez. 1000
	AGP 3103 Guarnizione vetro interna in PVC 3 mm metri confez. 600
	AGP 3104 Guarnizione vetro interna in PVC 4 mm metri confez. 500
	AGP 3105 Guarnizione vetro interna in PVC 5 mm metri confez. 360
	AGP 3106 Guarnizione vetro interna in PVC 6 mm metri confez. 250
	AGP 3107 Guarnizione vetro interna in PVC 7 mm metri confez. 200

	AGP 3108 Guarnizione vetro interna in PVC 8 mm metri confez. 160
	AGP 3110 Guarnizione vetro interna in PVC 10 mm metri confez. 140
	AGP 3123 Guarnizione vetro interna pretagliata in EPDM 2/3 mm. Consente la piega a 90° senza taglio metri confez. 200
	AGP 3145 Guarnizione vetro interna pretagliata in EPDM 4/5 mm. Consente la piega a 90° senza taglio metri confez. 200
	AGP 3167 Guarnizione vetro interna pretagliata in EPDM 6/7 mm. Consente la piega a 90° senza taglio metri confez. 150
	AGP 4000 Guarnizione di battuta in EPDM metri confez. 400

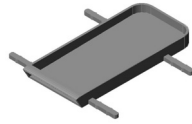
	AGP 4002 Guarnizione isolamento perimetrale muro - telaio metri confez. 200
	AGP 4013 Guarnizione vetro esterna in EPDM 2.5 mm metri confez. 200
	AGP 4014 Guarnizione vetro esterna in EPDM 4 mm metri confez. 200
	AGP 4031 Guarnizione isolante termica sottovetro in polietilene espanso di 11x30 mm metri confez. 100
	AGP 4099 Guarnizione isolamento perimetrale telaio - controtelaio metri confez. 50
	AGP 4103 Guarnizione vetro interna in EPDM 2.5/3.5 mm per isolamento acustico e termico metri confez. 100
	AGP 4106 Guarnizione vetro interna in EPDM 4/6 mm per isolamento acustico e termico metri confez. 80

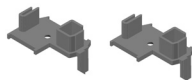
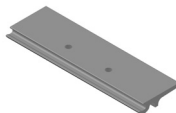
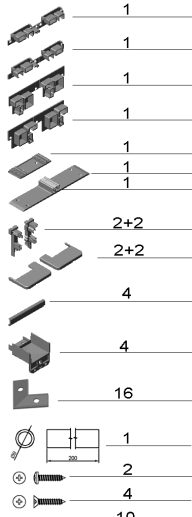
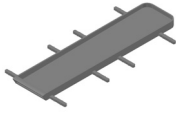
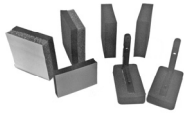
	AGP 4203 Guarnizione vetro interna in 3 mm filo fermavetro metri confez. 200
	AGP 4204 Guarnizione vetro interna in 4 mm filo fermavetro metri confez. 200
	AGP 4205 Guarnizione vetro interna in 5 mm filo fermavetro metri confez. 200
	AGP 4206 Guarnizione vetro interna in 6 mm filo fermavetro metri confez. 200
	AGP 6280 Guarnizione di giunzione telai battente con telai scorrevoli metri confez. 300
	AGP 7005 Guarnizione vetro esterna da 3 mm, consente la piega a 90° senza taglio metri confez. 250
	AGP 7007 Guarnizione vetro esterna da 3 mm, filo alluminio, consente la piega a 90° senza taglio metri confez. 250

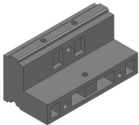
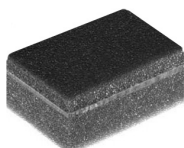
	AGP 8000 Guarnizione di battuta termoplastica per soluzione mono via metri confez. 250
	AGP 8005 Spazzolino con lamella in tessuto metri confez. 100
	AGP 9000 Guarnizione di battuta termoplastica tri-estrusa metri confez. 250

	AGP 9005 Guarnizione di battuta in espanso rivestito Disponibile a richiesta nei colori grigio, nero e marrone metri confez. 100
	TAC 903 Profilo plastico per incontro centrale con viti a scomparsa. Disponibile a richiesta nei colori grigio, nero e marrone metri barre 3

Elenco accessori di generici

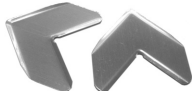
	ACP 5027 Gommino blocca fermavetro per PL1404 e PL1407, PL 1435, PL 1439 e PL 1442 pezzi confez. 100
	ACP 5035 Regolo a muro in nylon pezzi confez. 250
	ACP 5036 Regolo a muro in metallo pezzi confez. 100
	ACP 7234 Appoggio vetro pezzi confez. 100
	ACP 8042 Spugna di tenuta per soglia ribassata pezzi confez. 5
	ACP 9028 Cappetta scarico acqua per telaio 2 vie pezzi confez. 20

	ACP 9029 Tappi di tenuta per ante frontali coppie confez. 20
	ACP 9030 Supporto vetro in alluminio estruso da abbinare ai tasseli in nylon ACP 542902 ÷ SA2905 pezzi confez. 200
 1 1 1 1 1 1 1 2+2 2+2 4 4 16 1 2 4 10	ACP 9033 Kit componenti plastici per 2 ante kit confez. 1
	ACP 9034 Cappetta scarico acqua per telaio 3 vie pezzi confez. 20
	ACP 9035 Kit componenti spugnosi per 2 ante kit confez. 1

	ACP 9036 Distanziale verticale e inferiore per anta fissa pezzi confez. 40
	ACP 9037 Blocchetto antieffrazione pezzi confez. 25
	ACP 9040 Distanziatore telai per soluzione fisso più monovia pezzi confez. 100
	ACP 9042 Kit elementi isolanti acustici per raggiungere il valore 40 dB di abbattimento acustico. Inserire nel giunto centrale superiore e lungo il montante delle ante centrali. Kit confez. 1

	SA 2902NG Tassello in nylon da 2 mm per spessoramento vetro. Da abbinare al supporto ACP 9030 pezzi confez. 100
	SA 2903NR Tassello in nylon da 3 mm per spessoramento vetro. Da abbinare al supporto ACP 9030 pezzi confez. 100
	SA 2904NB Tassello in nylon da 4 mm per spessoramento vetro. Da abbinare al supporto ACP 9030 pezzi confez. 100
	SA 2905NN Tassello in nylon da 5 mm per spessoramento vetro. Da abbinare al supporto ACP 9030 pezzi confez. 100

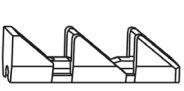
Elenco accessori di giunzione

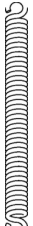
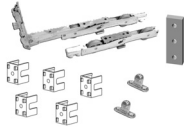
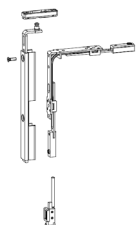
	ACP 5001 Vite per squadretta ACP 5801 pezzi confez. 100
	ACP 5008 Squadretta allineamento in acciaio inox pezzi confez. 400
	ACP 5030 Spina diam. 3 mm con manico per squadrette multifunzione ACP 50154 pezzi confez. 400
	ACP 50154 Squadretta multifunzione 4x36 mm spino cianfrinare e avvitare pezzi confez. 200

	ACP 50110 Squadretta allineamento con eccentrici di tiraggio pezzi confez. 250
	ACP 5800 Spina per squadretta ACP 5801 pezzi confez. 1000
	ACP 5801 Squadretta 23x14 mm multi funzione, avvitare, spinare o cianfrinare pezzi confez. 200

Elenco accessori di chiusura e movimentazione

	ACP 9001 Maniglione più vaschetta in alluminio pezzi confez. 1
	ACP 9002 Maniglione più vaschetta in alluminio con foro per cilindrico sagomato pezzi confez. 1
	ACP 9003 Vaschetta in alluminio pezzi confez.
	ACP 9004 Placca esterna in alluminio pezzi confez.
	ACP 9005 Doppio maniglione in alluminio con foro per cilindrico sagomato pezzi confez. 1
	ACP 9006 Maniglione più vaschetta in acciaio pezzi confez. 1
	ACP 9007 Maniglione più vaschetta in acciaio con foro per cilindrico sagomato pezzi confez. 1
	ACP 9008 Doppio maniglione in acciaio con foro per cilindrico sagomato pezzi confez. 1
	ACP 9012/1600 Asta collegamento carrelli ø8 mm per lunghezza anta da 700 a 1600 mm Lunghezza asta 1100 mm pezzi confez. 1
	ACP 9012/1850 Asta collegamento carrelli ø8 mm per lunghezza anta da 1601 a 1850 mm Lunghezza asta 1350 mm pezzi confez. 1
	ACP 9012/2350 Asta collegamento carrelli ø8 mm per lunghezza anta da 1851 a 2350 mm Lunghezza asta 1850 mm pezzi confez. 1
	ACP 9012/3300 Asta collegamento carrelli ø8 mm per lunghezza anta da 2351 a 3300 mm Lunghezza asta 3300 mm pezzi confez. 1

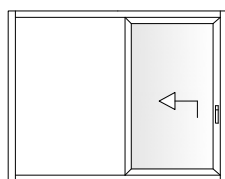
	ACP 9013/1250 Cremonese alzante da 830 a 1250 mm Disponibile a richiesta nei colori argento e nero elettrocolore pezzi confez. 1
	ACP 9013/1830 Cremonese alzante da 1200 a 1830 mm Disponibile a richiesta nei colori argento e nero elettrocolore pezzi confez. 1
	ACP 9013/2330 Cremonese alzante da 1830 a 2330 mm Disponibile a richiesta nei colori argento e nero elettrocolore pezzi confez. 1
	ACP 9013/2730 Cremonese alzante da 2080 a 2730 mm Disponibile a richiesta nei colori argento e nero elettrocolore pezzi confez. 1
	ACP 9014 Prolunga cremonese per H > 2730 fino a 3265 mm. Disponibile a richiesta nei colori argento e nero elettrocolore pezzi confez. 1
	ACP 9015 Catenaccio per micro ventilazione pezzi confez.

	ACP 9016 Molla di trazione per ante > 200 Kg pezzi confez. 1
	ACP 9017 Paracolpo fondocorsa pezzi confez. 1
	ACP 9018 Confezione base carrelli più componenti di fissaggio e chiusura. Portata 300 Kg kit confez. 1
	ACP 9019 Punto di chiusura supplementare pezzi confez. 1
	ACP 9020 Supporto per prolunga cremonese pezzi confez. 1
	ACP 9021 Kit rinvio d'angolo x antisollevamento kit confez. 1

	ACP 9022 Kit camme per antisollevamento kit confez. 1
	ACP 9023/12 Aste di collegamento x kit antisollevamento lunghezza 1000 per ante 600-1220 mm pezzi confez. 1
	ACP 9023/17 Aste di collegamento x kit antisollevamento lunghezza 1500 per ante 1221-1720 mm pezzi confez. 1

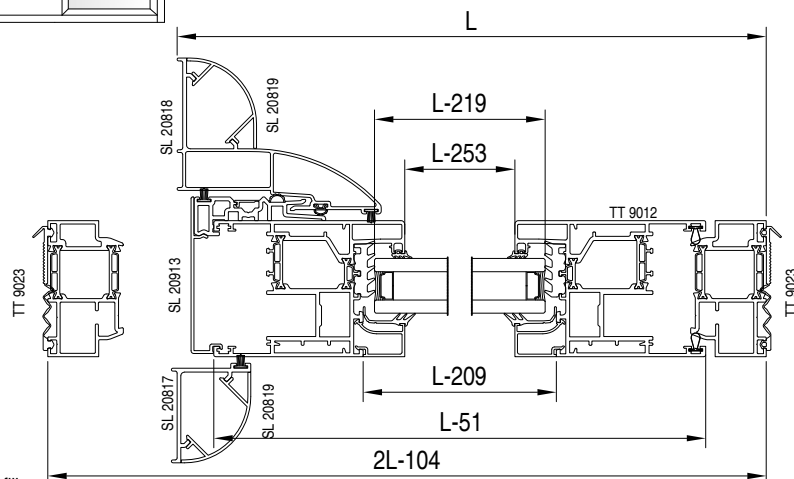
	ACP 9023/20 Aste di collegamento x kit antisollevamento lunghezza 1800 per ante 1721-2020 mm pezzi confez.
	ACP 9023/30 Aste di collegamento x kit antisollevamento lunghezza 2600 per ante 2021-3000 mm pezzi confez. 1
	ACP 9038 Confezione carrelli supplementari per portata 400 kg kit confez. 1

finestra alzante monovia



distinta vetri

nr. pezzi	L	H
1	L-219	H-226

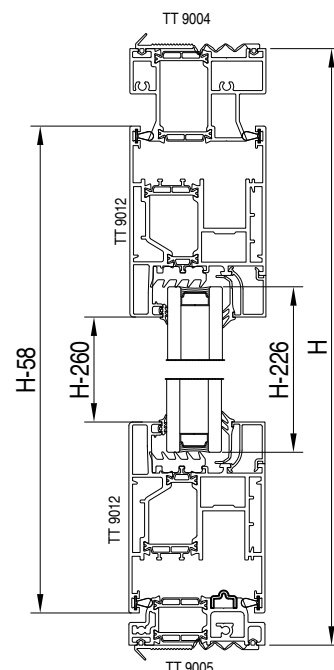


distinta profili

articolo	descrizione	pezzi	misura	taglio
TT 9023	montante telaio	2	H	
TT 9005	traverso inferiore telaio	1	2L-104	
TT 9004	traverso superiore telaio	1	2L-104	
TT 9012	traverso anta	2	L-51	
	montante anta	2	H-58	
SL 20913	montante riporto cen.	1	H-58	
SL 20817	mont.chiusura monovia	1	H	
SL 20818	mont.chiusura monovia	1	H	
SL 20819	montante copri vite	2	H	
SX 9901	binario in inox	1	2L-125	
PL	fermavetro	2	H-260	
		2	L-209	

distinta accessori

articolo	descrizione	q.tà
ACP 5801	squadretta multifunzione	4
ACP 5001	vite per ACP 5801	8
ACP 50154	squadretta multifunzione	8
ACP 5030	spina per ACP 50154	16
ACP 9030	supporto vetro	2
SA 2904 NB	appoggio vetro 4 mm	2
ACP 50110	squadretta allineamento anta	4
ACP9001	maniglione alluminio con vaschetta	1
ACP 9012	asta collegamento	1
ACP 9013	asta movimento cremonese	1
ACP 5036	regolo	9
ACP 9018	kit base carrelli	1
ACP 9033	kit componenti plastici	1
ACP 9015	catenaccio	1



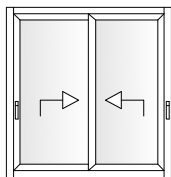
distinta guarnizioni

articolo	descrizione	pezzi	misura
AGP 9005		4	L-51
		2	H-58
AGP 4013		2	L-219
		2	H-226
AGP 4106		2	L-219
		2	H-226
AGP 4099		2	H
		2	L
TAC 903		2	H-74
AGP 8005		2	H-58
AGP 4031		2	L-206
		2	H-206
AGP 8000		1	H

N.B. tutte le tabelle esposte sui nostri cataloghi sono ottenute mediante calcoli puramente teorici non tengono conto delle tolleranze di estrusione, di verniciatura e di lavorazione

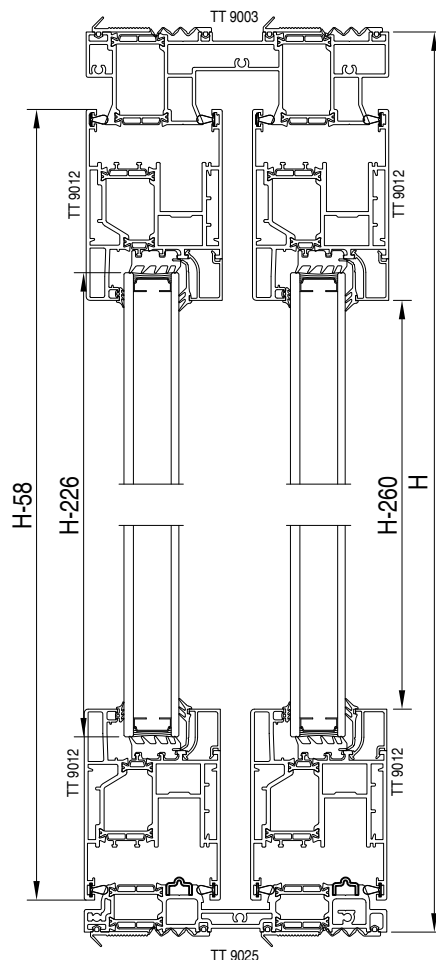
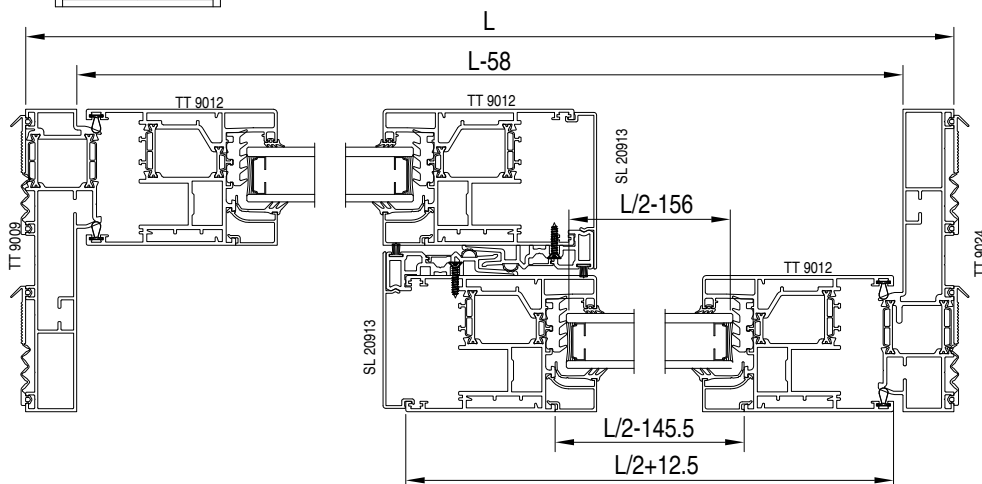
Profilati, accessori e guarnizioni di questo catalogo sono di proprietà ALsistem, titolare di tutti i diritti di esclusiva.

finestra alzante 2 vie 2 ante



distinta vetri

nr. pezzi	L	H
2	L/2-156	H-226



distinta profili

articolo	descrizione	pezzi	misura	taglio
TT 9009	montante telaio	1	H	
TT 9024	montante telaio	2	H	
TT 9012	traverso anta	4	L/2+12.5	
	montante anta	4	H-58	
SL 20913	montante riporto cen.	2	H-58	
TT 9025	traverso telaio inferiore	1	L-58	
TT 9003	traverso telaio superiore	1	L-58	
SX 9901	binario in inox	2	L-69	
PL	fermavetro	4	H-260	
		4	L/2-145.5	

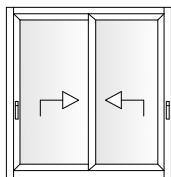
distinta guarnizioni

articolo	descrizione	pezzi	misura
AGP 9005	battuta	8	L/2+12.5
		4	H+58
AGP 4013	vetro esterna	4	L/2-156
		4	H-226
AGP 4106	vetro interna	4	L/2-156
		4	H-226
AGP 4099	isolamento muro	4	H
		4	L
TAC 903	incontro centrale	2	H-74
AGP 8005	spazzolino	2	H-58
AGP 4031	sotto vetro	4	L/2-136
		4	H-206

distinta accessori

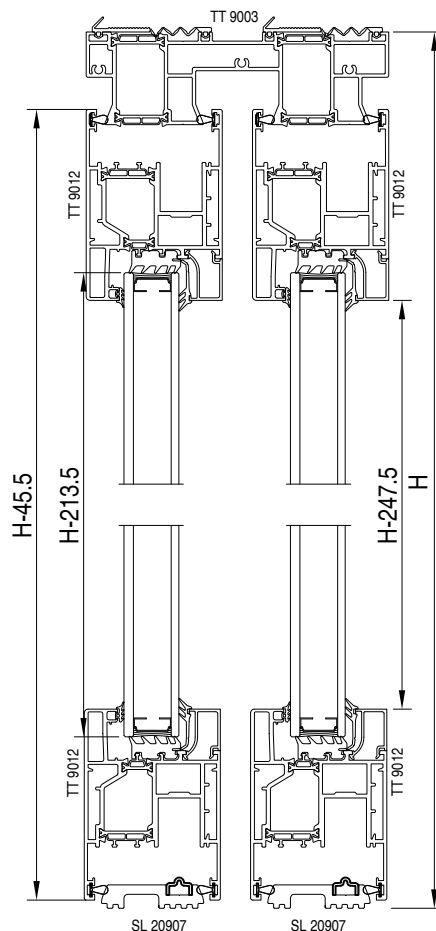
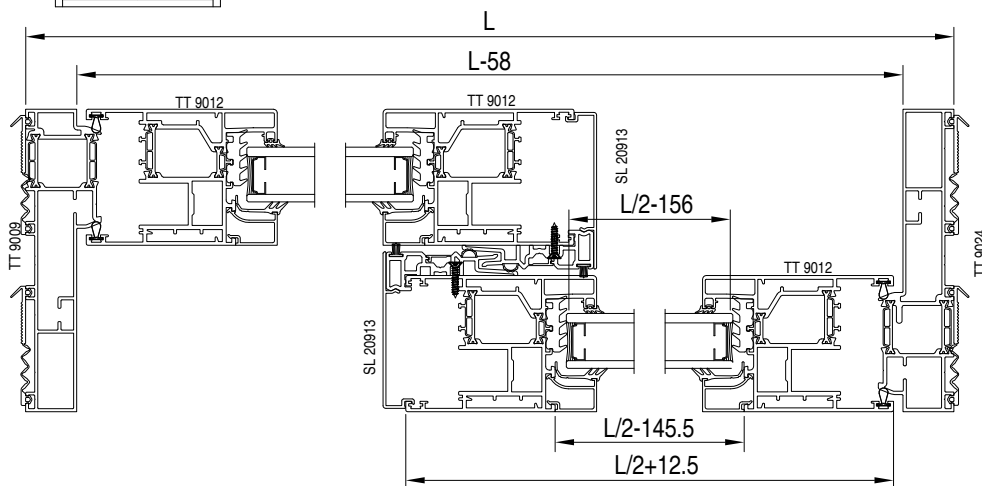
articolo	descrizione	q.tà
ACP 5801	squadretta multifunzione	8
ACP 5001	vite per ACP 5801	16
ACP 50154	squadretta multifunzione	16
ACP 5030	spina per ACP 50154	32
ACP 9030	supporto vetro	4
SA 2904 NB	appoggio vetro 4 mm	4
ACP 50110	squadretta allineamento anta	8
ACP9001	maniglione alluminio con vaschetta	2
ACP 9012/.....	asta collegamento	2
ACP 9013/.....	asta movimento cremonese	2
ACP 5036	regolo	18
ACP 9035	kit spugne	1
ACP 9018	kit base carrelli	2
ACP 9033	kit componenti plastici	1
ACP 9015	catenaccio	2
ACP 9017	paracolpo	1
ACP 9028	cappetta scarico acqua	2

finestra alzante 2 vie 2 ante con soglia ribassata



distinta vetri

nr. pezzi	L	H
2	L/2-156	H-213.5



distinta profili

articolo	descrizione	pezzi	misura	taglio
TT 9009	montante telaio	1	H	
TT 9024	montante telaio	2	H	
TT 9012	traverso anta	4	L/2+12.5	
	montante anta	4	H-45.5	
SL 20913	montante riporto cen.	2	H-45.5	
SL 20907	soglia ribassata	2	L-54	
TT 9003	traverso telaio superiore	1	L-58	
SX 9901	binario in inox	2	L-69	
PL	fermavetro	4	H-247.5	
		4	L/2-145.5	

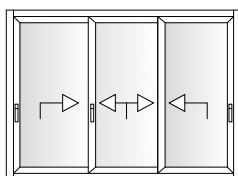
distinta guarnizioni

articolo	descrizione	pezzi	misura
AGP 9005	battuta	8	L/2+12.5
		4	H-58
AGP 4013	vetro esterna	4	L/2-156
		4	H-213.5
AGP 4106	vetro interna	4	L/2-156
		4	H-213.5
AGP 4099	isolamento muro	4	H
		4	L
TAC 903	incontro centrale	2	H-61.5
AGP 8005	spazzolino	2	H-58
AGP 4031	sotto vetro	4	L/2-136
		4	H-203.5

distinta accessori

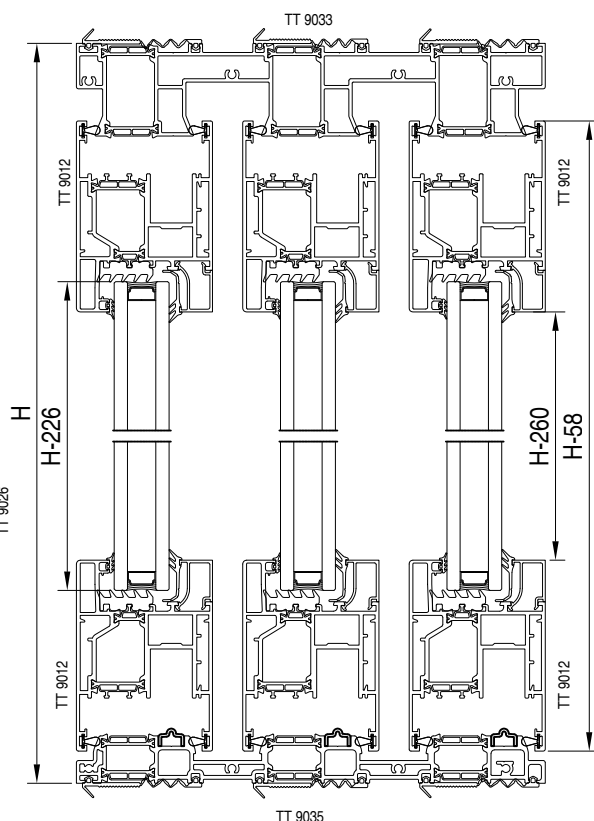
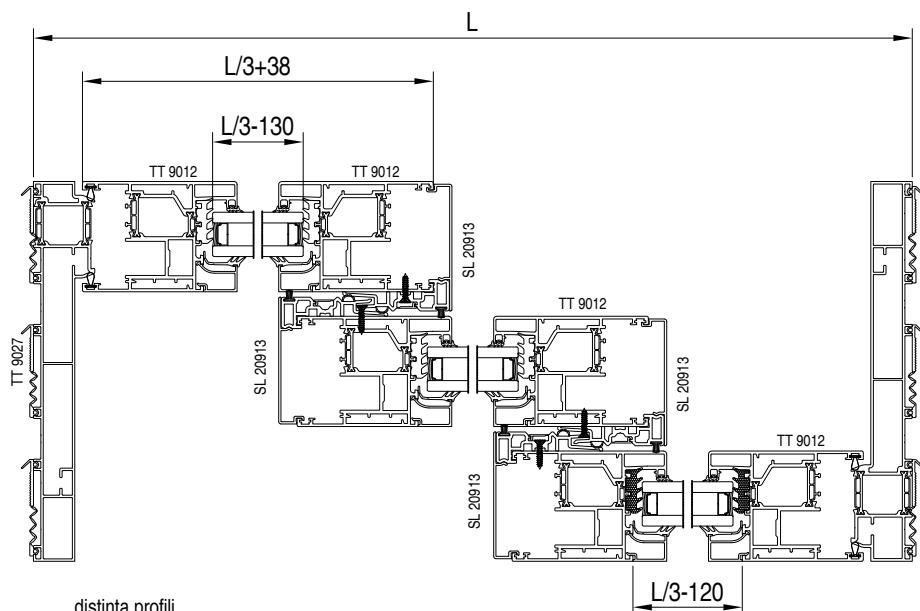
articolo	descrizione	q.tà
ACP 5801	squadretta multifunzione	8
ACP 5001	vite per ACP 5801	16
ACP 50154	squadretta multifunzione	16
ACP 5030	spina per ACP 50154	32
ACP 9030	supporto vetro	4
SA 2904 NB	appoggio vetro 4 mm	4
ACP 50110	squadretta allineamento anta	8
ACP9001	maniglione alluminio con vaschetta	2
ACP 9012/.....	asta collegamento	2
ACP 9013/.....	asta movimento cremonese	2
ACP 5036	regolo	18
ACP 9035	kit spugne	1
ACP 9018	kit base carrelli	2
ACP 9033	kit componenti plastici	1
ACP 9015	catenaccio	2
ACP 9017	paracolpo	1
ACP 8042	spugna di tenuta	2

finestra alzante 3 vie 3 ante



distinta vetri

nr. pezzi	L	H
3	L/3-130	H-226



distinta profili

articolo	descrizione	pezzi	misura	taglio
TT 9026	montante telaio	1	H	
TT 9027	montante telaio	1	H	
TT 9035	traverso inferiore telaio	1	L-58	
TT 9033	traverso superiore telaio	1	L-58	
TT 9012	traverso anta	6	L/3+38	
	montante anta	6	H-58	
SX 9901	binario in inox	3	L-69	
SL 20913	labirinto centrale	4	H-58	
PL	fermavetro	6	H-260	
		6	L/3-120	

distinta guarnizioni

articolo	descrizione	pezzi	misura
AGP 9005	battuta	12	L/3+38
		4	H-58
AGP 4013	vetro esterna	6	L/3-130
		6	H-226
AGP 4106	vetro interna	6	L/3-130
		6	H-226
AGP 4099	isolamento muro	6	H
		6	L
TAC 903	incontro centrale	4	H-74
AGP 8005	spazzolino	4	H-58
AGP 4031	sotto vetro	6	L/3-130
		6	H-226

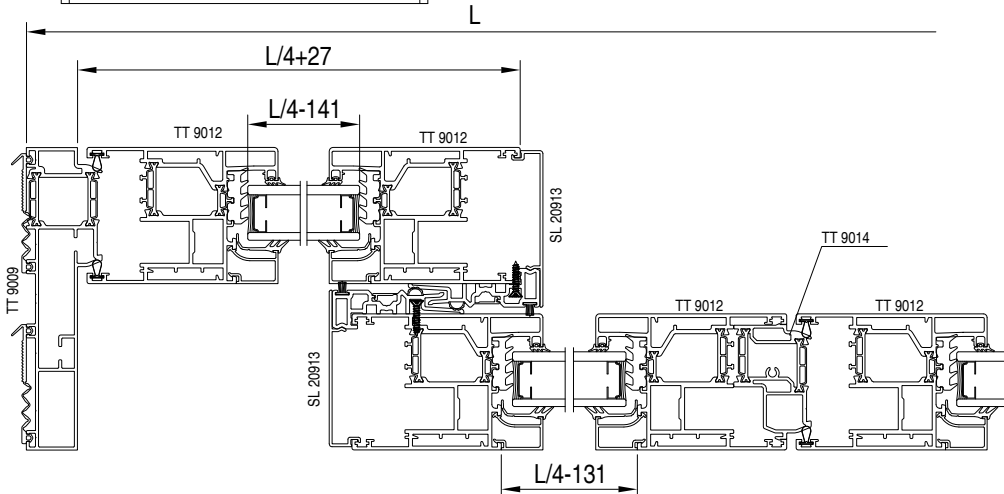
distinta accessori

articolo	descrizione	q.tà
ACP 5801	squadretta multifunzione	12
ACP 5001	vite per ACP 5801	24
ACP 50154	squadretta multifunzione	24
ACP 5030	spina per ACP 50154	48
ACP 9030	supporto vetro	6
SA 2904 NB	appoggio vetro 4 mm	6
ACP 50110	squadretta allineamento anta	12
ACP9006	maniglione acciaio con vaschetta	3
ACP 9012	asta collegamento	3
ACP 9013	asta movimento cremonese	3
ACP 5036	regolo	18
ACP 9035	kit spugne	2
ACP 9018	kit base carrelli	3
ACP 9033	kit componenti plastici	2
ACP 9015	catenaccio	2
ACP 9017	paracolpo	2
ACP 9028	cappetta scarico acqua	2
ACP 9034	cappetta scarico acqua	2

finestra scorrevole 2 vie 4 ante

distinta vetri

nr. pezzi	L	H
4	L/4-141	H-226

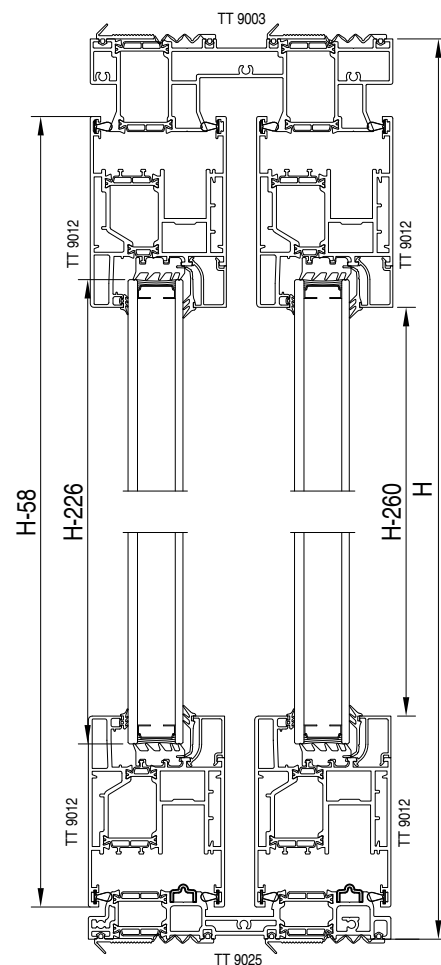


distinta profili

articolo	descrizione	pezzi	misura	taglio
TT 9024	montante telaio	1	H	
TT 9009	montante telaio	1	H	
TT 9025	traverso telaio inferiore	1	L-58	
TT 9003	traverso telaio superiore	1	L-58	
TT 9012	traverso anta	8	L/4+27	
	montante anta	8	H-58	
SL 20913	montante riporto cen.	4	H-58	
TT 9014	incontro ante	1	H-104	
SX 9901	binario in inox	2	L-69	
PL	fermavetro	1	L/4-131	
		1	L/4-131	

distinta guarnizioni

articolo	descrizione	pezzi	misura
AGP 4014	vetro esterna	8	L/4-141
		8	H-226
AGP 4106	vetro interna	8	L/4-141
		8	H-226
AGP 8005	spazzolino	4	H-58
TAC 903	incontro centrale	4	H-76
AGP 9005	battuta	6	H-58
		8	L/4+27
AGP 4031	sotto vetro	8	L/4-141
		8	H-226
AGP 4099	isolamento muro	4	H
		4	L



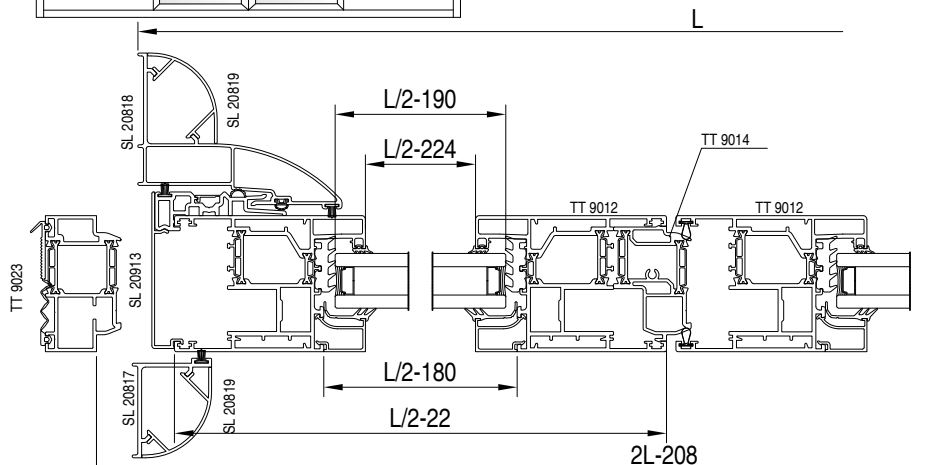
distinta accessori

articolo	descrizione	q.tà
ACP 5801	squadretta multifunzione	16
ACP 5001	vite per ACP 5801	32
ACP 50154	squadretta multifunzione	32
ACP 5030	spina per ACP 50154	64
ACP 9030	supporto vetro	8
SA 2904 NB	appoggio vetro 4 mm	8
ACP 50110	squadretta allineamento anta	16
ACP9001	maniglione alluminio con vaschetta	4
ACP 9012	asta collegamento	4
ACP 9013	asta movimento cremonese	4
ACP 5036	regolo	20
ACP 9035	kit spugne	2
ACP 9018	kit base carrelli	4
ACP 9033	kit componenti plastici	2
ACP 9015	catenaccio	3
ACP 9017	paracolpo	4
ACP 9028	cappetta scarico acqua	4
ACP 9029	tappi ante frontali	1 cp

finestra scorrevole due ante monobinario

distinta vetri

nr. pezzi	L	H
2	L/2-190	H-213

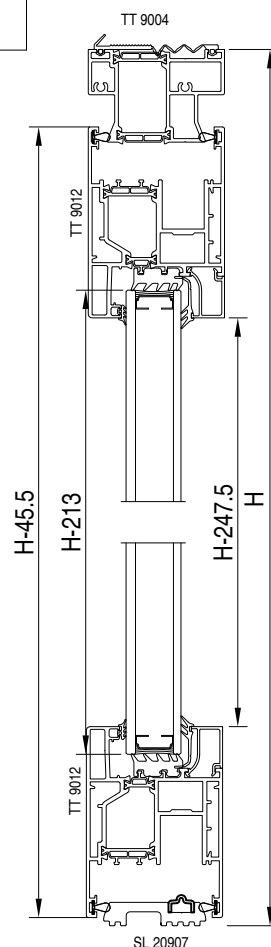


distinta profili

articolo	descrizione	pezzi	misura	taglio
TT 9023	montante telaio	2	H	
SL 20907	traverso inferiore telaio	1	2L-204	
TT 9004	traverso superiore telaio	1	2L-208	
TT 9012	traverso anta	4	L/2-22	
	montante anta	4	H-45.5	
SL 20913	montante riparto cen.	1	H-45.5	
SL 20817	mont.chiusura monovia	1	H	
SL 20818	mont.chiusura monovia	1	H	
SL 20819	montante copri vite	2	H	
SX 9901	binario in inox	1	2L-208	
PL	fermavetro	2	H-247.5	
		2	L/2-224	

distinta guarnizioni

articolo	descrizione	pezzi	misura
AGP 9005	battuta	4	L/2-41
		2	H-45.5
AGP 4013	vetro esterna	2	L/2-194
		2	H-213
AGP 4106	vetro interna	2	L/2-194
		2	H-213
AGP 4099	isolamento muro	2	H
		2	L
TAC 903	incontro centrale	2	H-61.5
AGP 8005	spazzolino	2	H-45.5
AGP 4031	sotto vetro	2	L/2-178
		2	H-210
AGP 8000	battuta	1	H



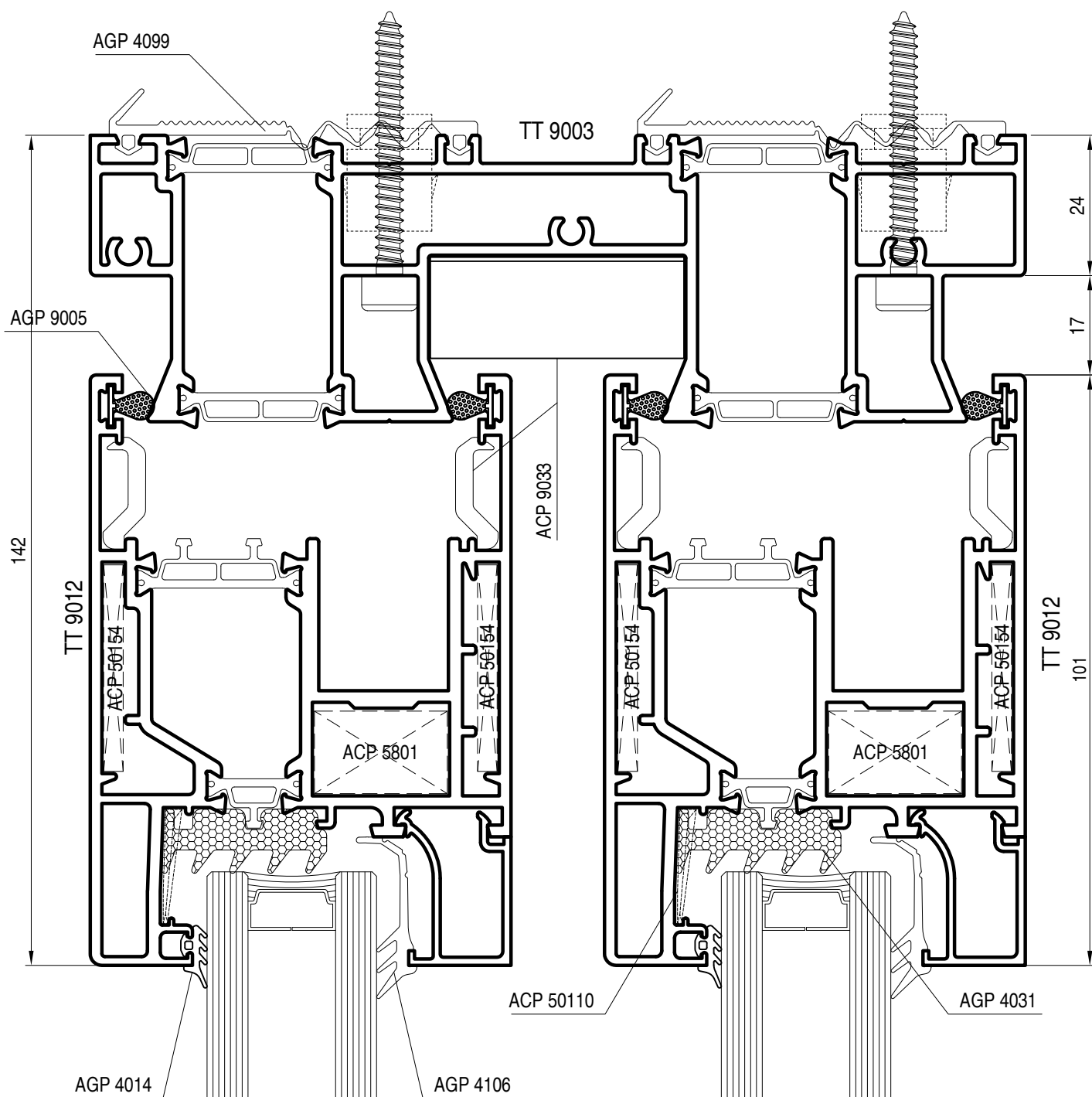
distinta accessori

articolo	descrizione	q.tà
ACP 5801	squadretta multifunzione	8
ACP 5001	vite per ACP 5801	16
ACP 50154	squadretta multifunzione	16
ACP 5030	spina per ACP 50154	32
ACP 9030	supporto vetro	4
SA 2904 NB	appoggio vetro 4 mm	4
ACP 50110	squadretta allineamento anta	8
ACP9001	maniglione alluminio con vaschetta	2
ACP 9012	asta collegamento	2
ACP 9013	asta movimento cremonese	2
ACP 5036	regolo	10
ACP 9018	kit base carrelli	2
ACP 9033	kit componenti plastici	1
ACP 9015	catenaccio	1
ACP 9029	tappi ante frontali	1 cp
ACP 9017	paracolpo	2

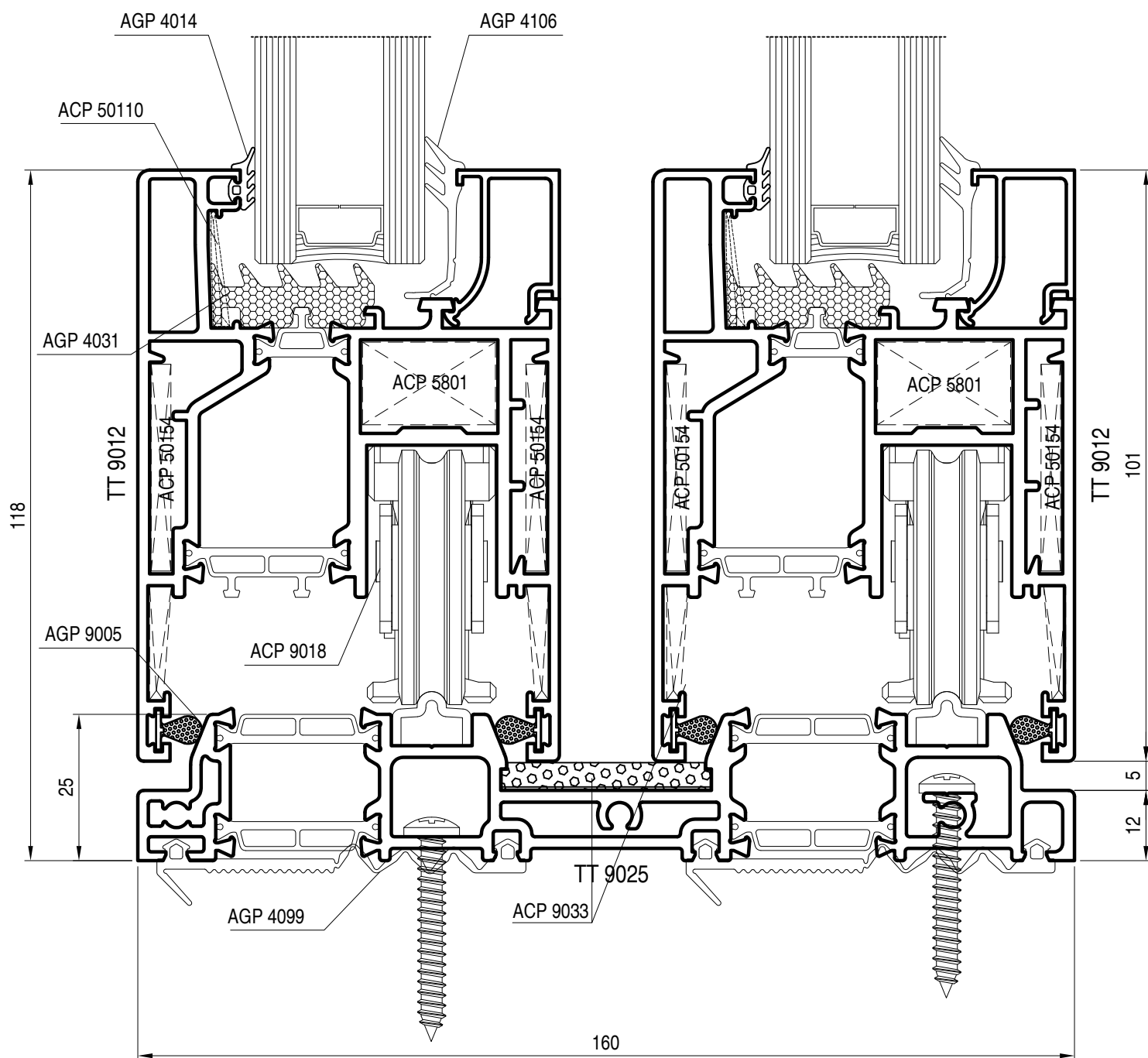
N.B. tutte le tabelle esposte sui nostri cataloghi sono ottenute mediante calcoli puramente teorici non tengono conto delle tolleranze di estrusione, di verniciatura e di lavorazione

Profilati, accessori e guarnizioni di questo catalogo sono di proprietà ALsistem, titolare di tutti i diritti di esclusiva.

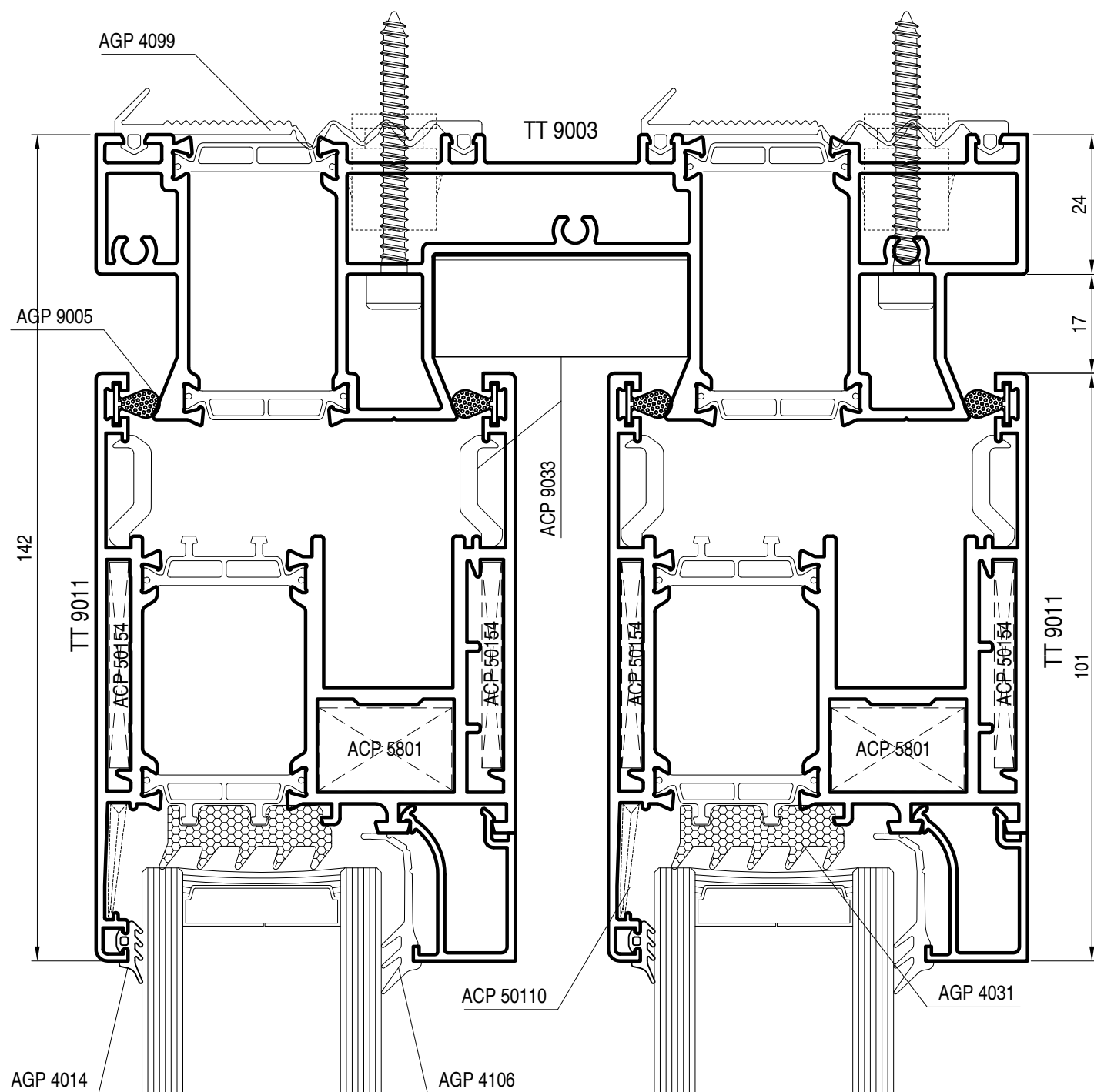
nodo superiore



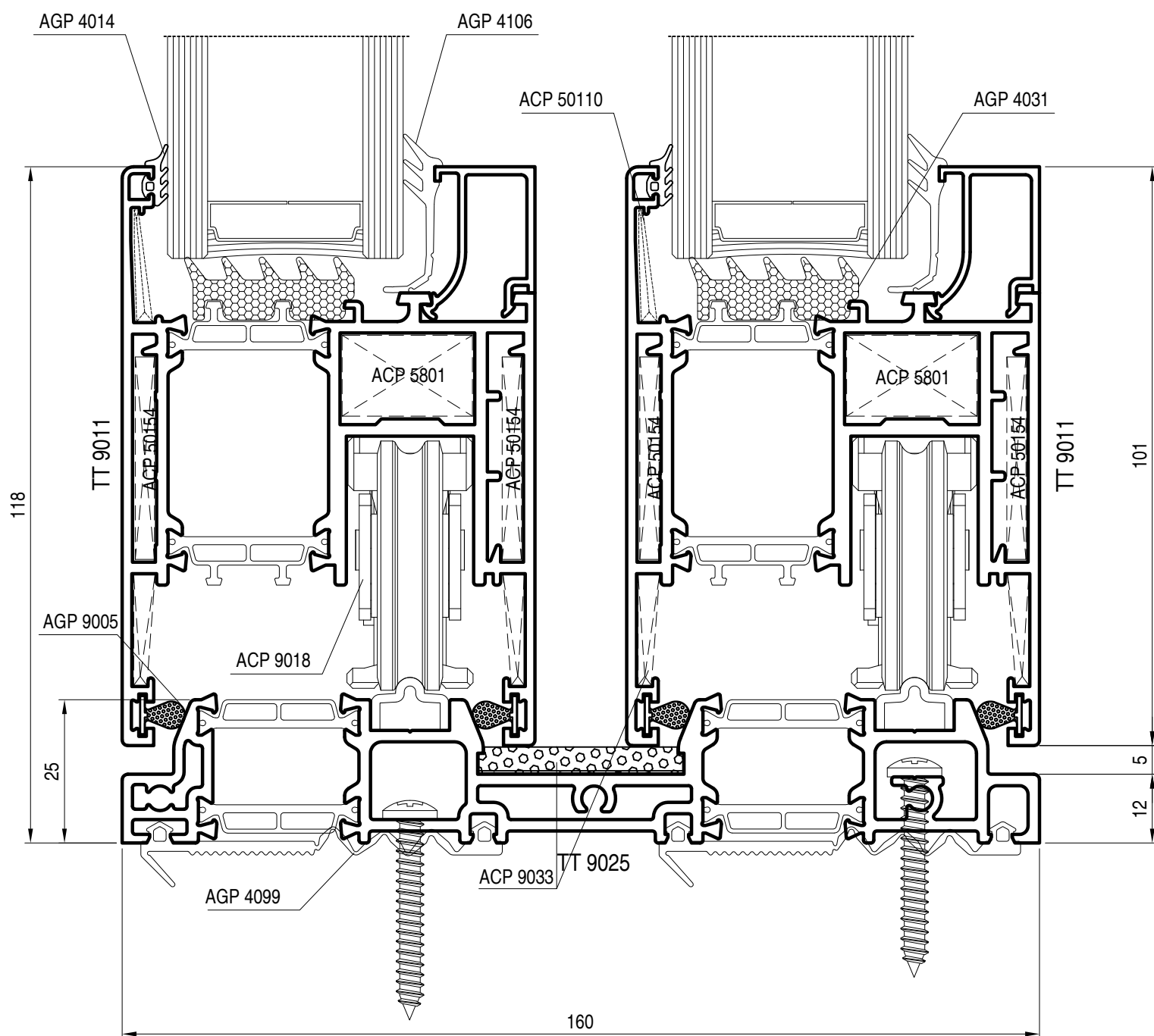
nodo inferiore



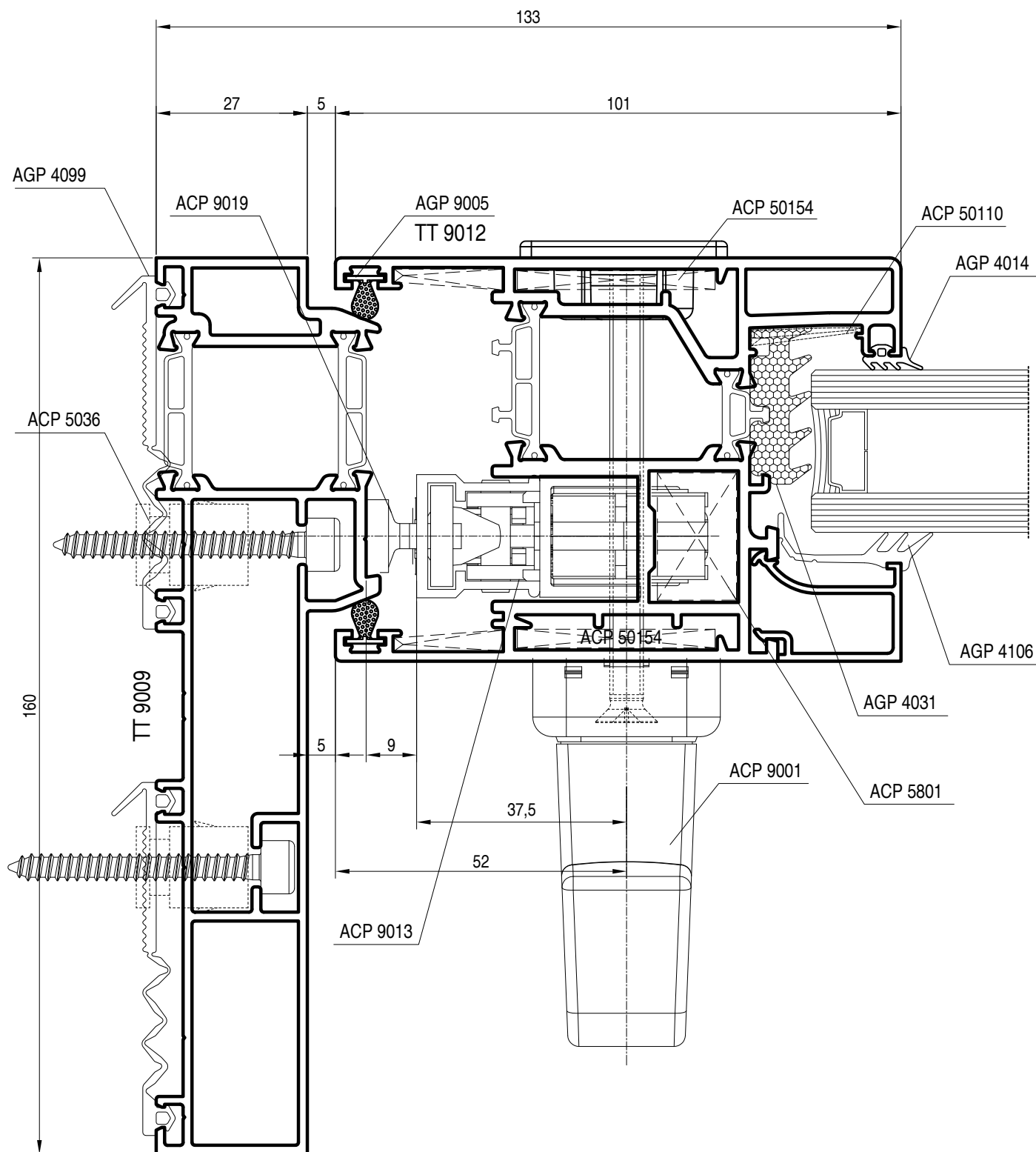
nodo superiore



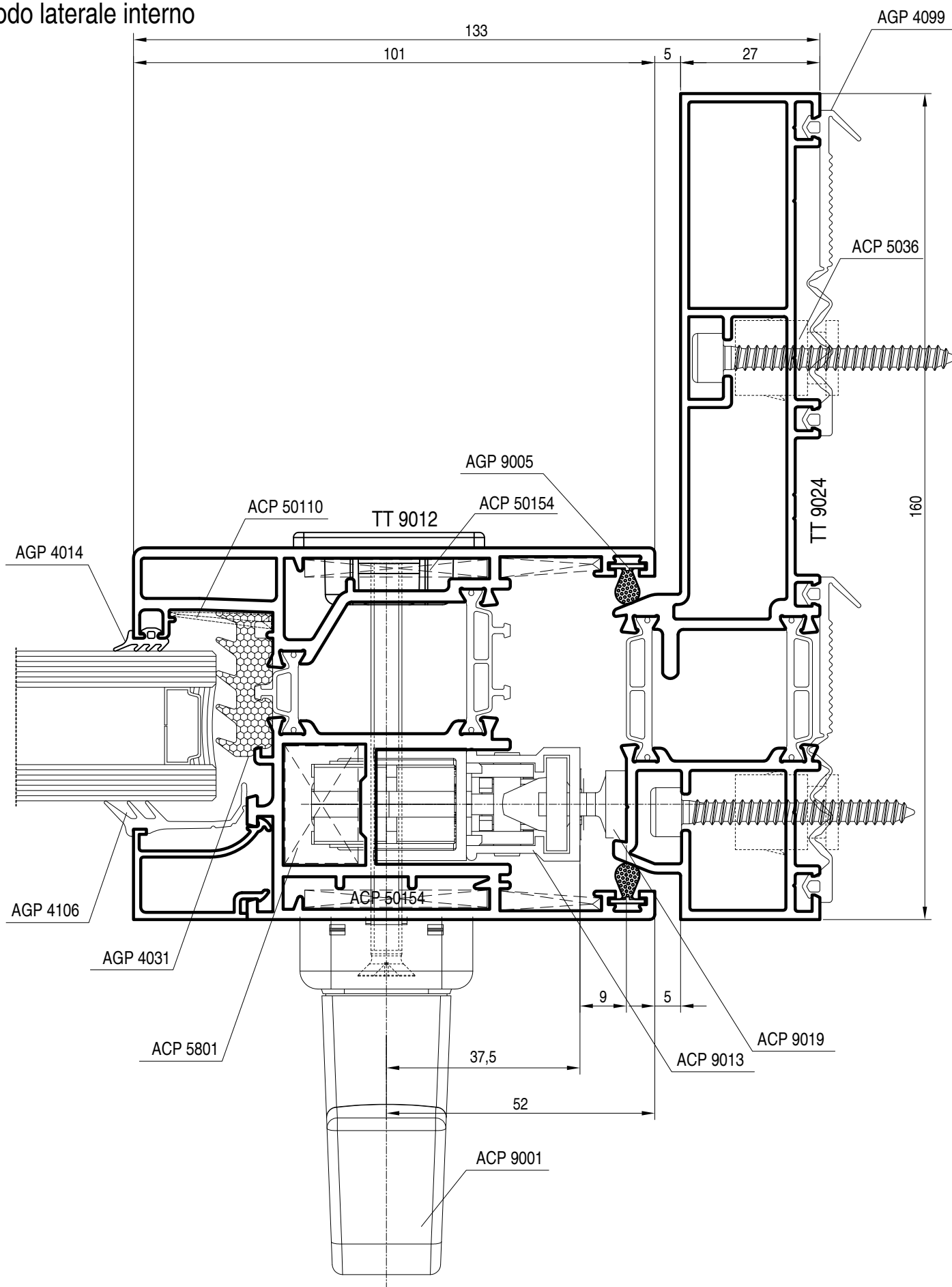
nodo inferiore



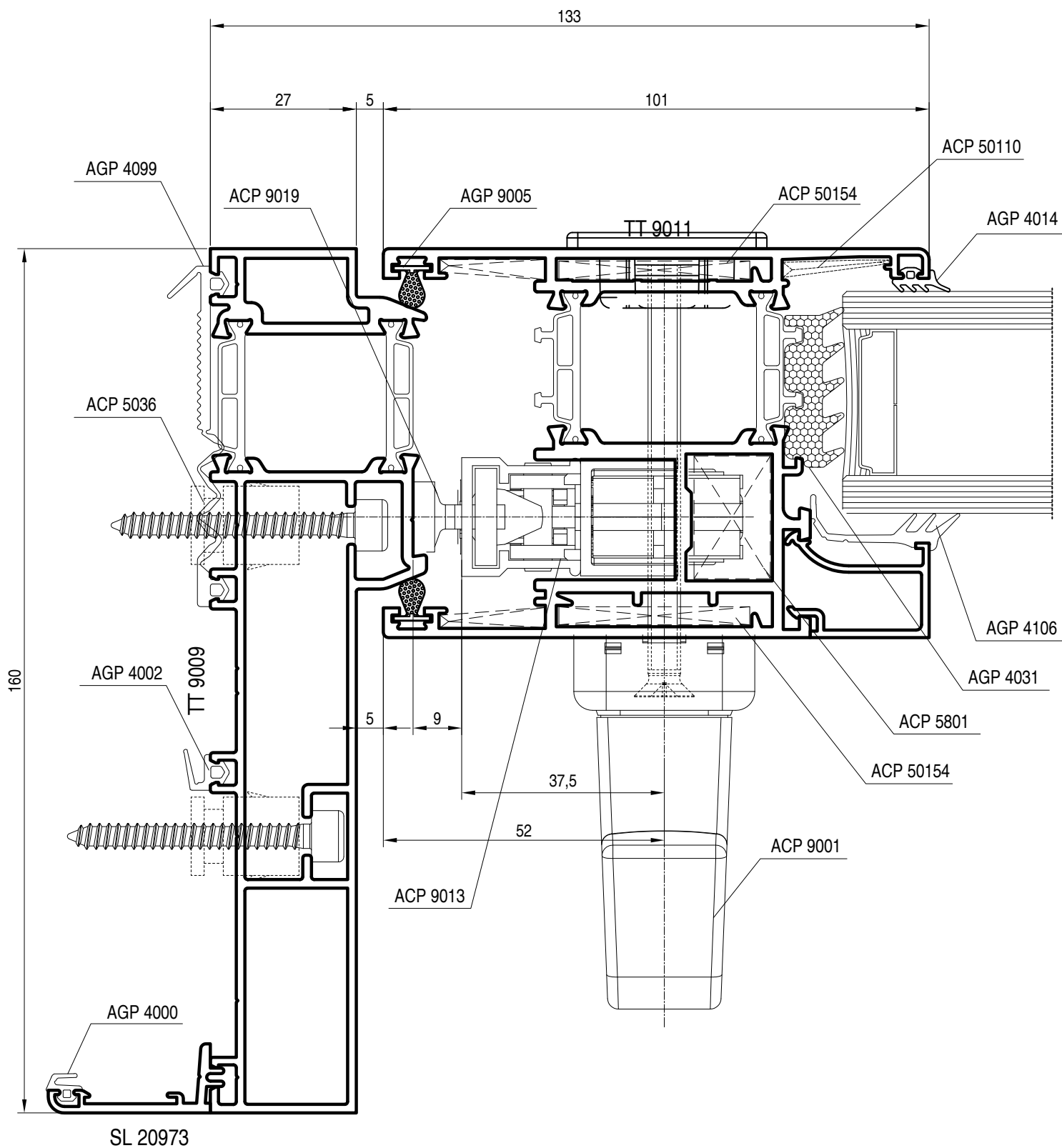
nodo laterale esterno



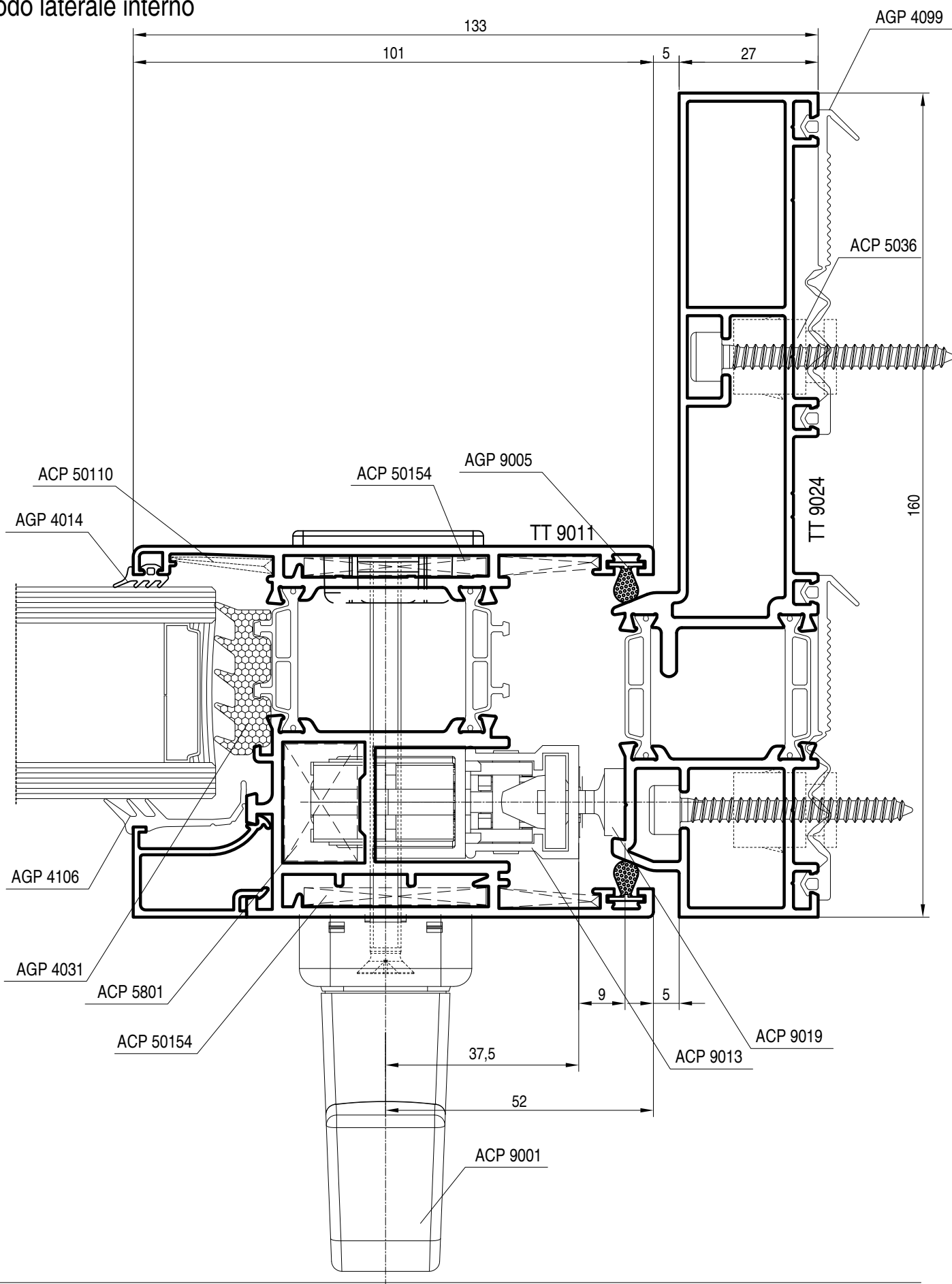
nodo laterale interno



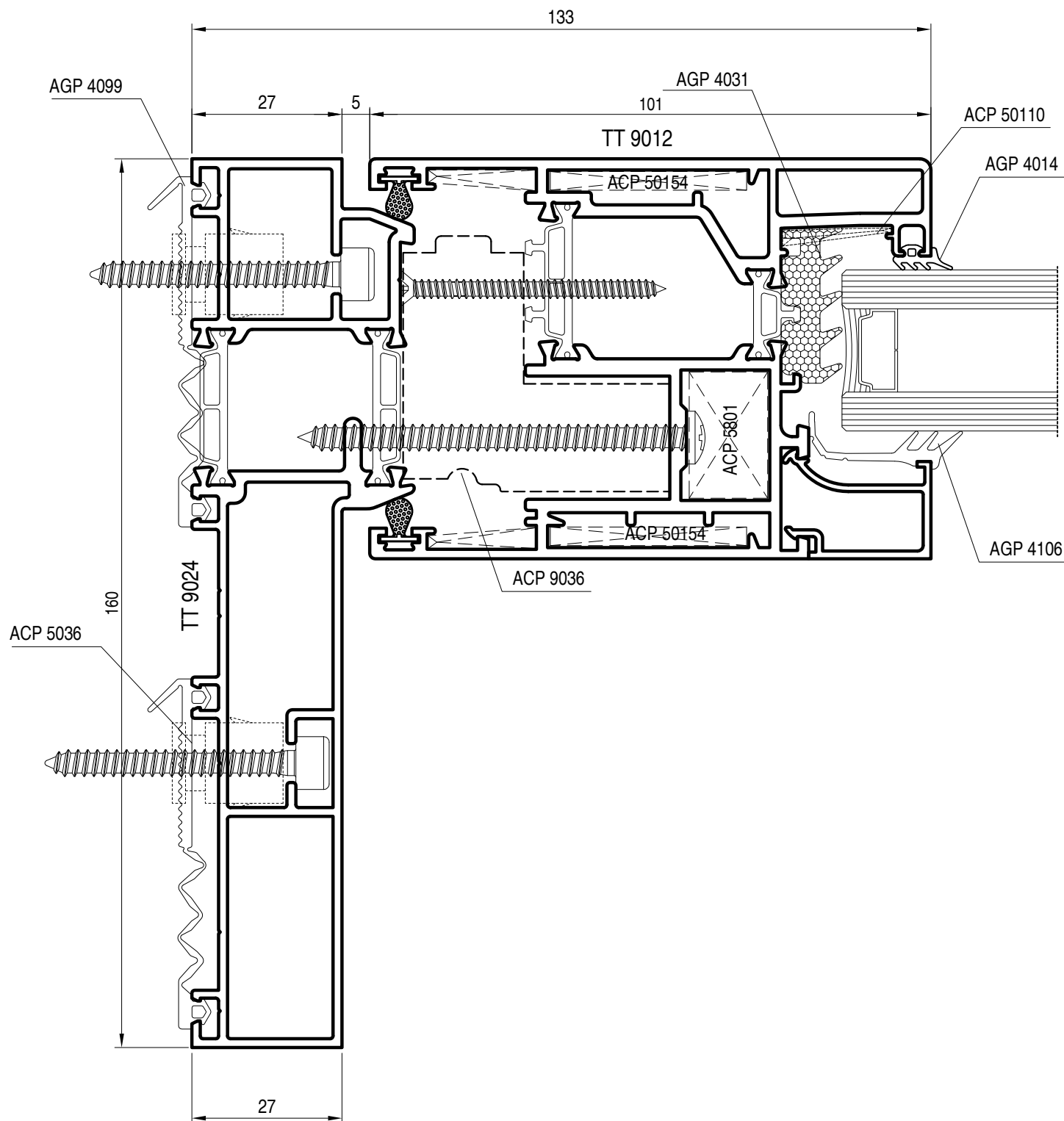
nodo laterale esterno



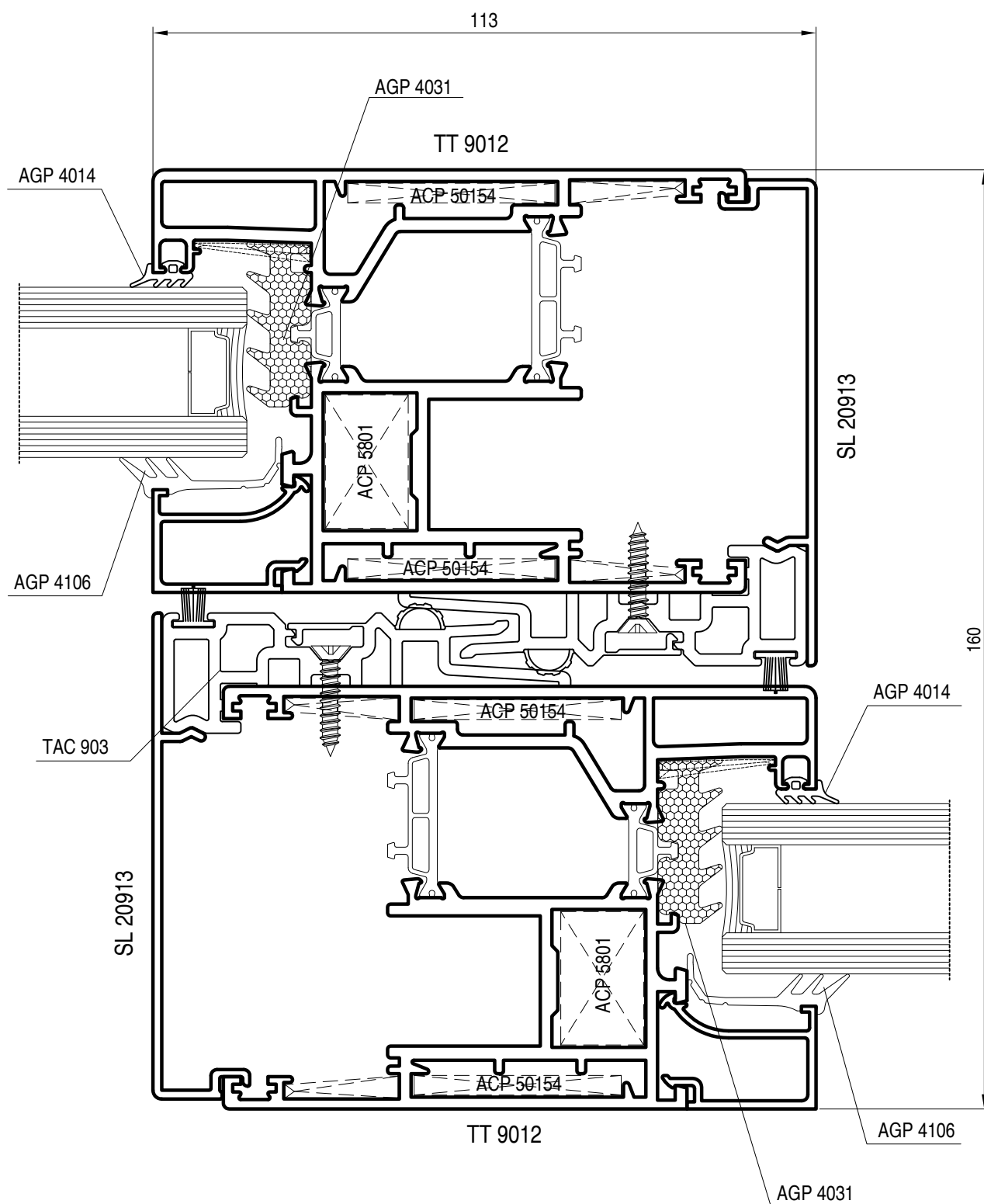
nodo laterale interno



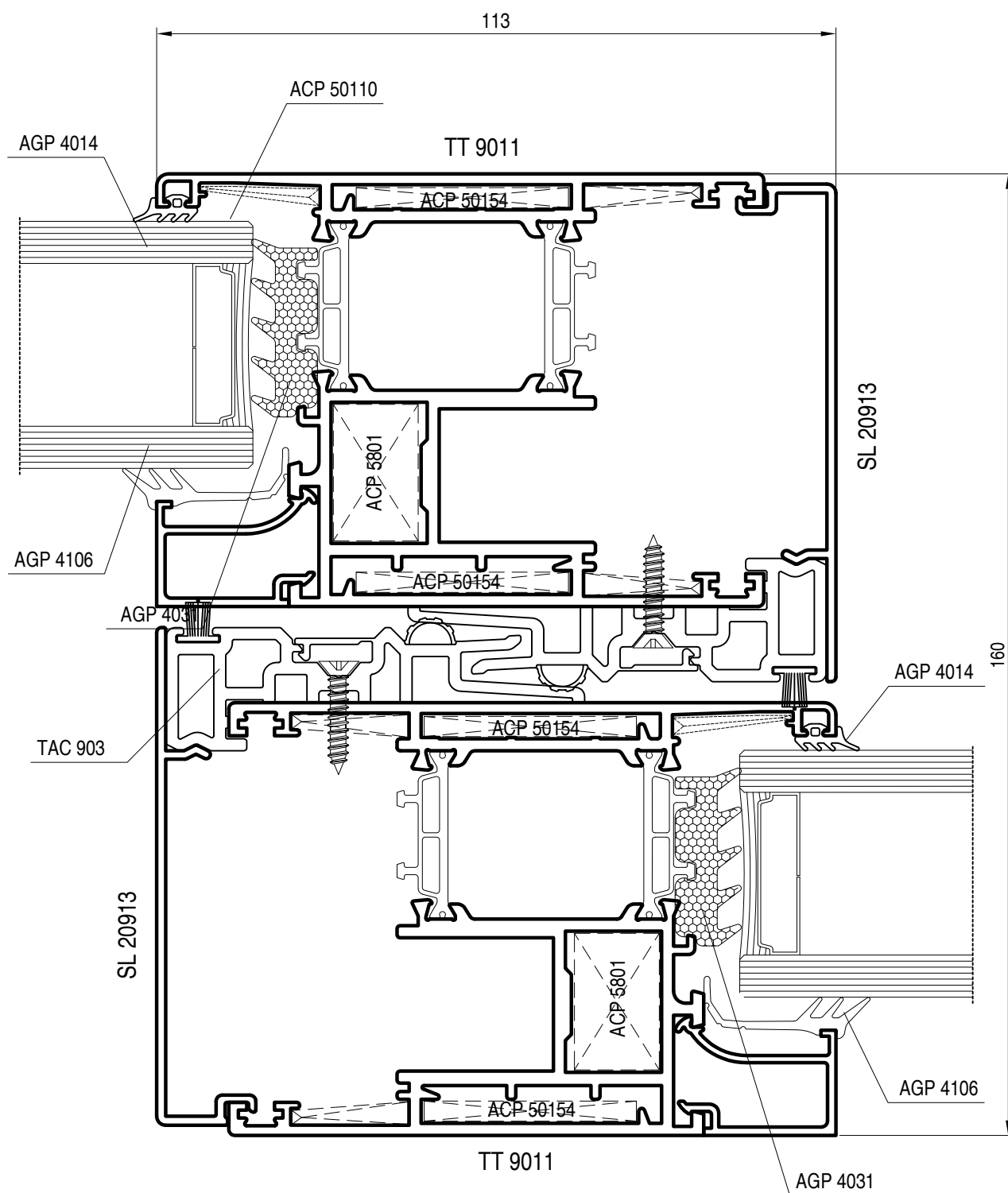
nodo laterale esterno anta fissa



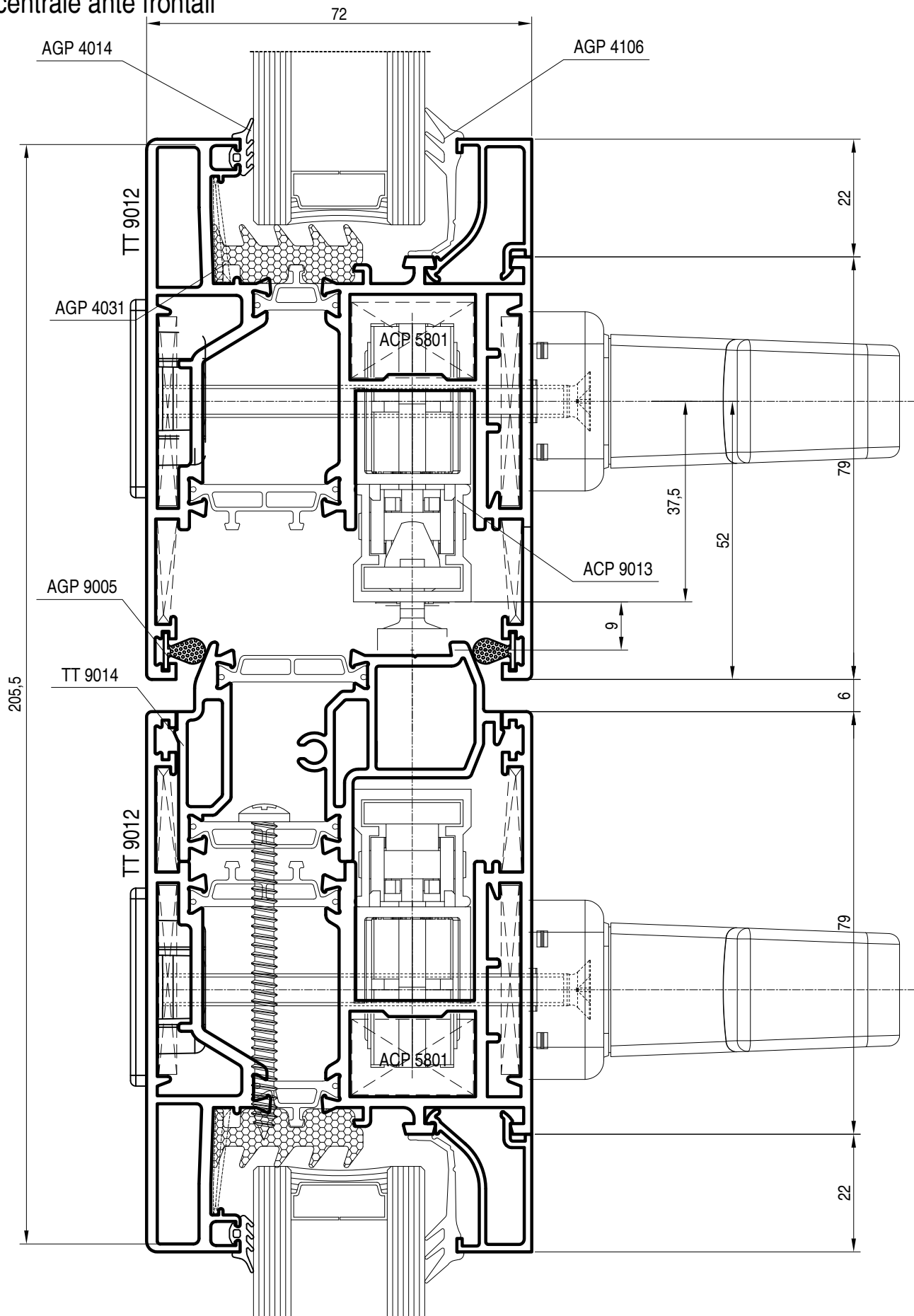
nodo centrale



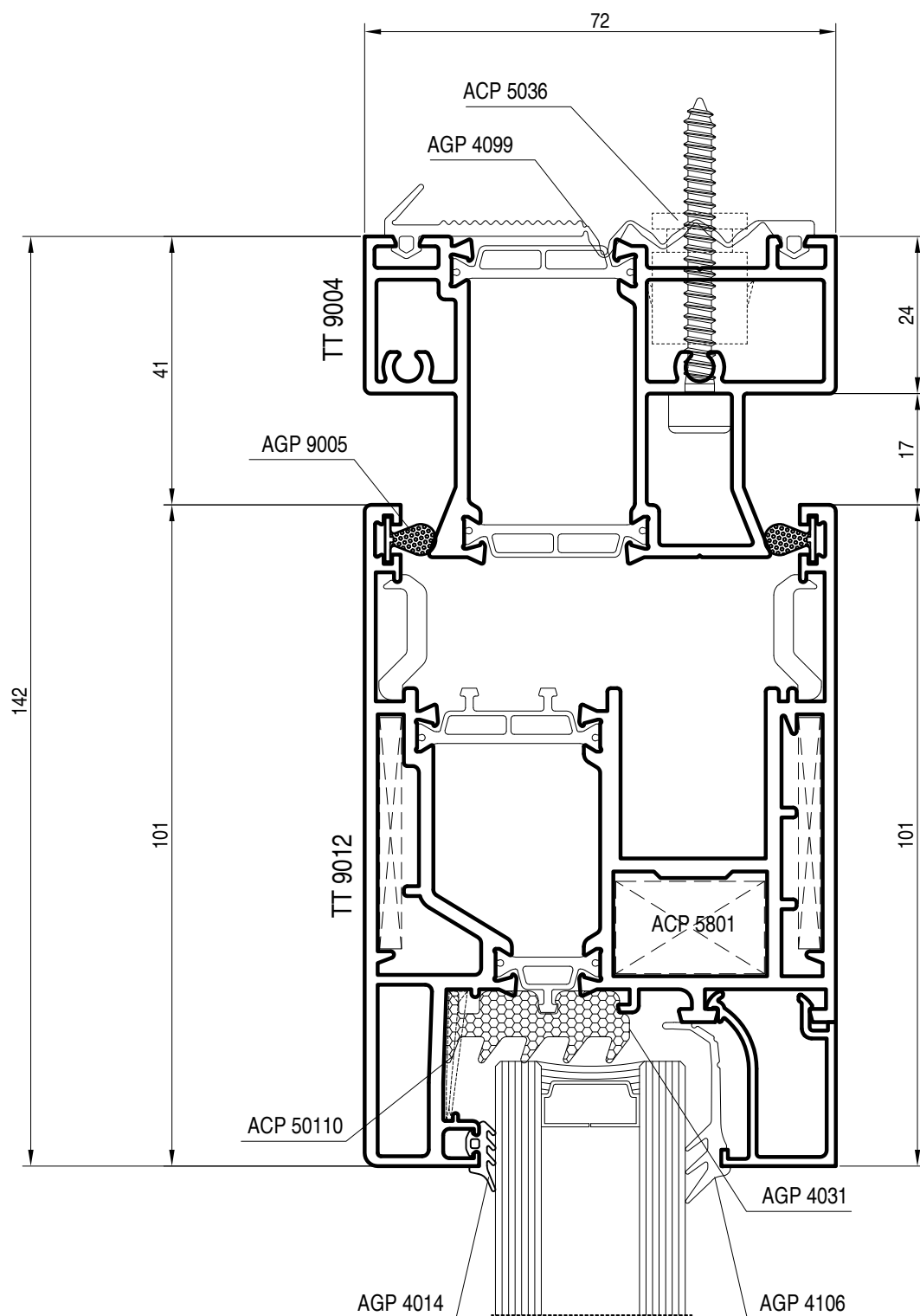
nodo centrale



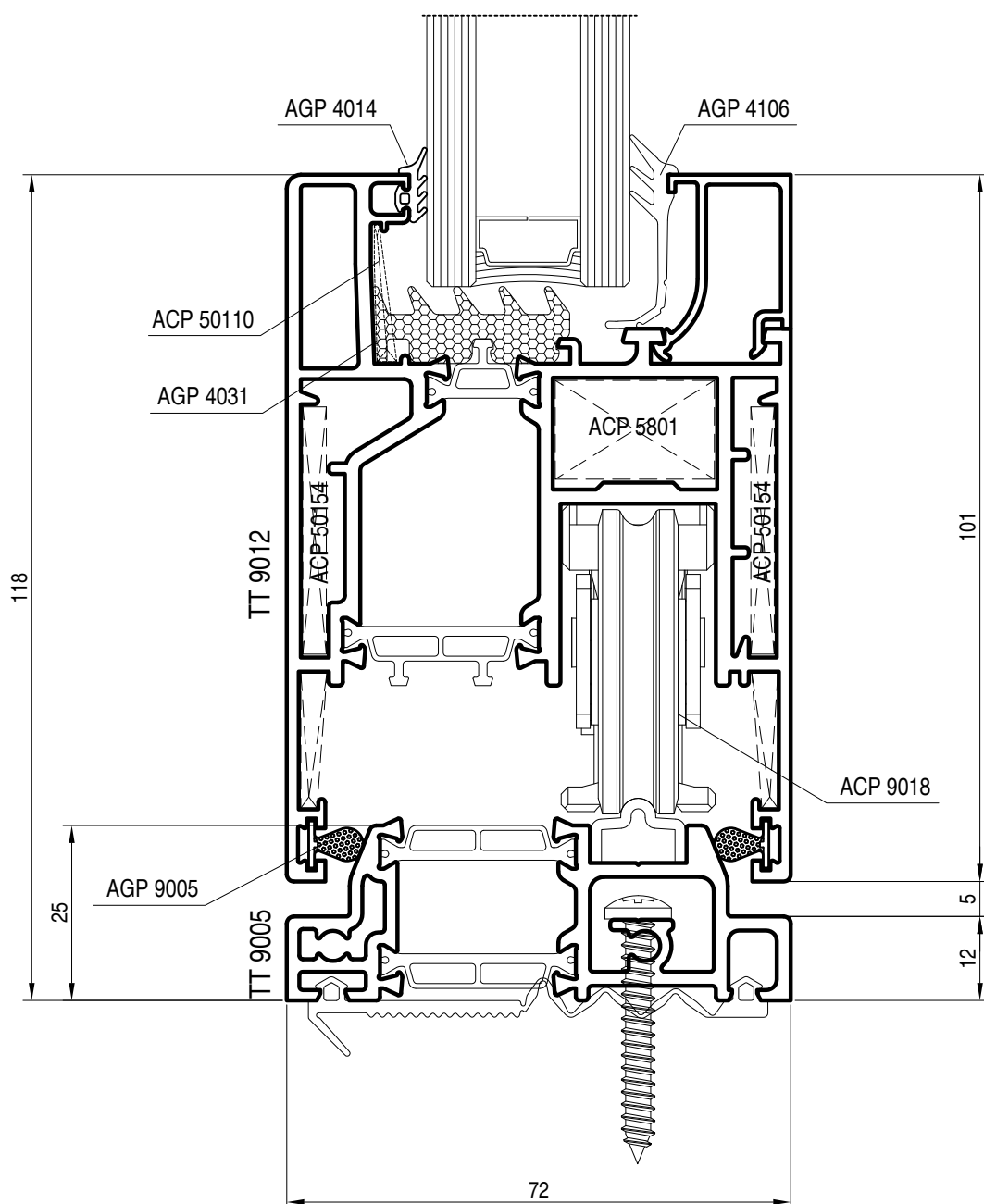
nodo centrale ante frontali



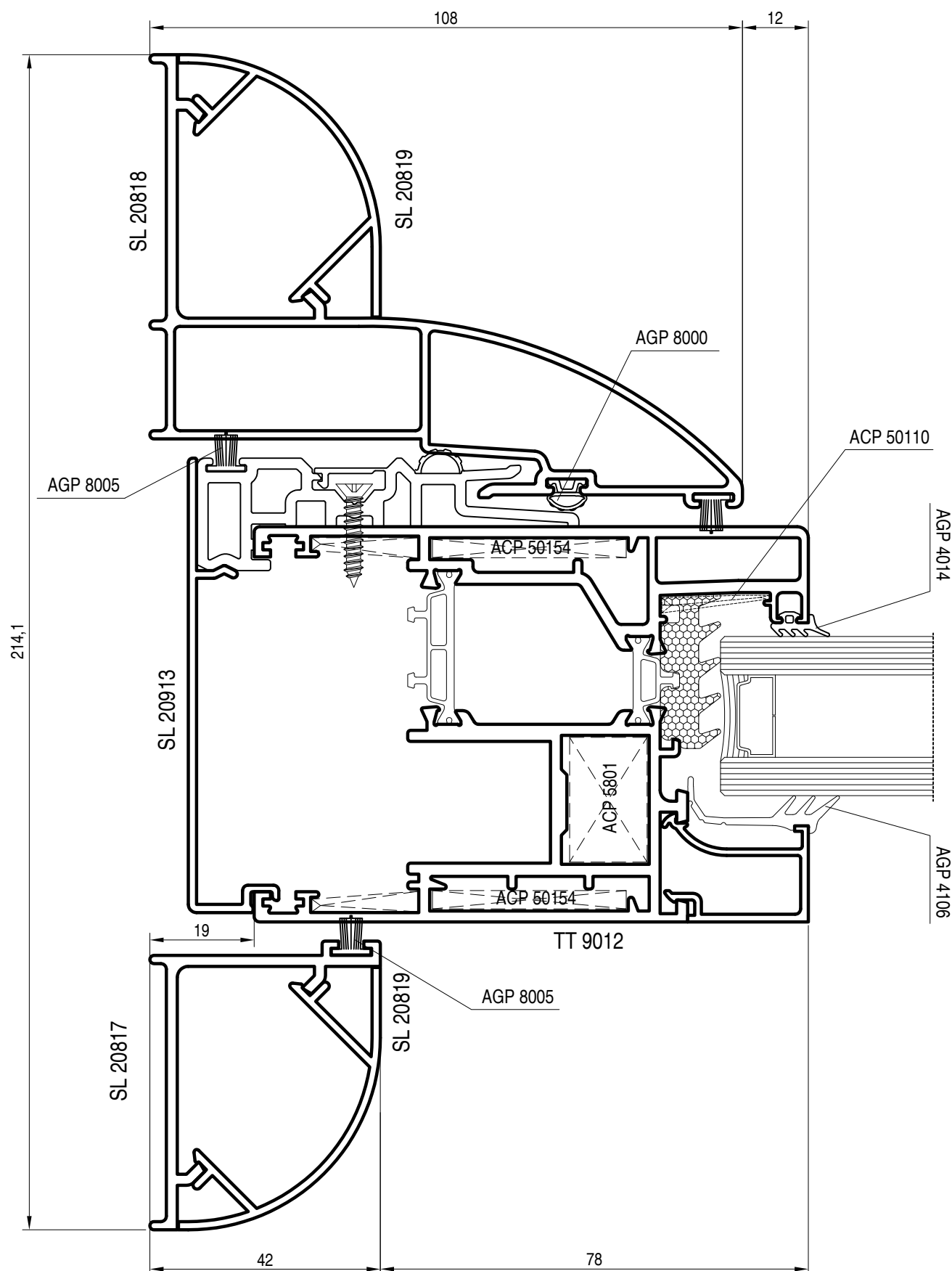
nodo superiore monovia



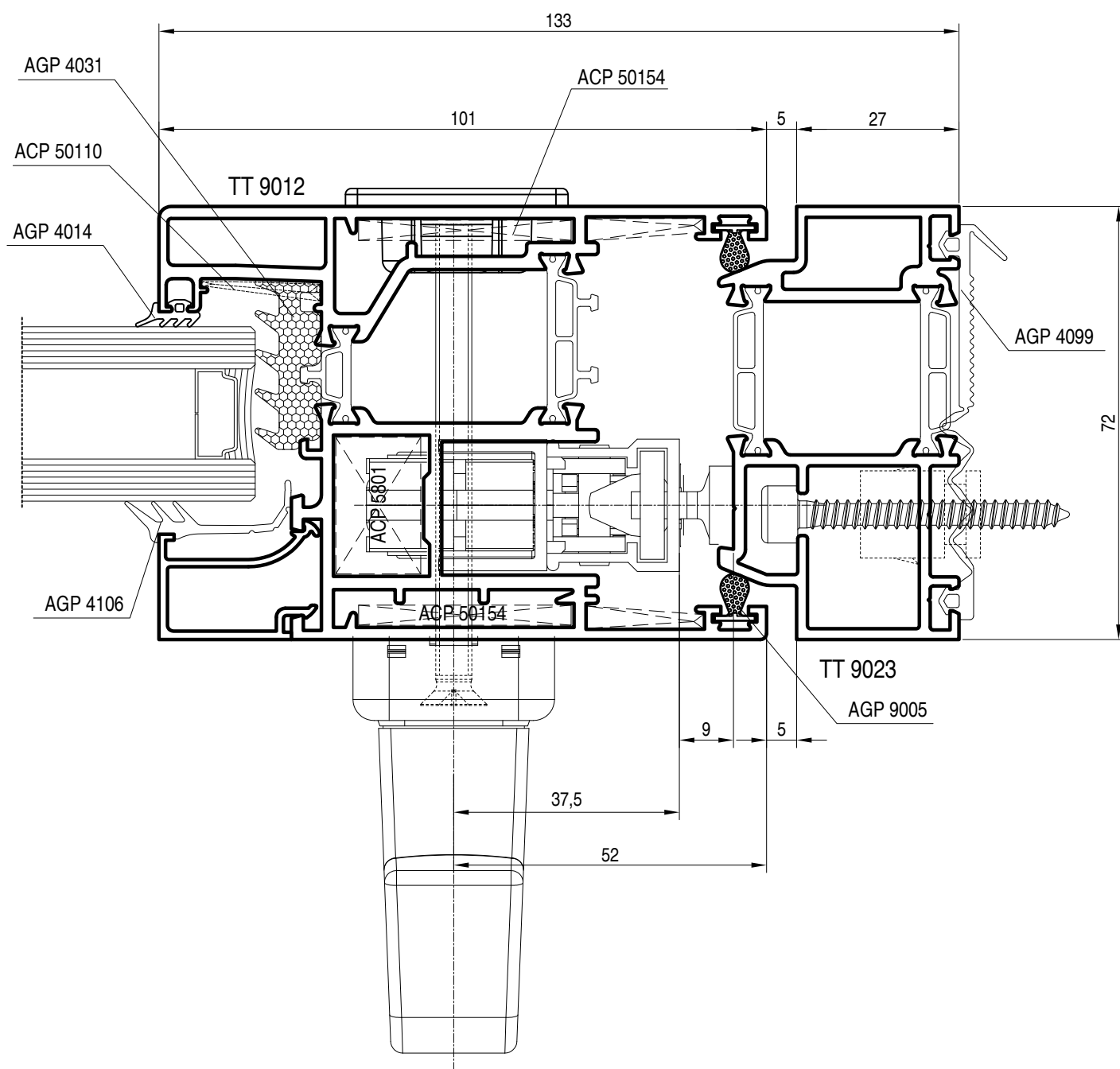
nodo inferiore monovia



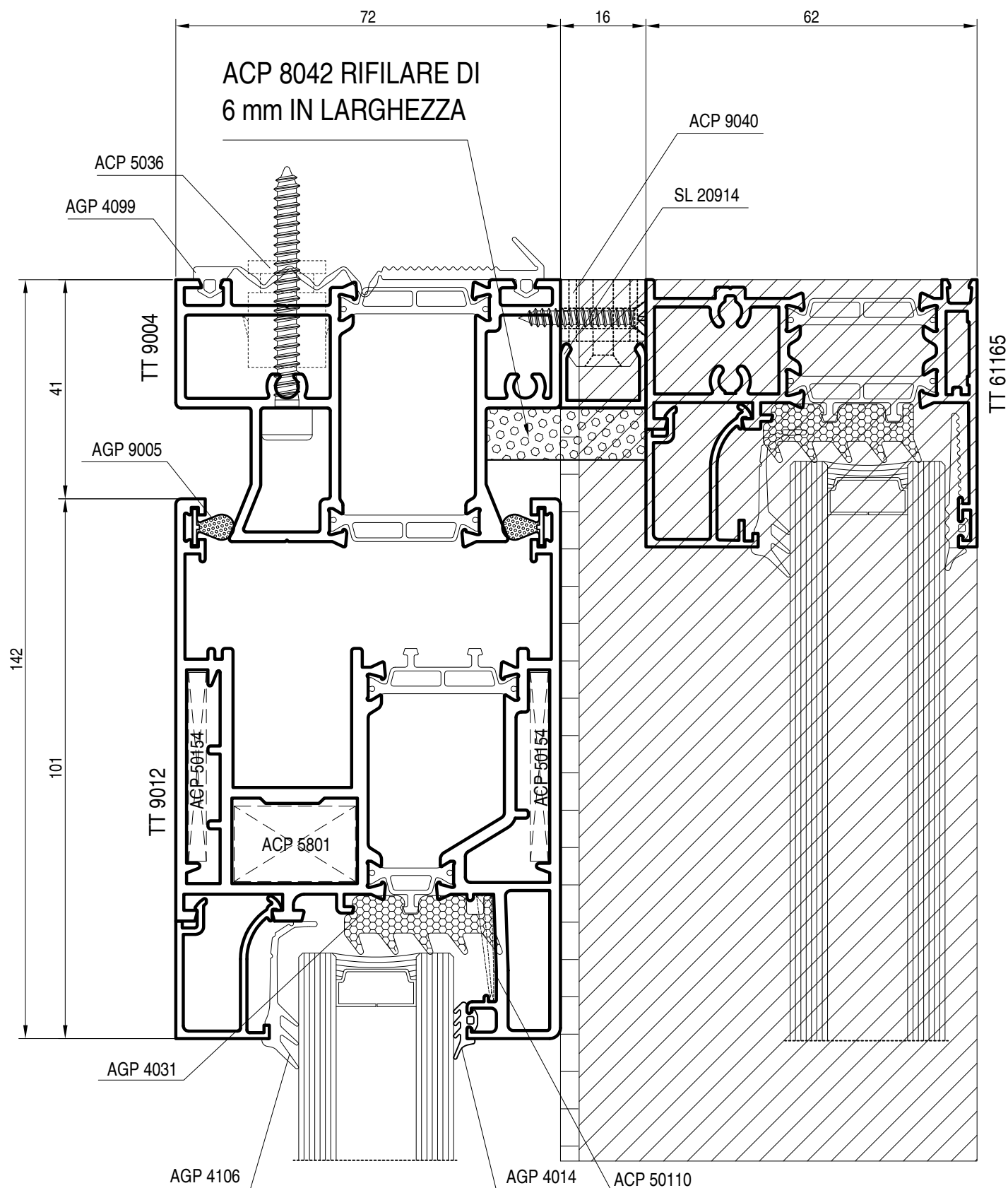
nodo a muro monovia



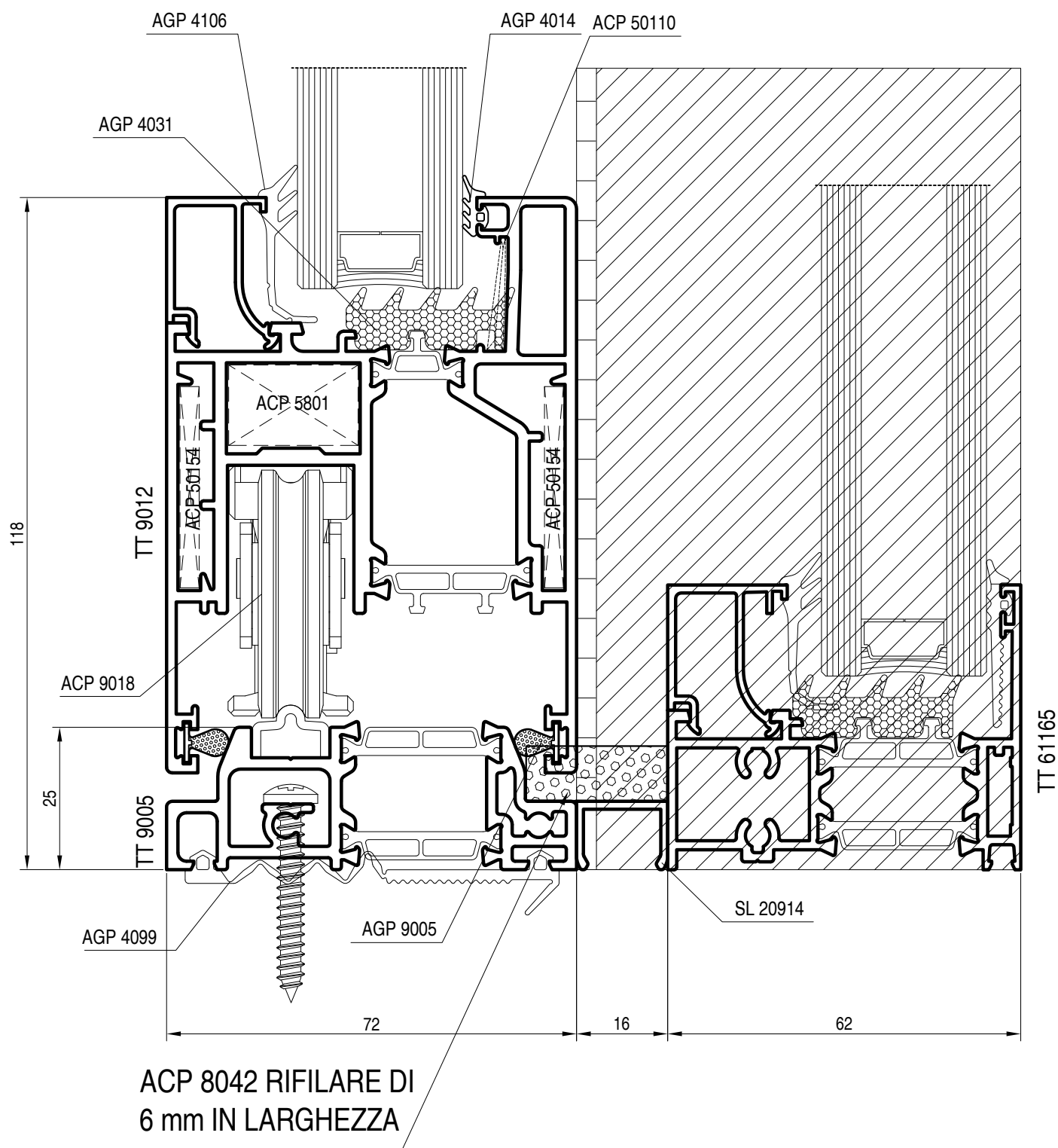
nodo laterale monovia



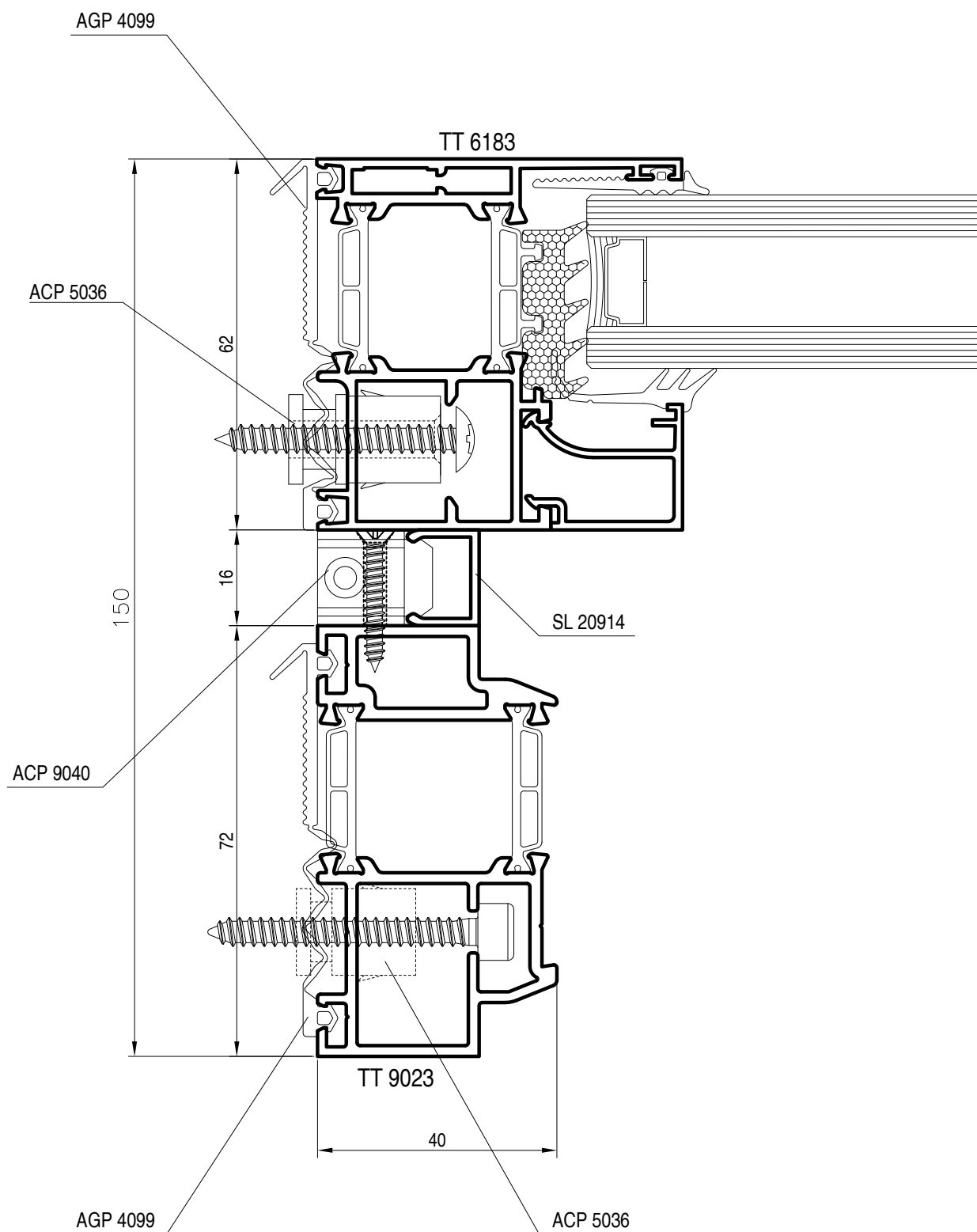
nodo superiore monovia più fisso laterale



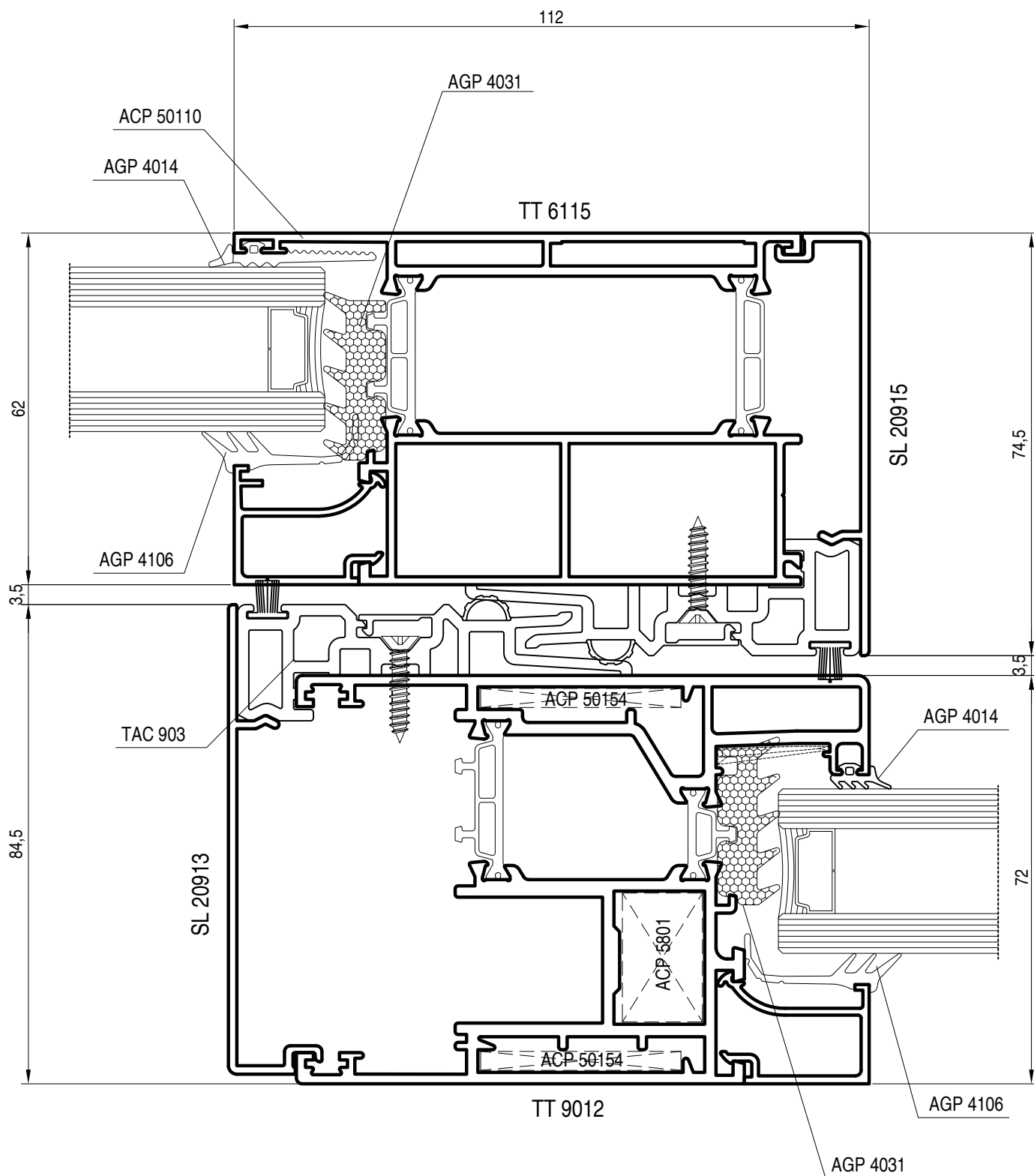
nodo inferiore monovia più fisso laterale



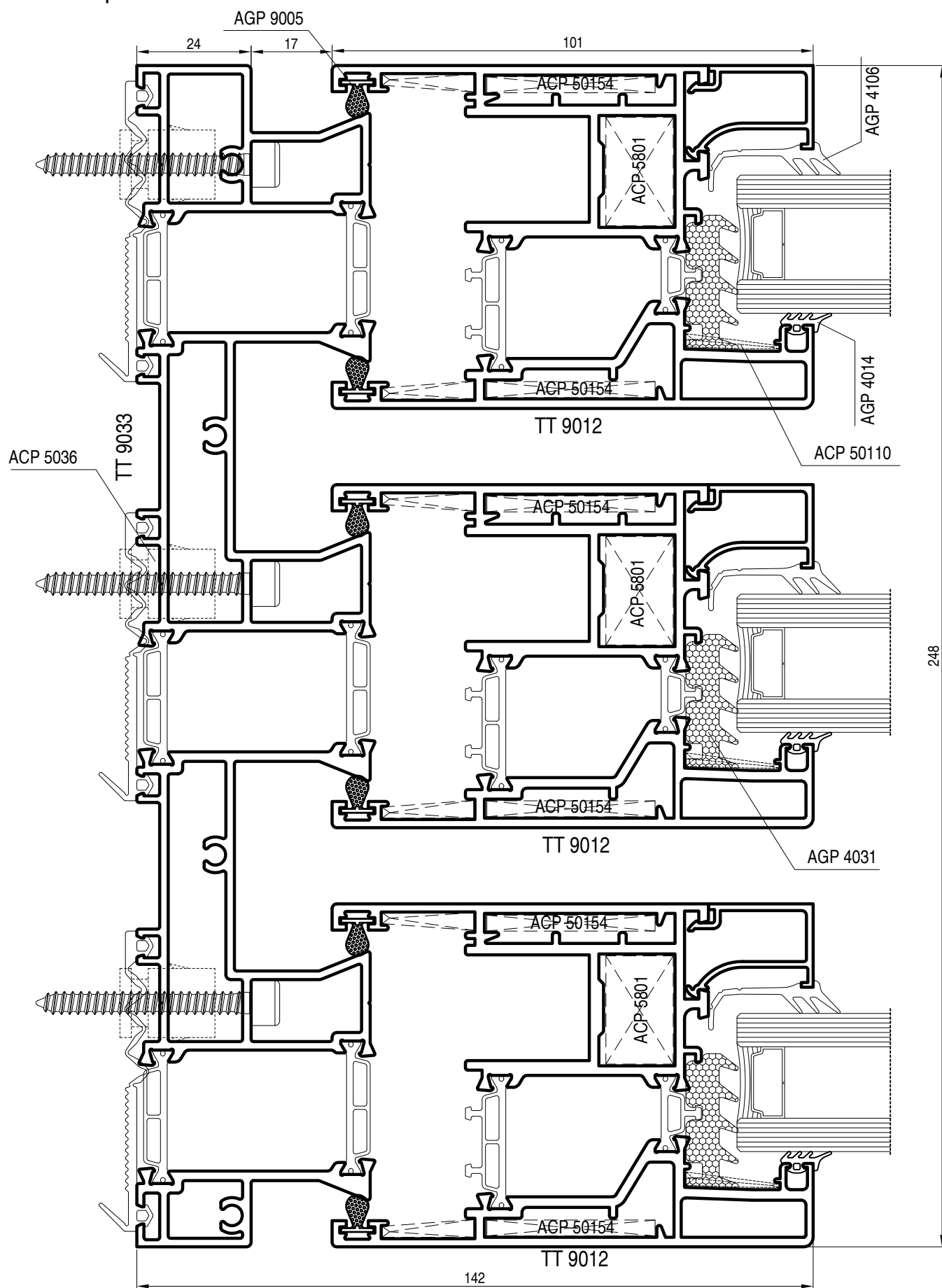
nodo a muro monovia più fisso laterale



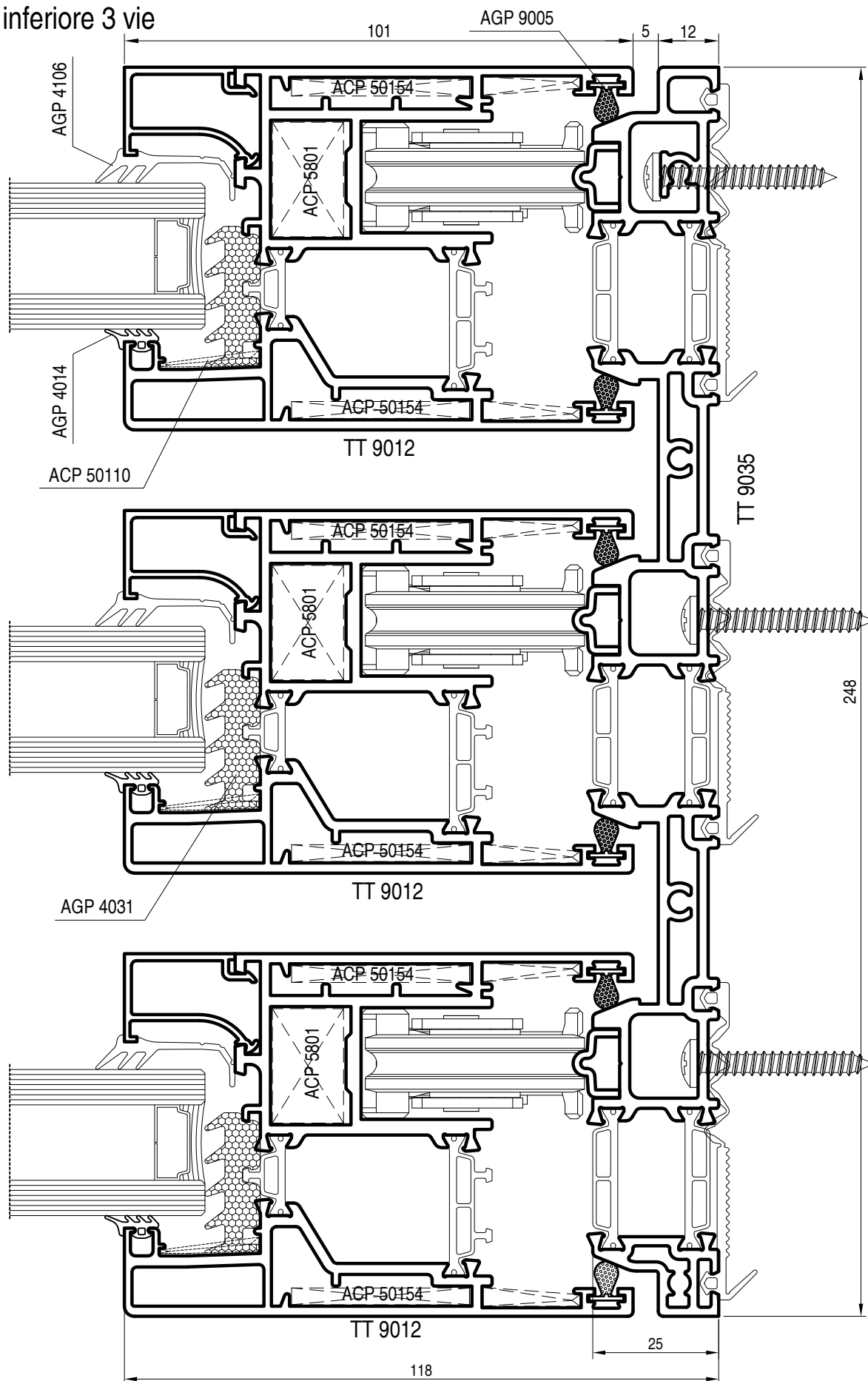
nodo centrale monovia più fisso laterale



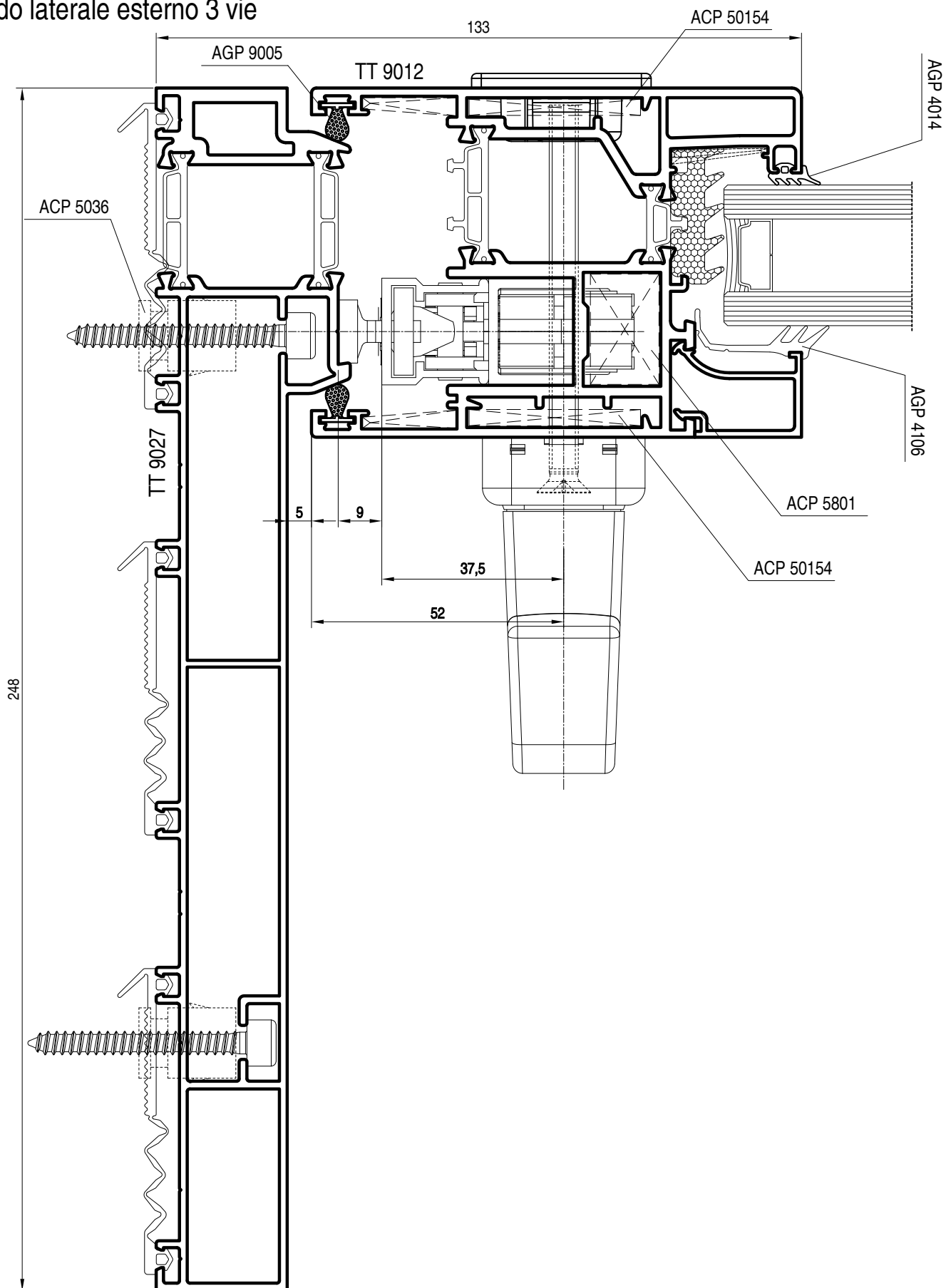
nodo superiore 3 vie

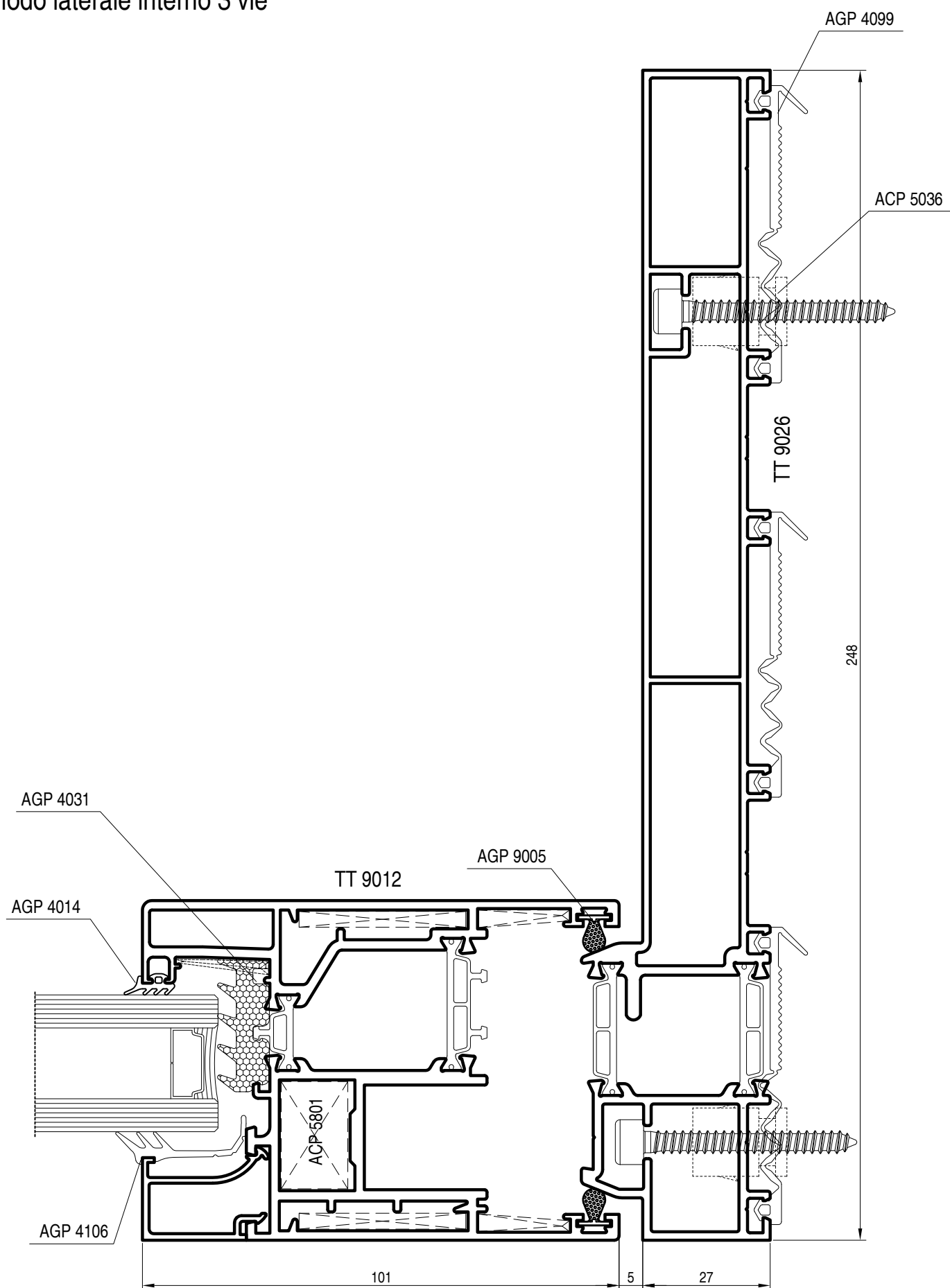


nodo inferiore 3 vie

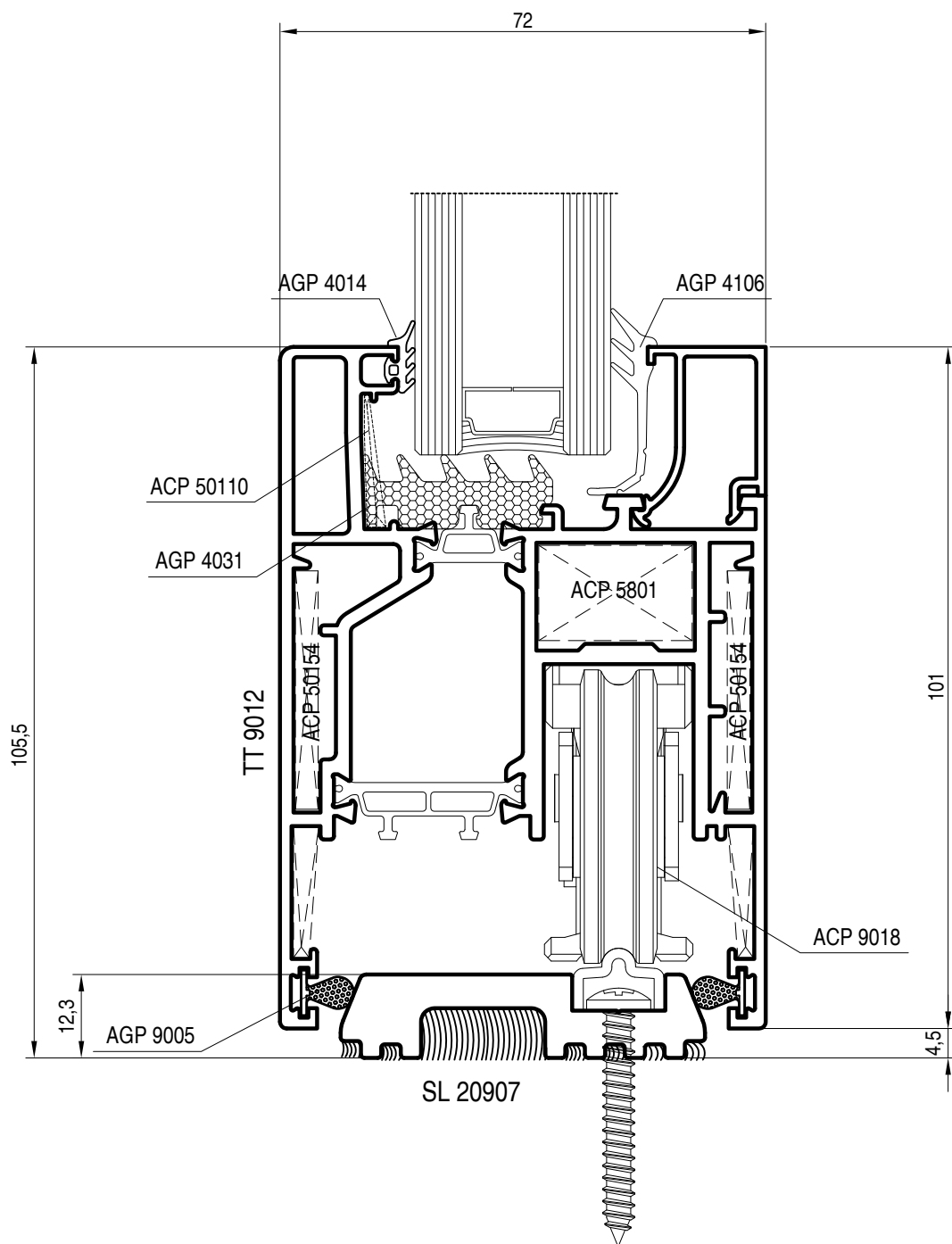


nodo laterale esterno 3 vie

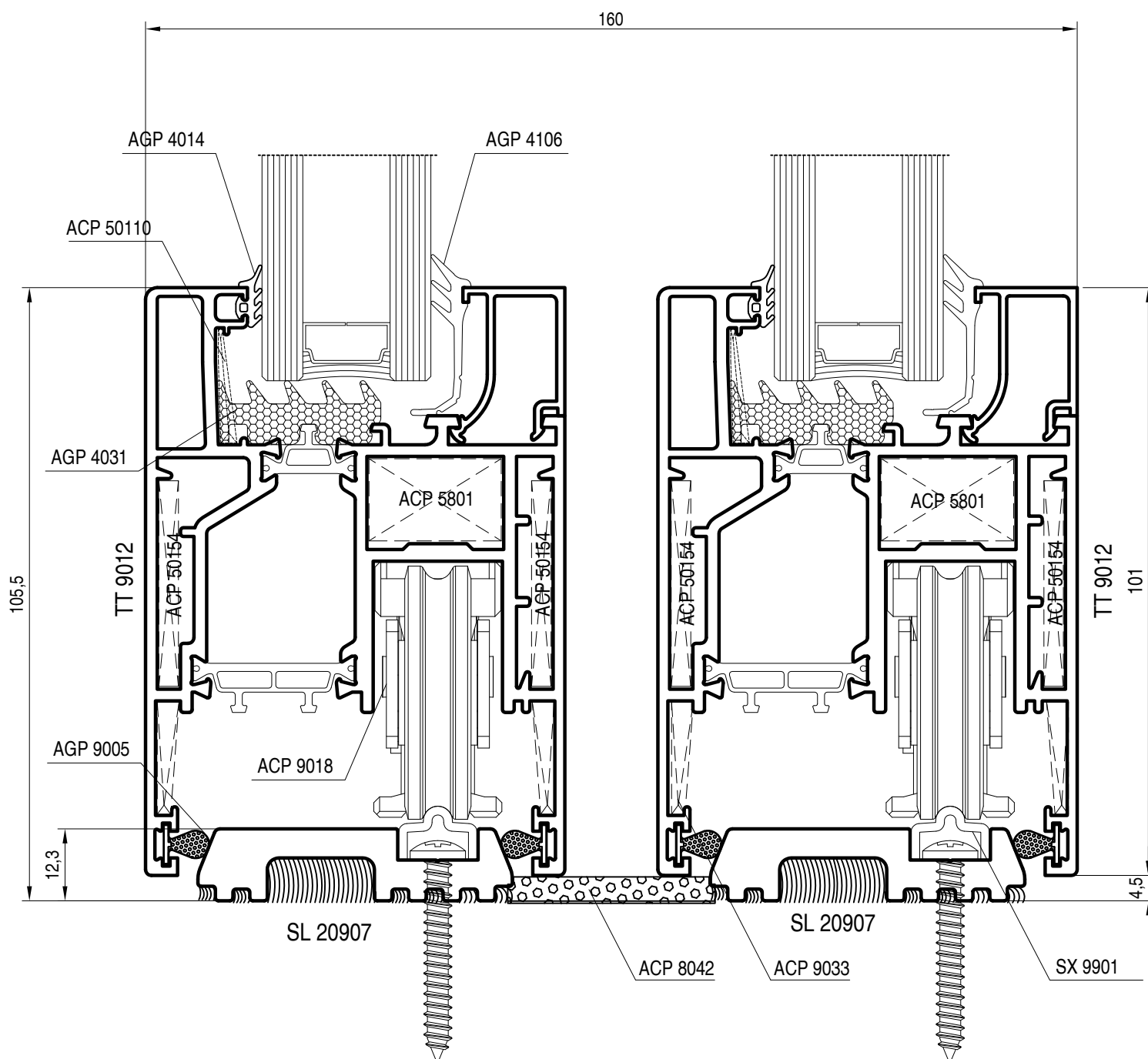


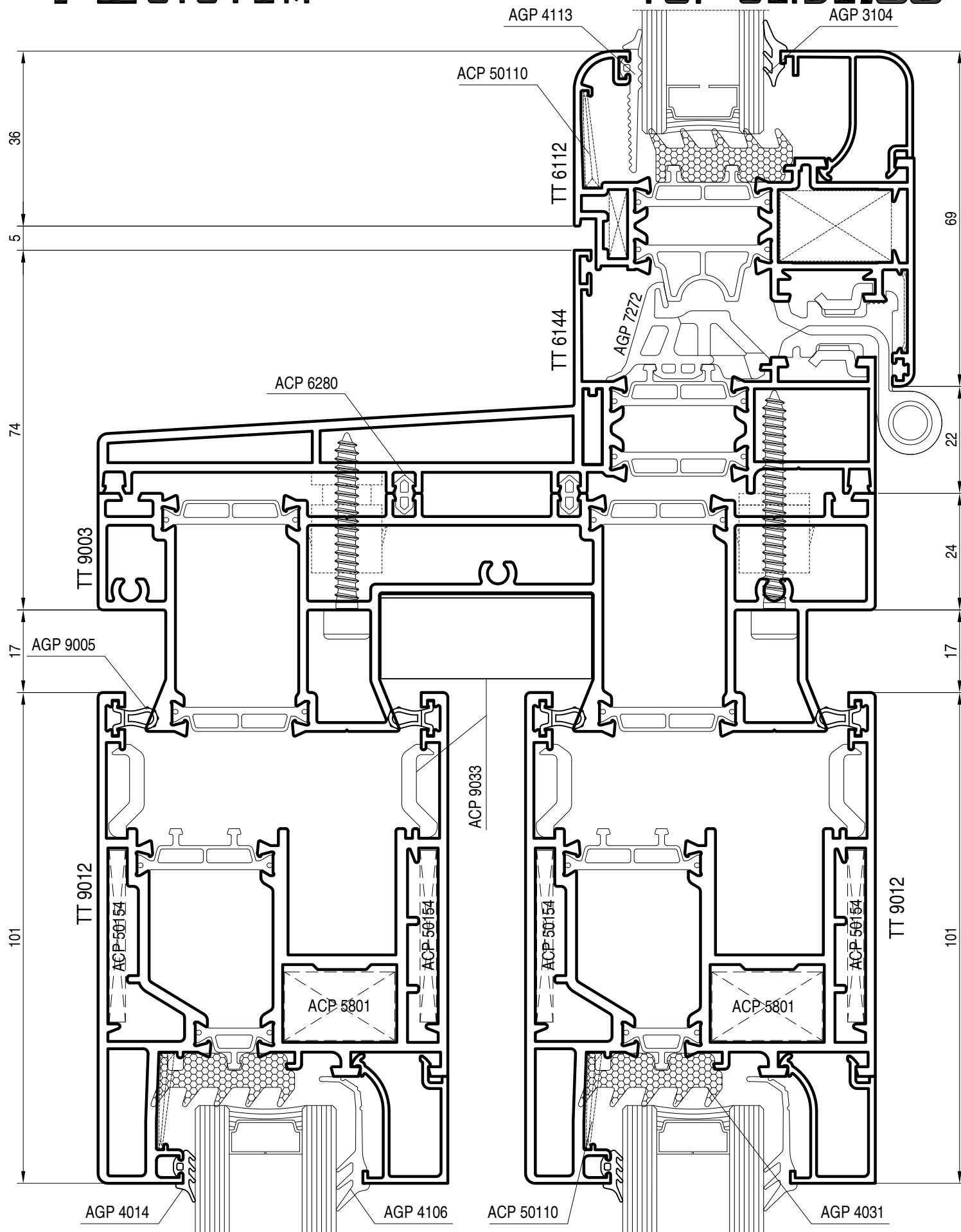


nodo inferiore monovia con soglia ribassata

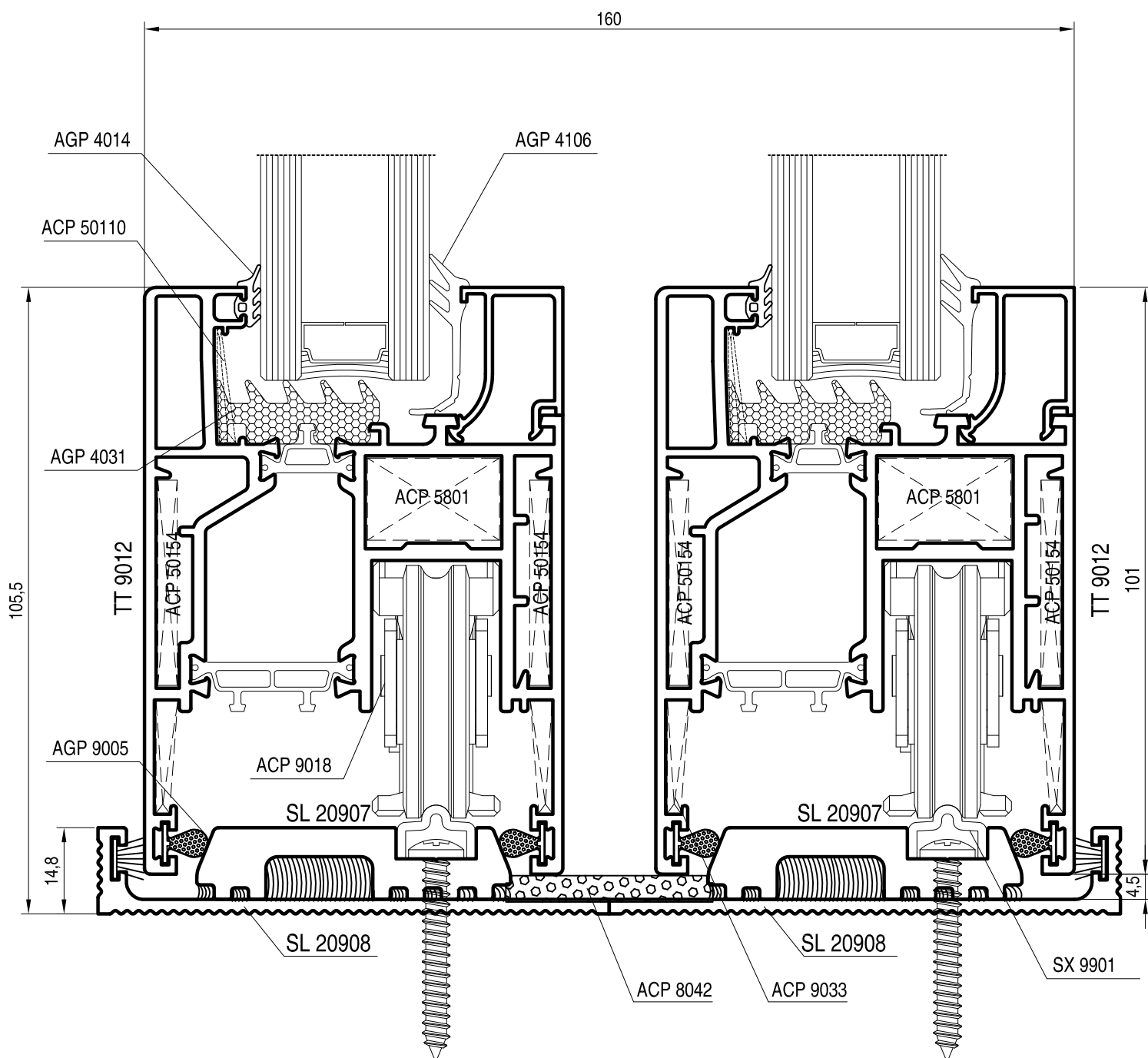


nodo inferiore con soglia ribassata



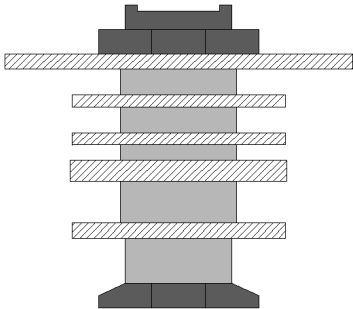
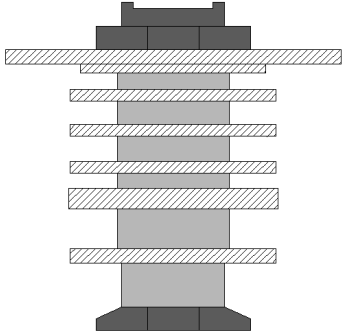


nodo inferiore due vie con soglia filo pavimento

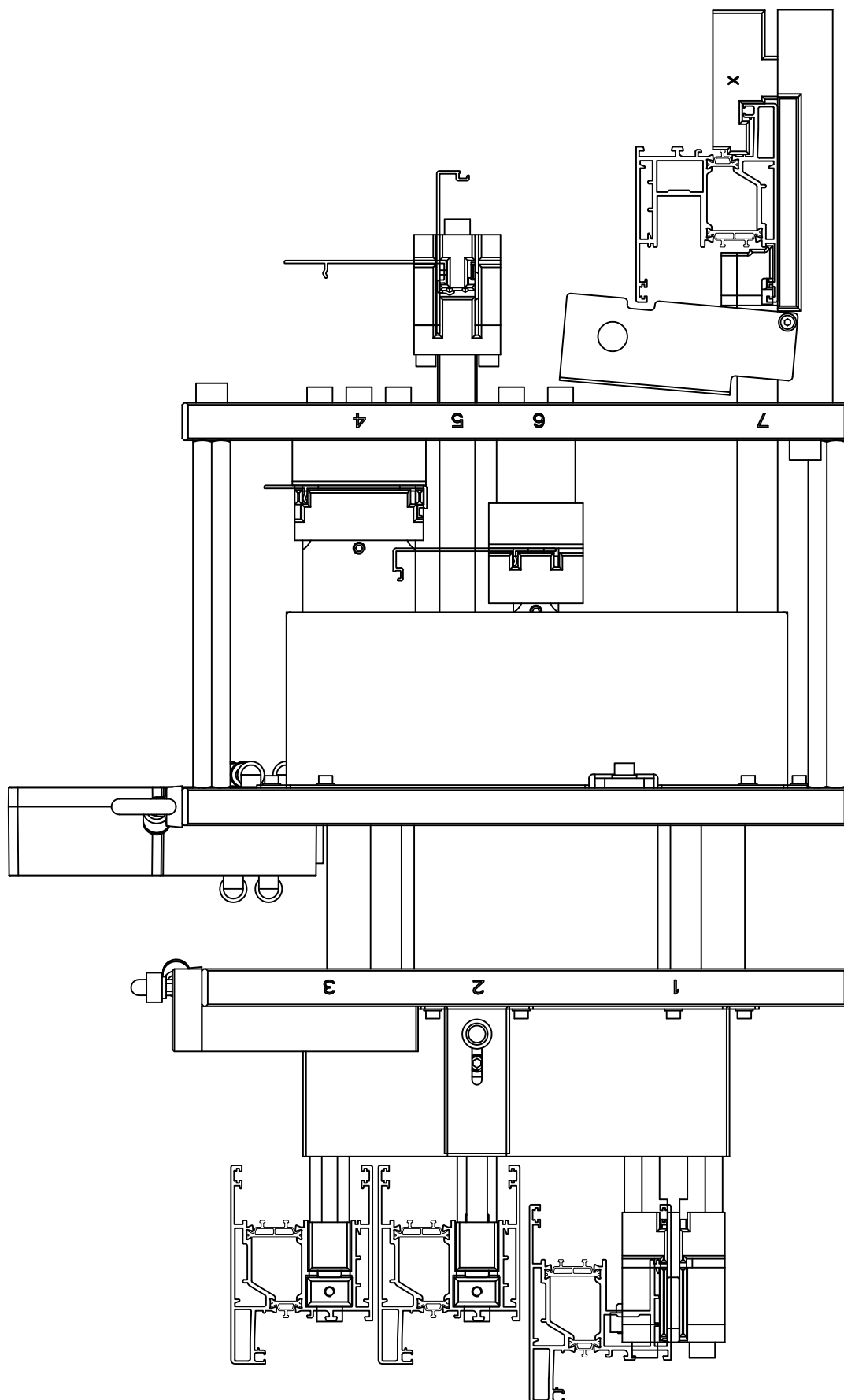


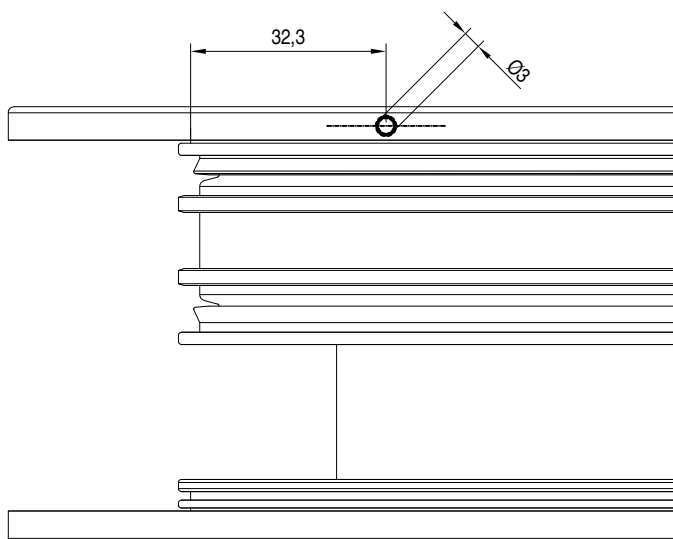
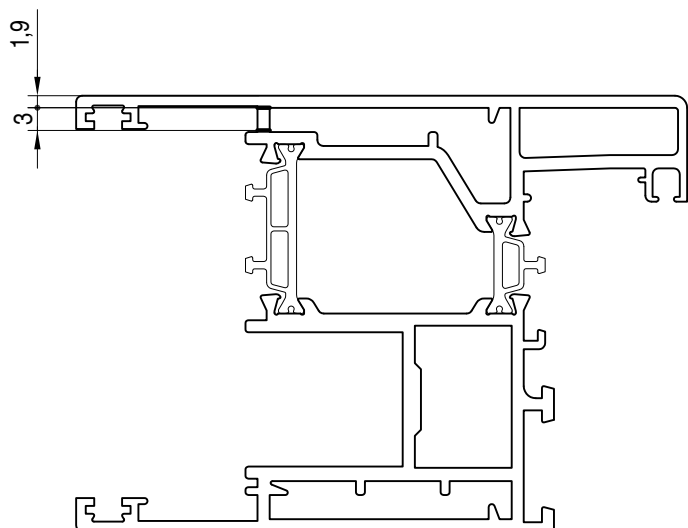
Con questa soluzione l'ermeticità dell'infisso non è garantita, pertanto dovrà essere adottata solo nei casi in cui la finestra non è esposta ad intemperie.

Elenco attrezzature

	MCT PL 14458 Questa punzonatrice esegue le seguenti lavorazioni per la serie Top Slide 160 • Foro Ø 3 mm per squadretta allineamento anta • Foro Ø 8 mm per spina squadretta assemblaggio anta • Asola interna ed esterna areazione anta • Lavorazioni passaggio binario incontro centrale
	MCT PL 16PT Gruppo frese per anta TT 9012
	MCT PL 17PT Gruppo frese per anta TT 9011

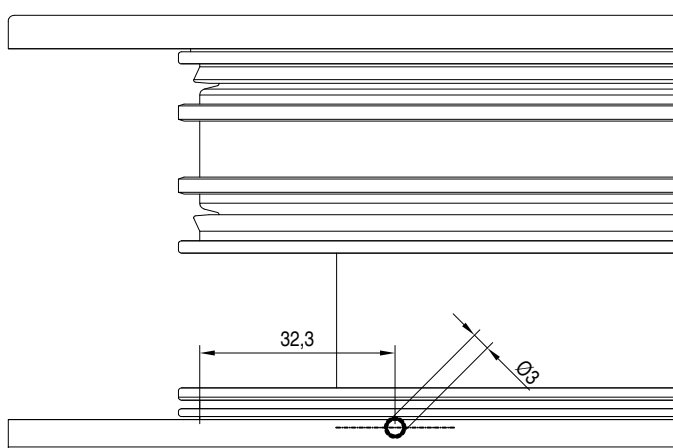
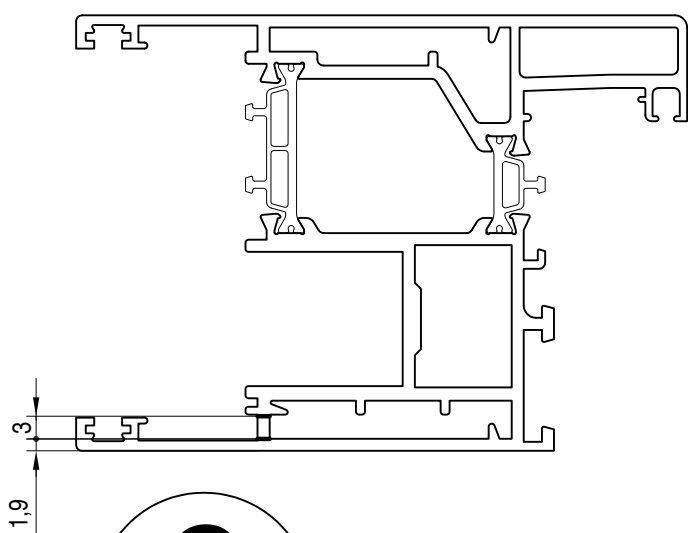
punzonatrice TOP SLIDE 160 MCT PL 14458





1

foro Ø 3 mm per spina acp 5030 squadretta acp 50154

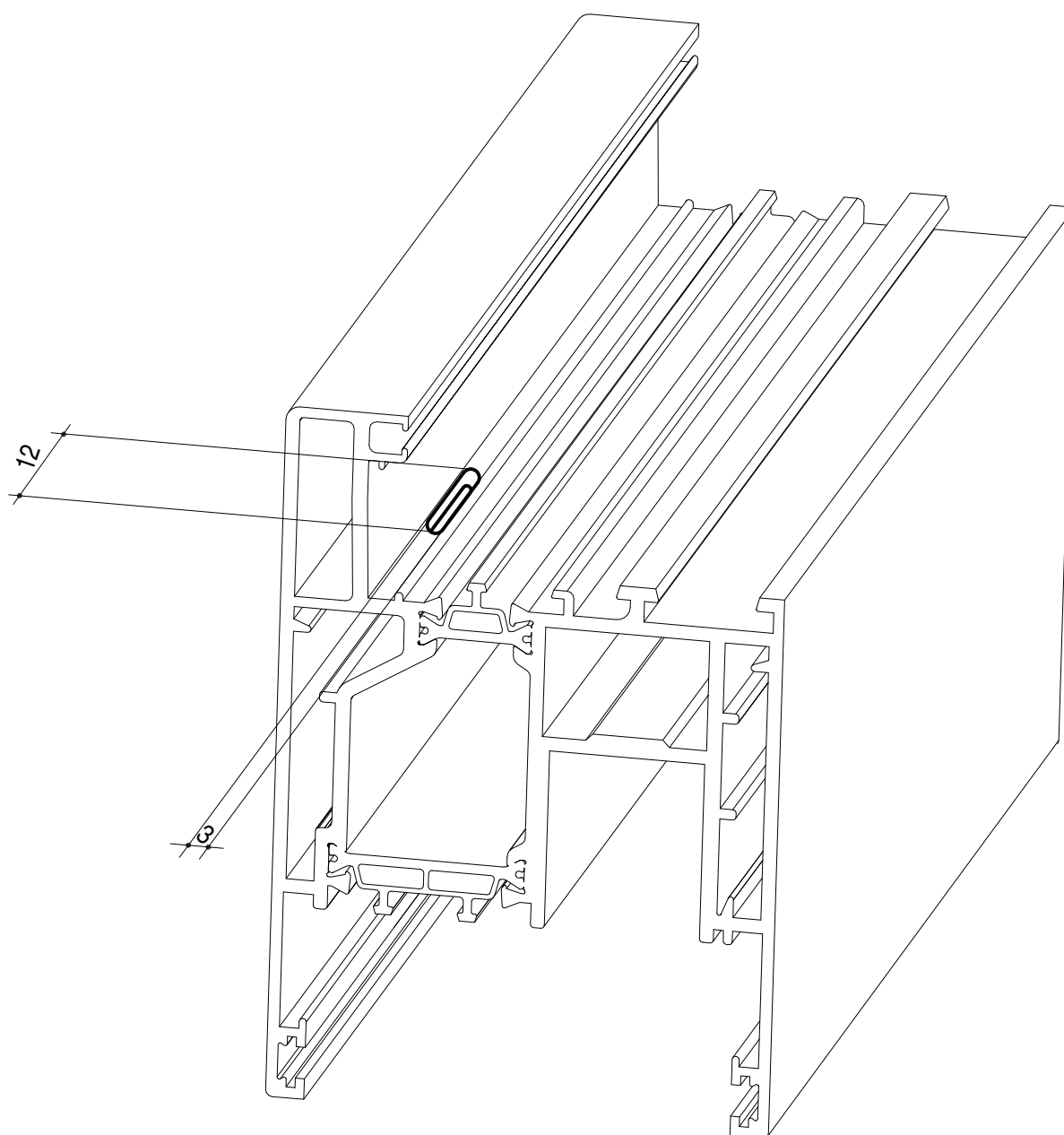


2

foro Ø 3 mm per spina acp 5030 squadretta acp 50154

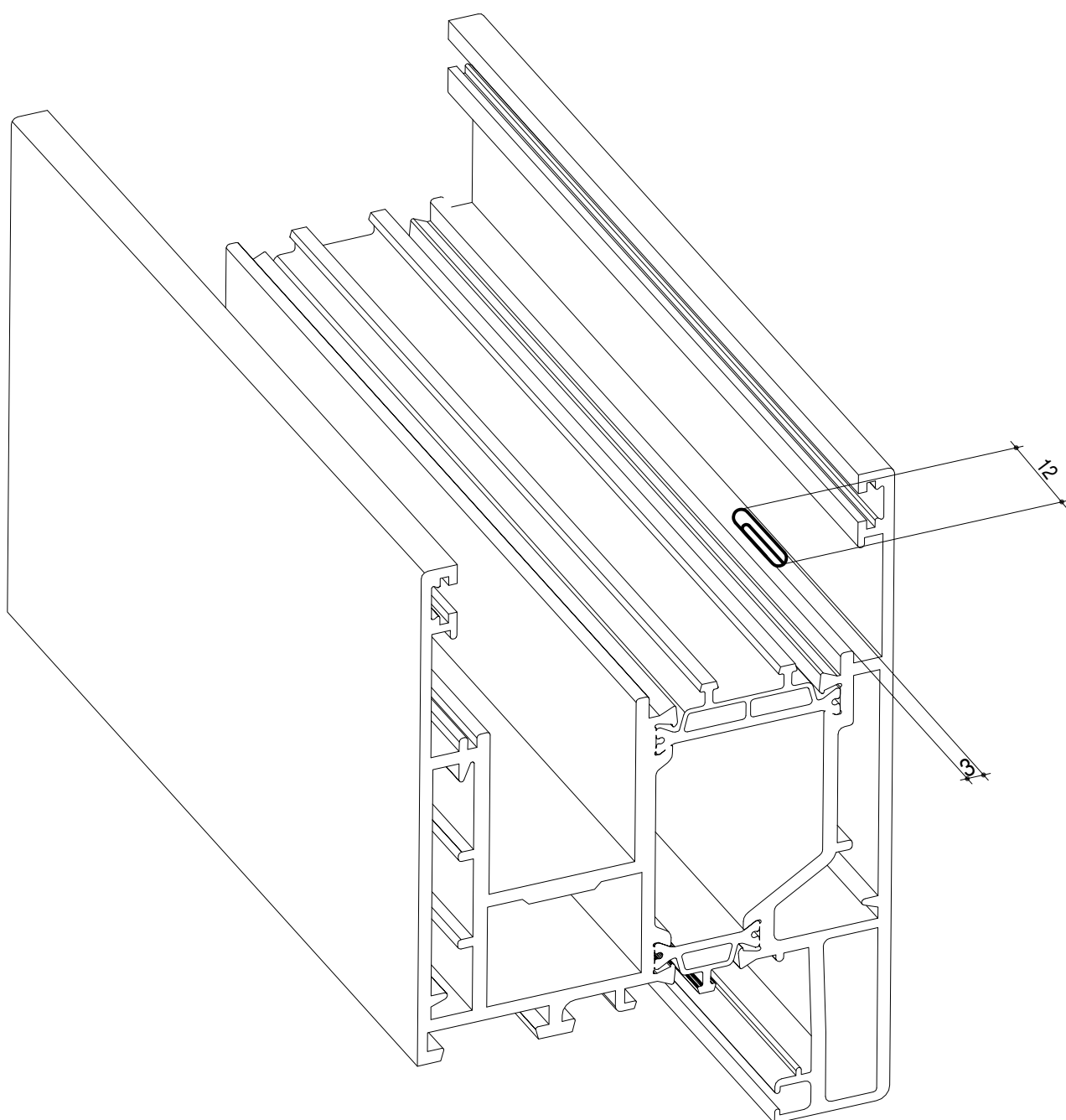
3

asola interna per areazione anta



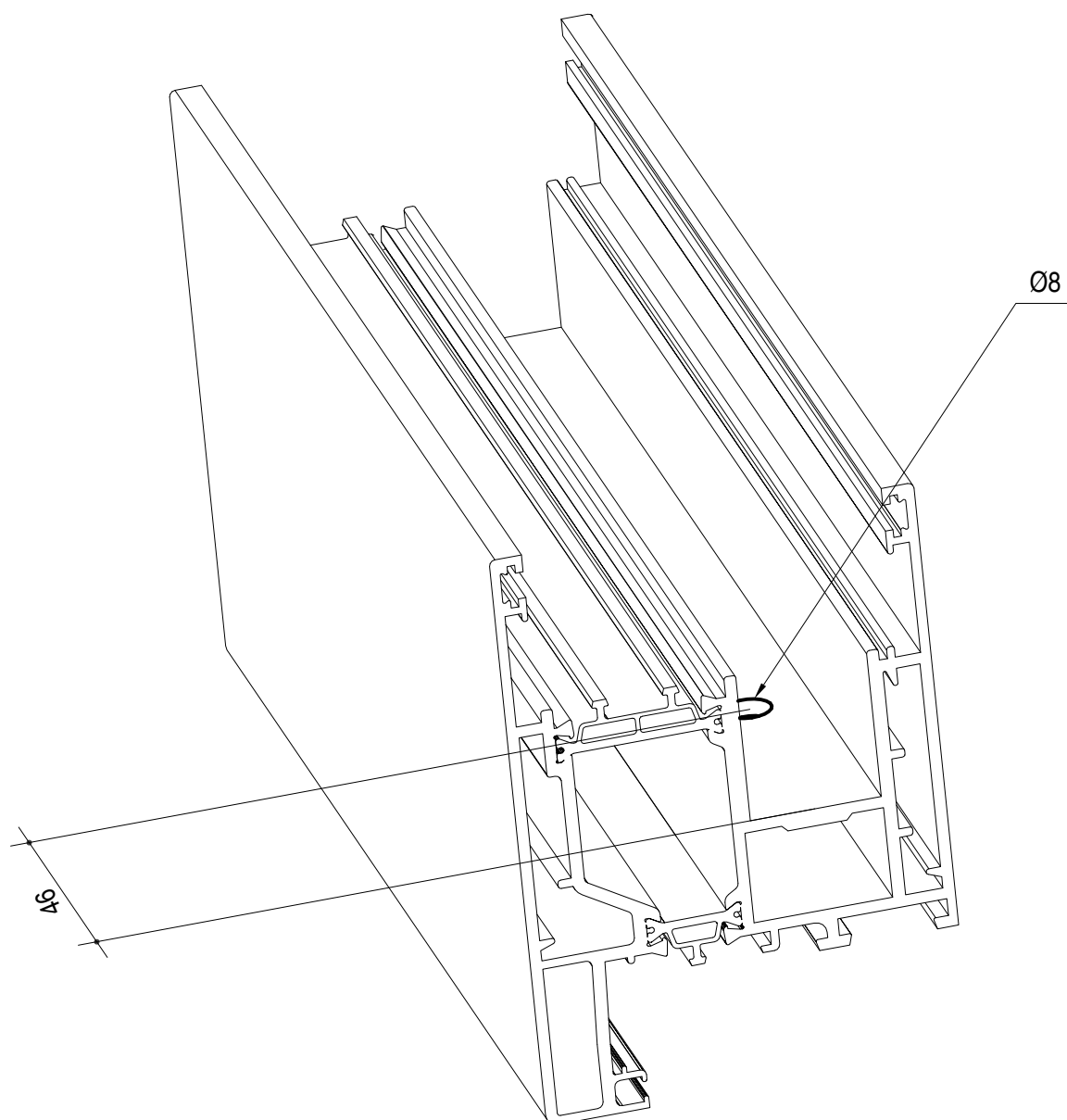
4

asola esterna per areazione anta



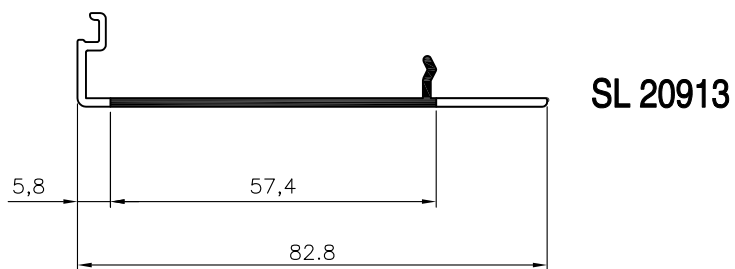
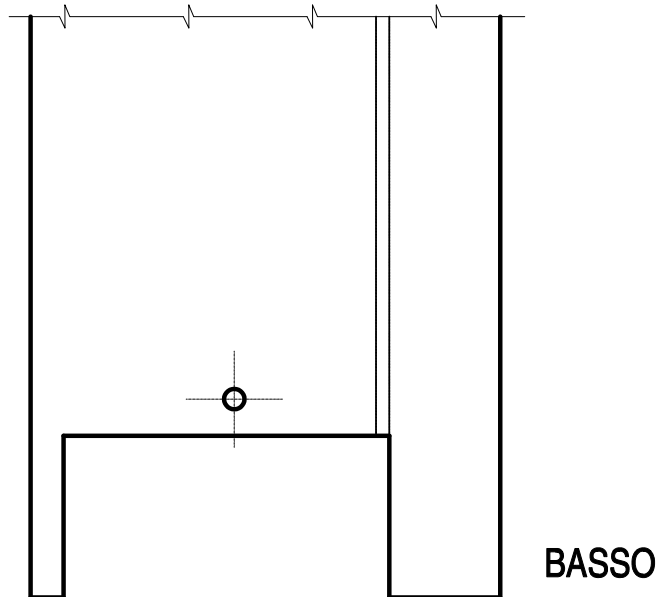
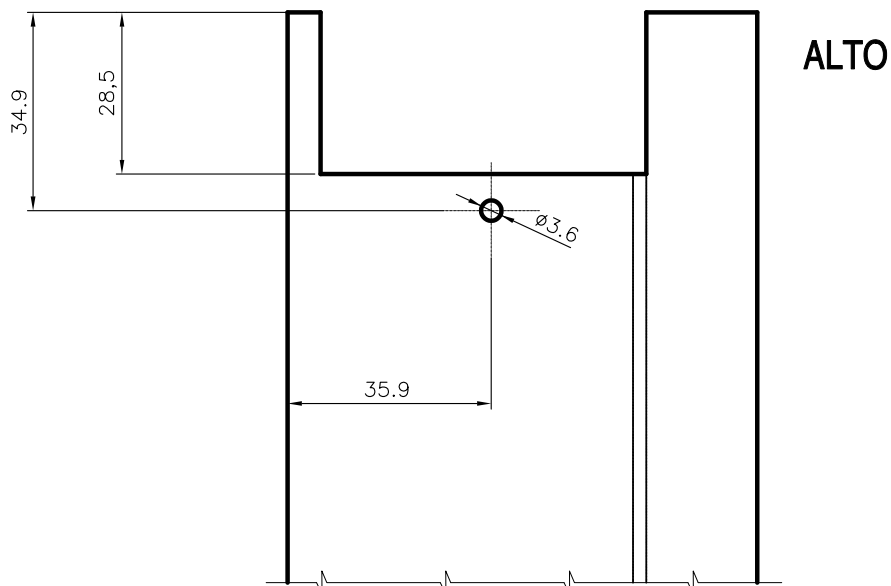
5

foro Ø8 mm per spina o vite squadretta multifunzione



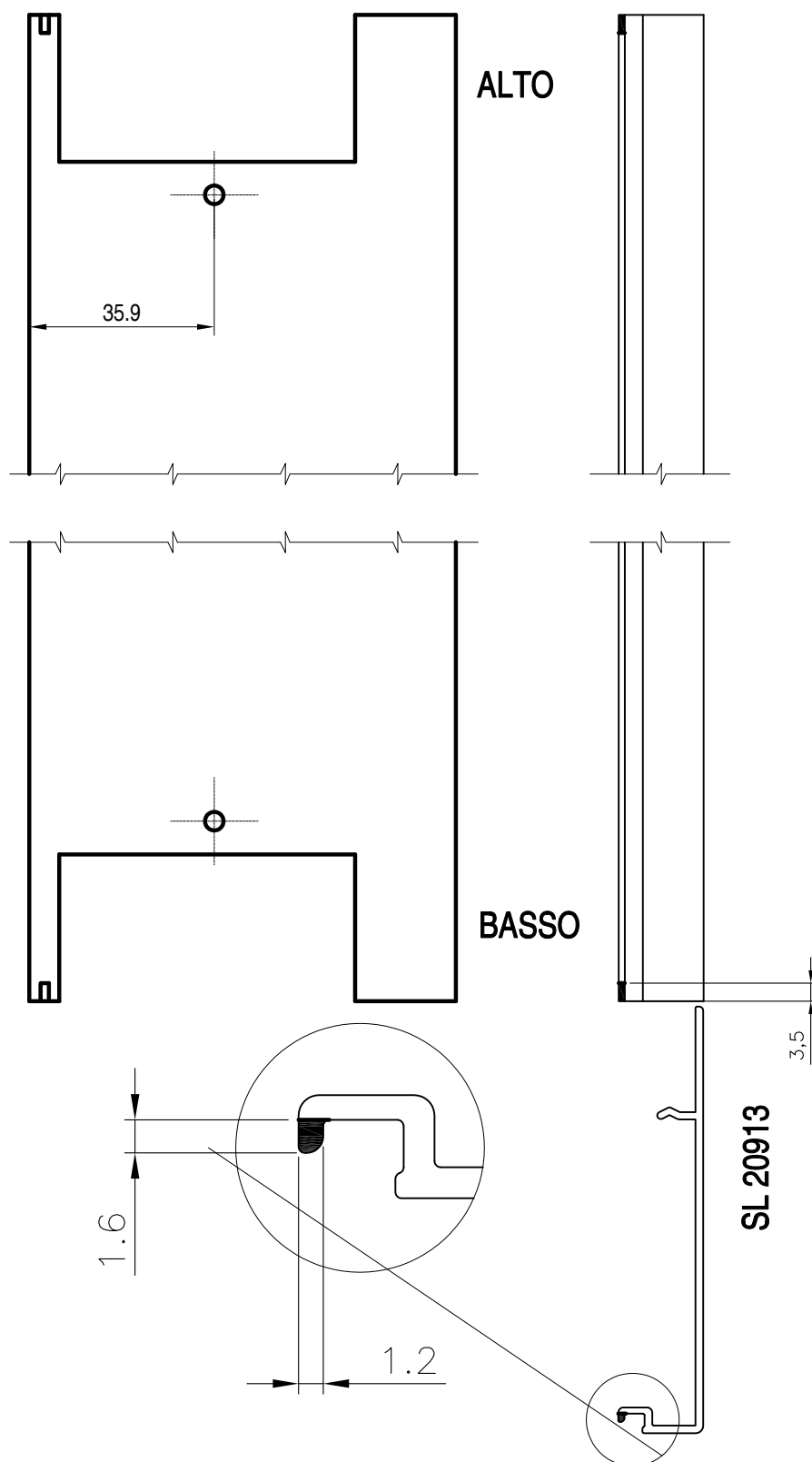
6

lavorazione nr.1 passaggio binario



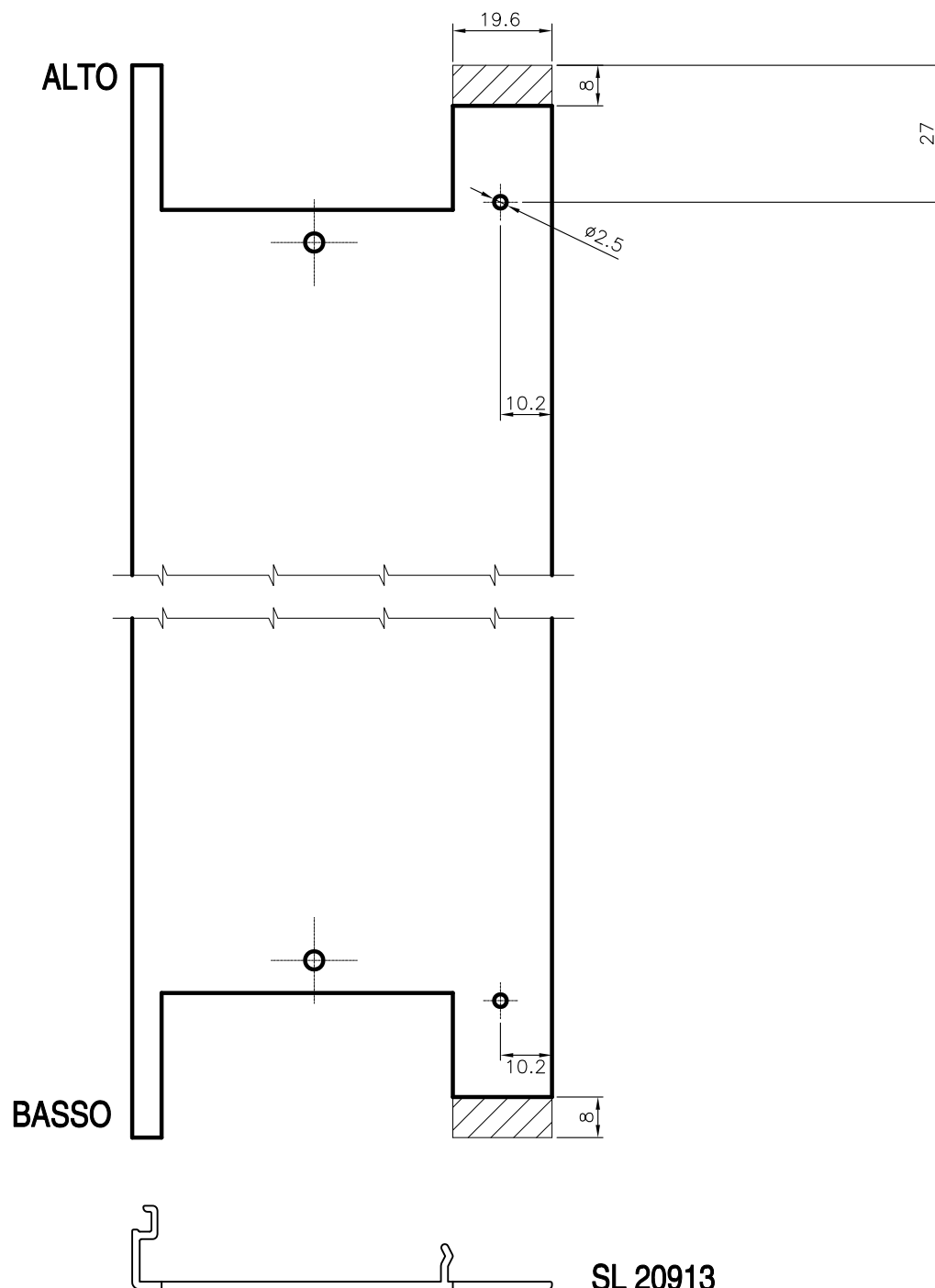
7

lavorazione nr.2 passaggio binario

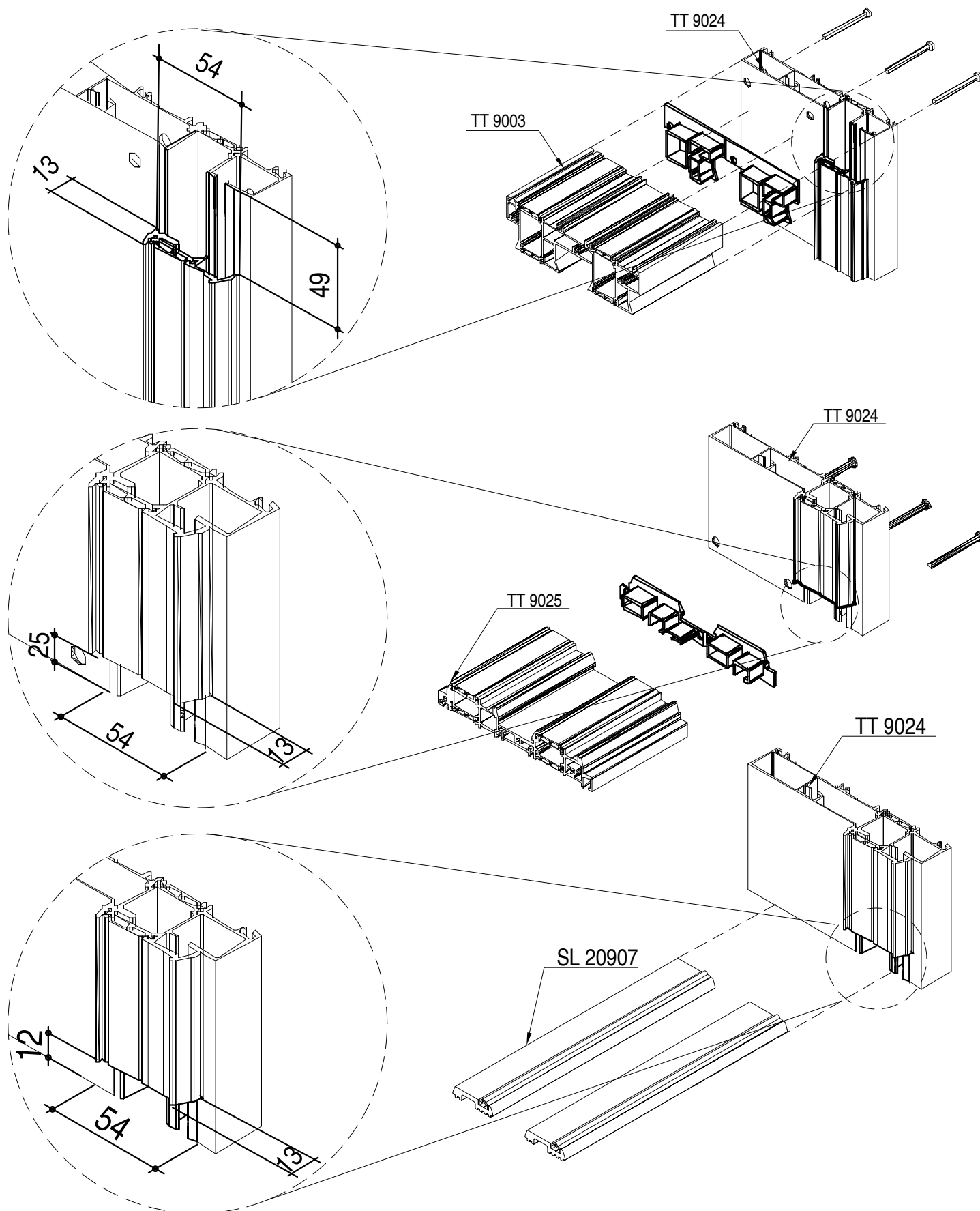


8

lavorazione nr.3 passaggio binario



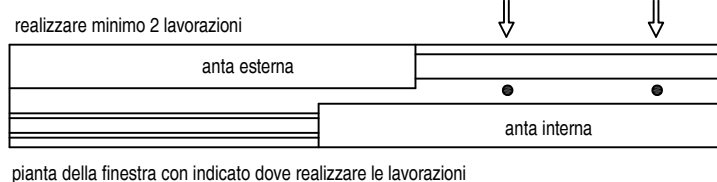
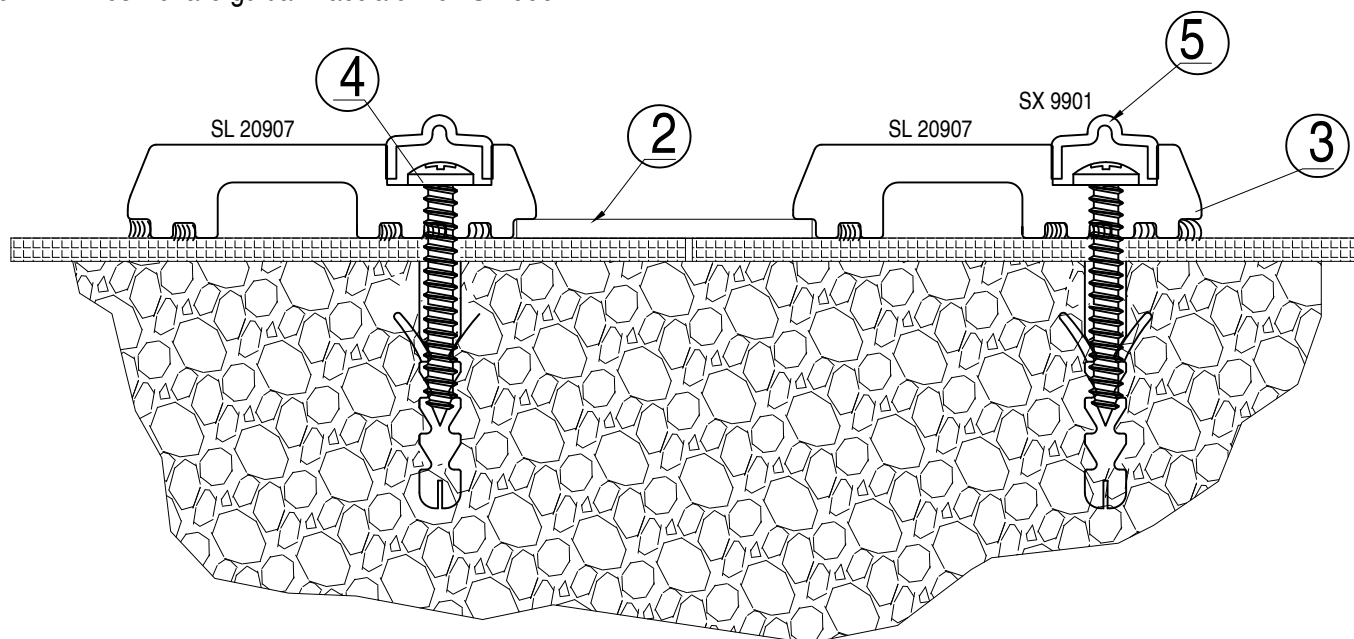
lavorazioni intestazione montanti



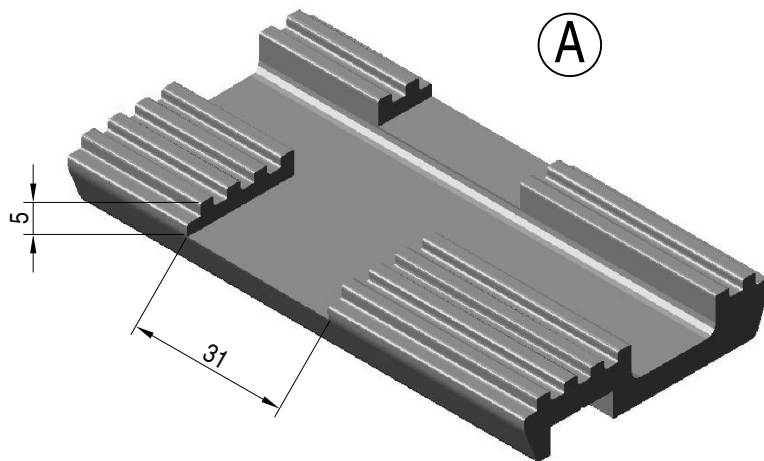
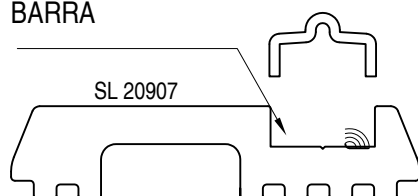
lavorazione e montaggio soglia ribassata SL 20907

Per la posa della soglia ribassata seguire i seguenti passaggi:

1. realizzare gli ascarichi acqua sulla soglia SL20907 come indicato in fig. A
2. Posizionare il piatto di alluminio verniciato 40x2 tra le due/tre soglie
3. Sigillare lo spazio tra i dentini della soglia
4. Fissare la soglia a pavimento con l'ausilio di tasselli
5. Sigillare la soglia SL 20907 per tutta la lunghezza come in figura B
6. Posizionare guida in acciaio inox SX 9901

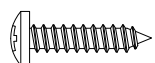
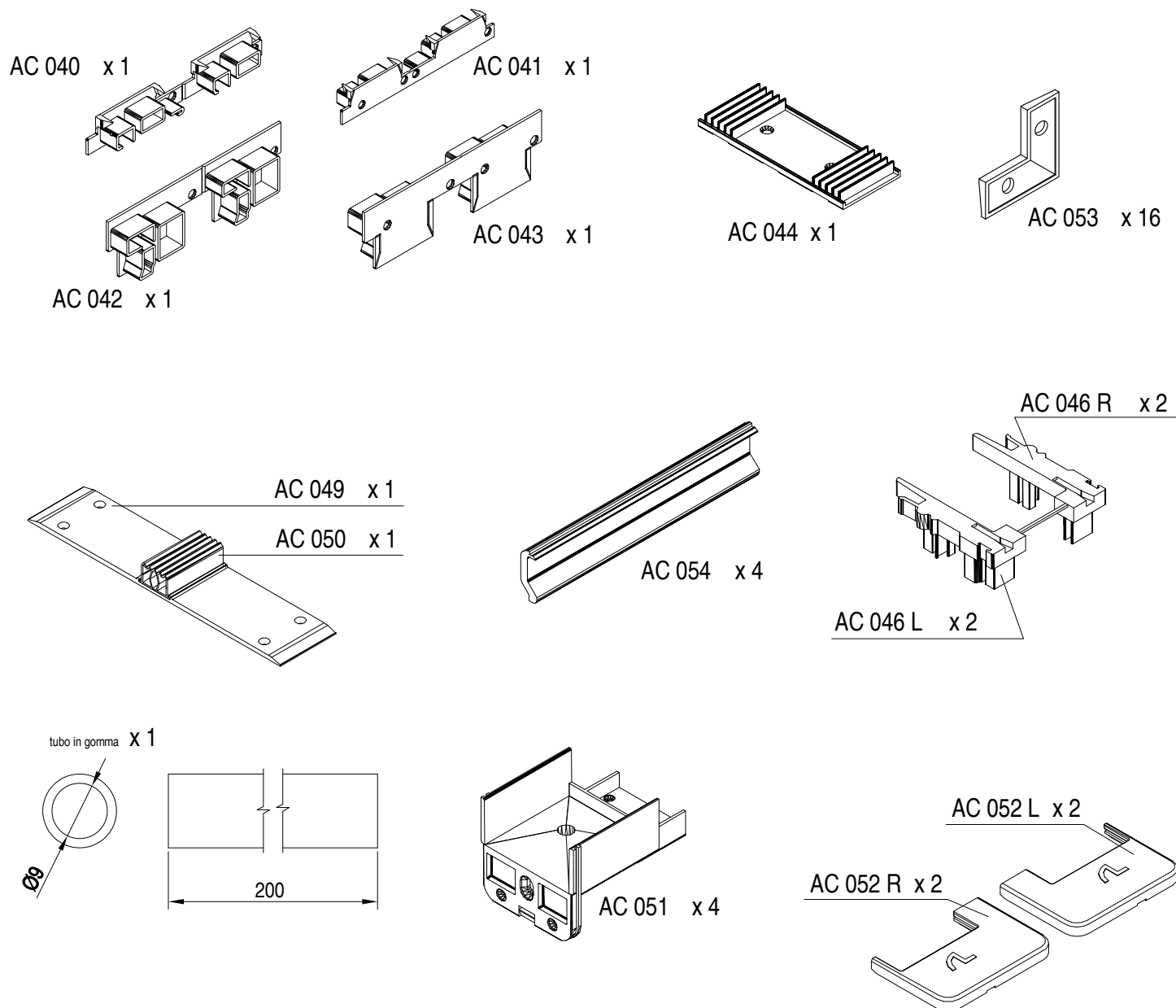


- B** SILICONARE PER TUTTA LA LUNGHEZZA DELLA BARRA



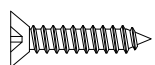
per realizzare il drenaggio sulla soglia SL 20907 fresare il profilato come in figura A

componenti kit ACP 9033



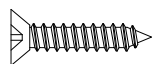
vite in inox autofilettante TE croce 3x15

X 2 pz.



vite in inox autofilettante TPS croce 4x13

X 4 pz.



vite in inox autofilettante TPS croce 3x13

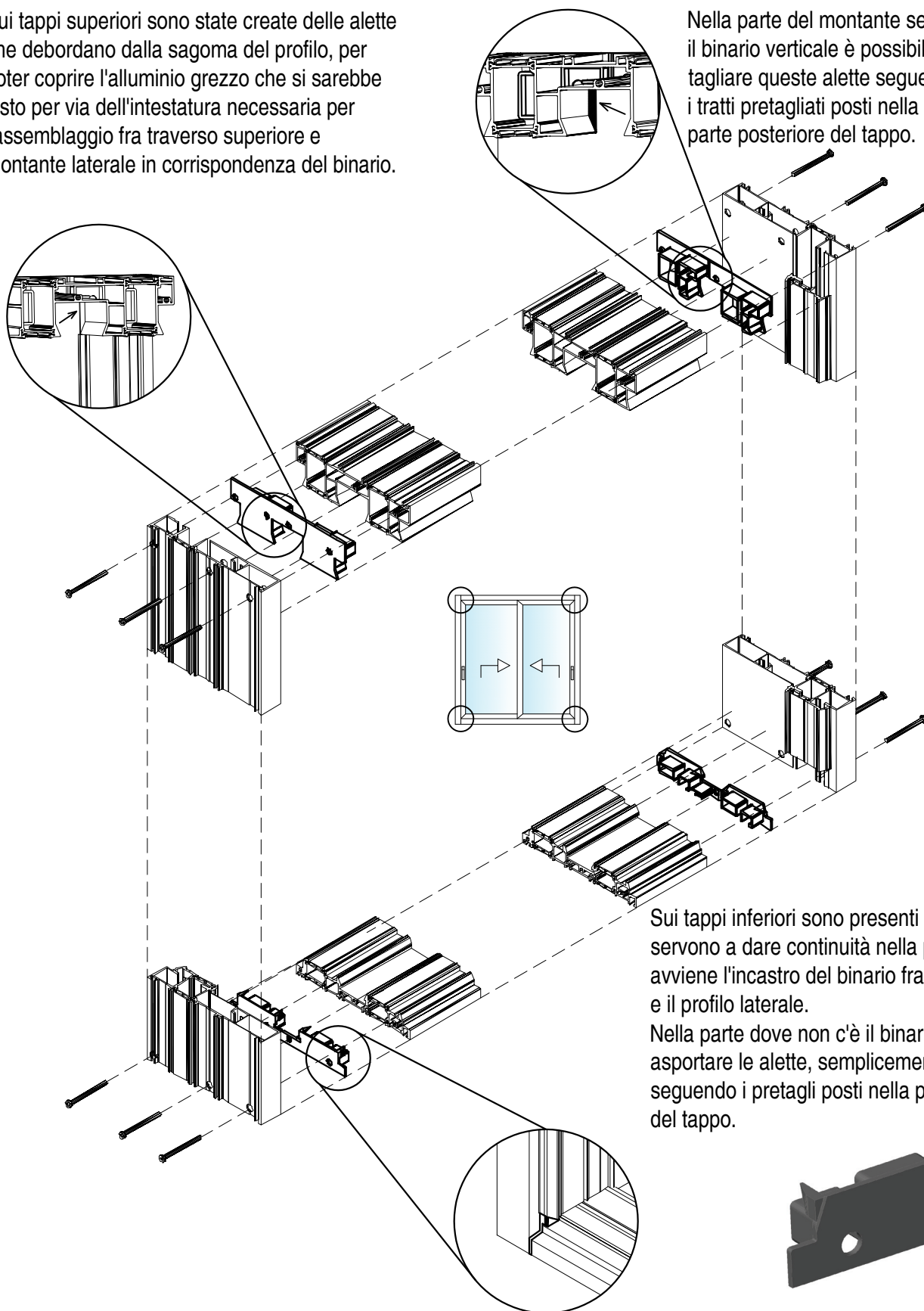
X 10 pz.

ACP 9033

Montaggio tappi accoppiamento montanti-traversi 2 vie

Sui tappi superiori sono state create delle alette che debordano dalla sagoma del profilo, per poter coprire l'alluminio grezzo che si sarebbe visto per via dell'intestatura necessaria per l'assemblaggio fra traverso superiore e montante laterale in corrispondenza del binario.

Nella parte del montante senza il binario verticale è possibile tagliare queste alette seguendo i tratti pretagliati posti nella parte posteriore del tappo.



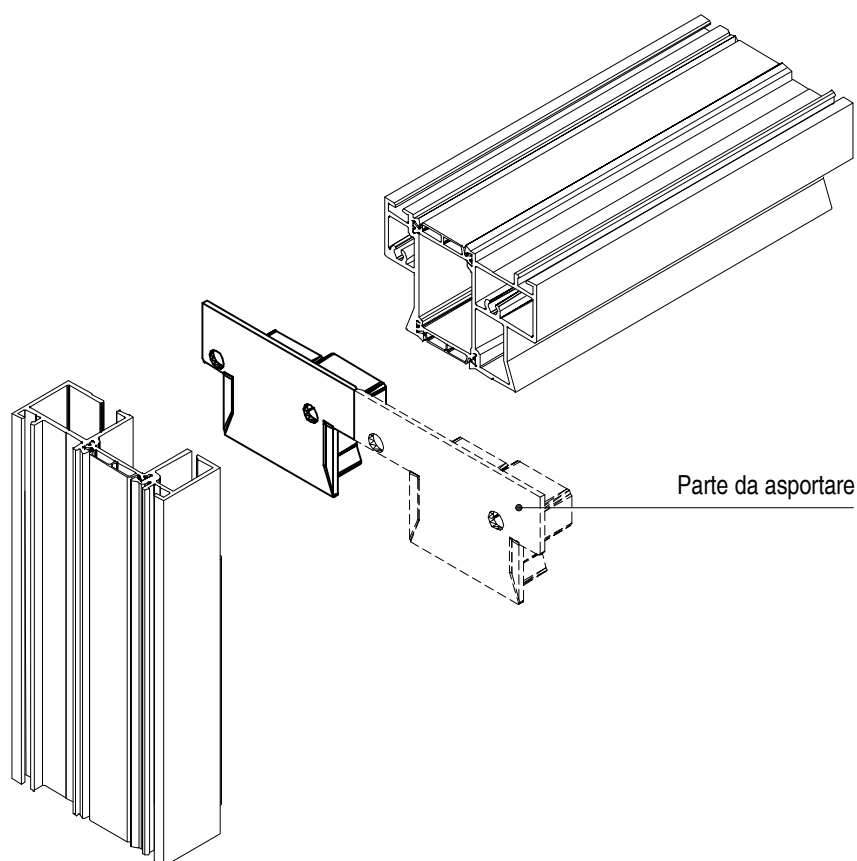
Sui tappi inferiori sono presenti delle alette che servono a dare continuità nella parte dove avviene l'incastro del binario fra il profilo soglia e il profilo laterale.

Nella parte dove non c'è il binario è possibile asportare le alette, semplicemente tagliandole seguendo i pretagli posti nella parte posteriore del tappo.

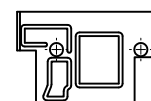
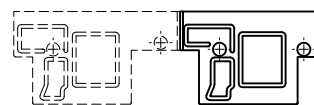
ACP 9033

Montaggio tappi accoppiamento montanti-traversi monovia

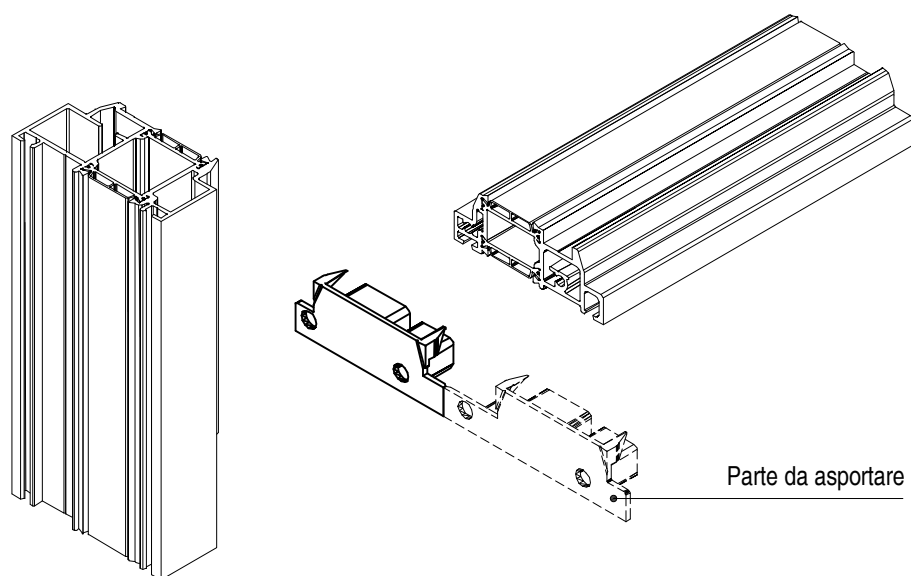
Per i profili monovia utilizzare i tappi di accoppiamento del telaio 2 vie, tagliandoli seguendo i pretagli posti nella parte posteriore del tappo, come indicato nei disegni sottostanti.



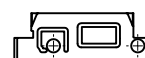
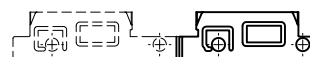
Tappo traverso superiore



tappo definitivo



Tappo traverso inferiore

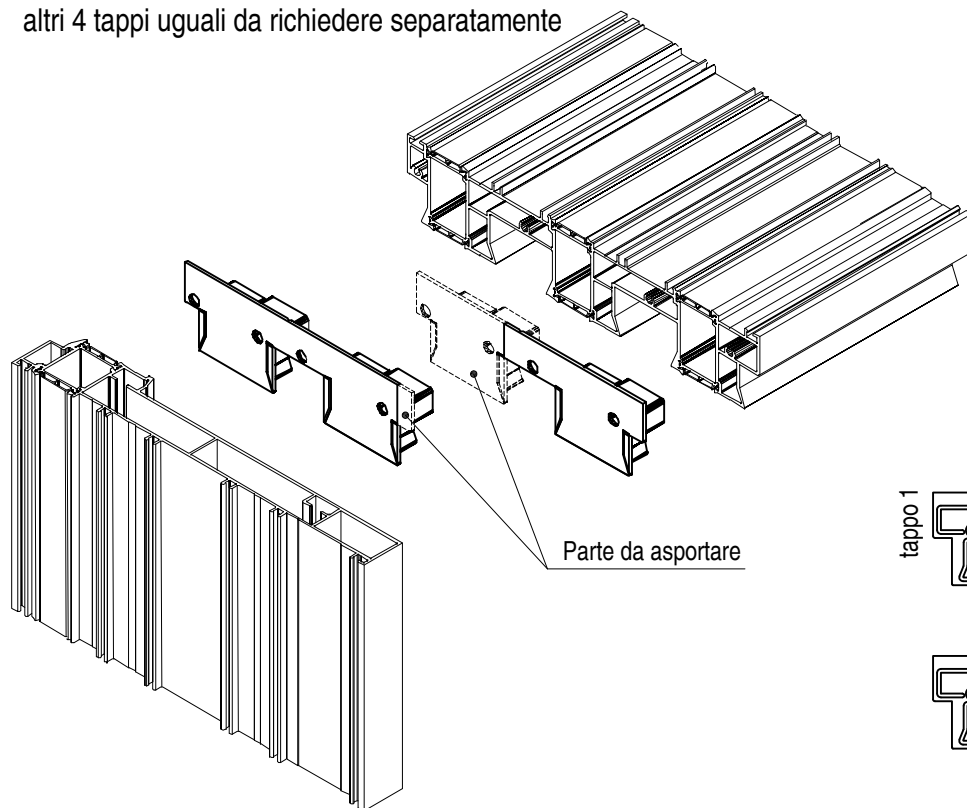


tappo definitivo

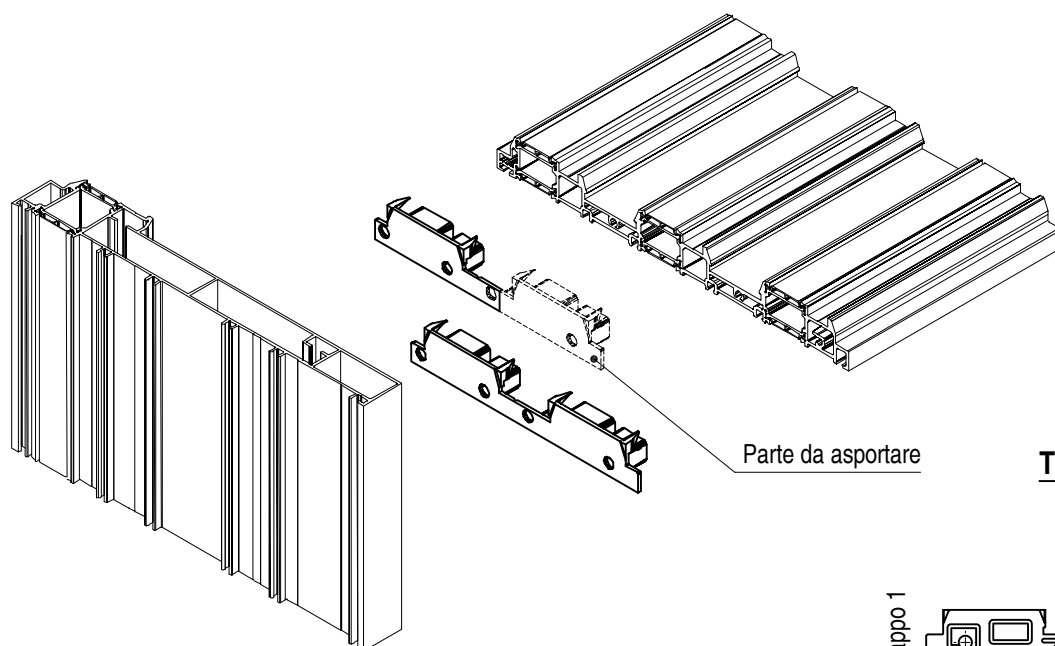
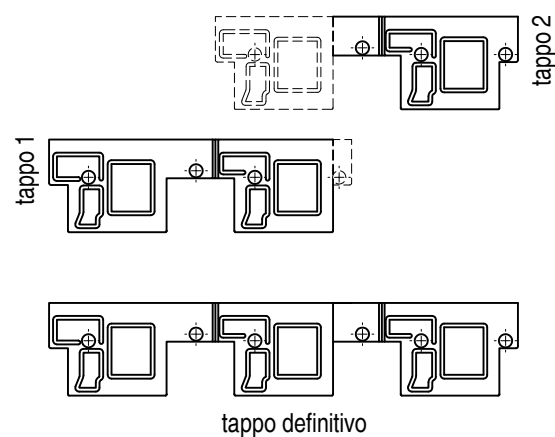
ACP 9033

Montaggio tappi accoppiamento montanti-traversi 3 vie

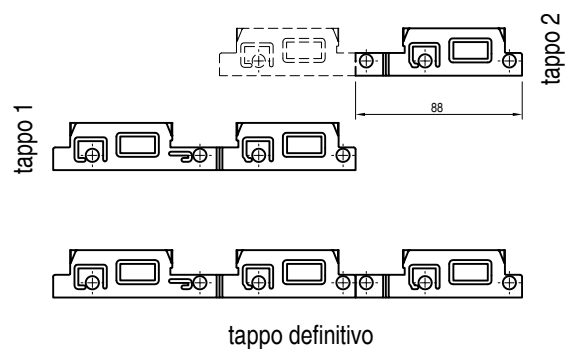
Per l'accoppiamento dei telai 3 vie occorre utilizzare i tappi di accoppiamento del telaio 2 vie combinati fra loro, come indicato negli schemi sottostanti. Per realizzare un telaio completo occorre utilizzare i tappi contenuti nel kit ACP 9033 più altri 4 tappi uguali da richiedere separatamente



Tappo traverso superiore

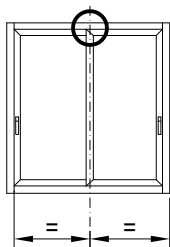


Tappo traverso inferiore



ACP 9033

Montaggio elementi di tenuta centrale

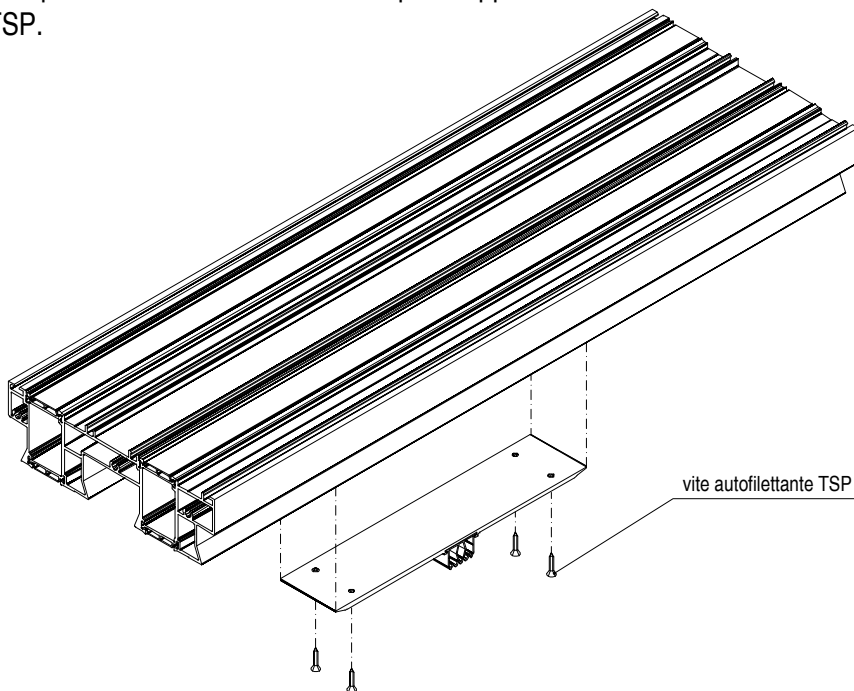
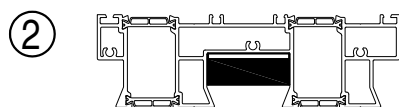
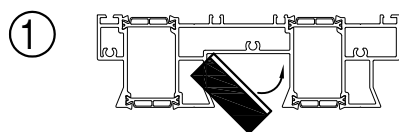


Il montaggio del tappo di tenuta centrale superiore deve essere eseguito in cantiere, ad ante montate, seguendo queste fasi:

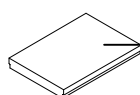
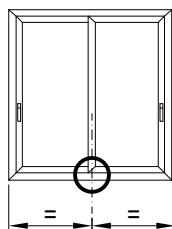
1- spostare entrambe le ante da un lato

2- inserire il tappo (vedi sequenze di montaggio sotto) posizionandolo perfettamente al centro dell'infisso e bloccarlo con le viti da un lato.

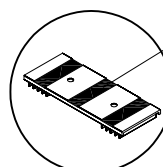
3- successivamente spostare entrambe le ante dalla parte opposta e fissare definitivamente il tappo con le altre 2 viti TSP.



vite autofilettante TSP 3x13 mm

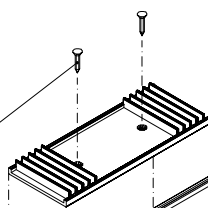


membrana adesiva



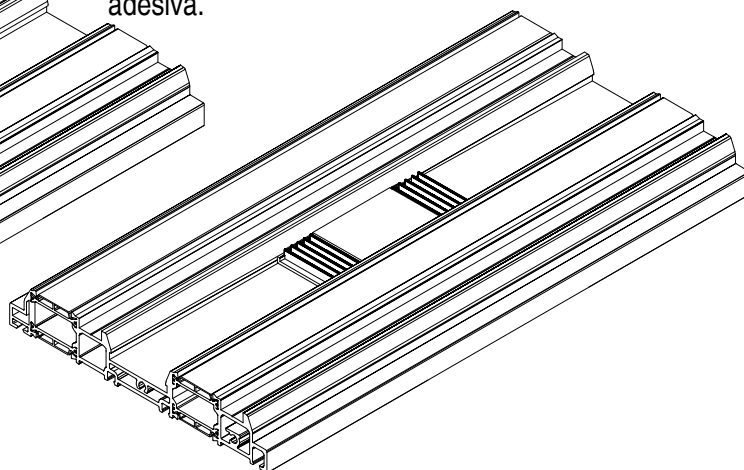
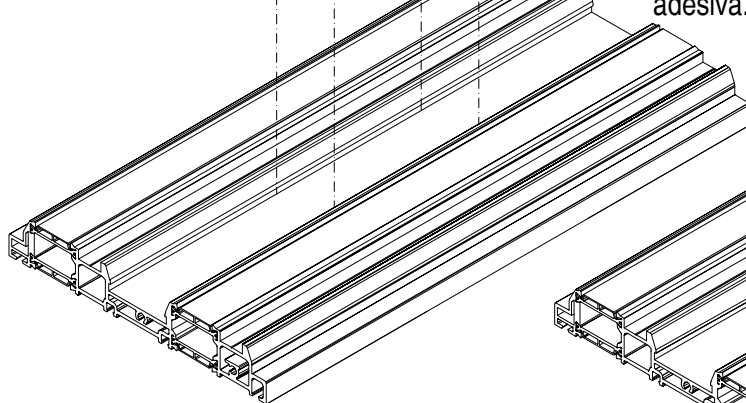
zone da siliconare

vite autofilettante TSP 3x13 mm



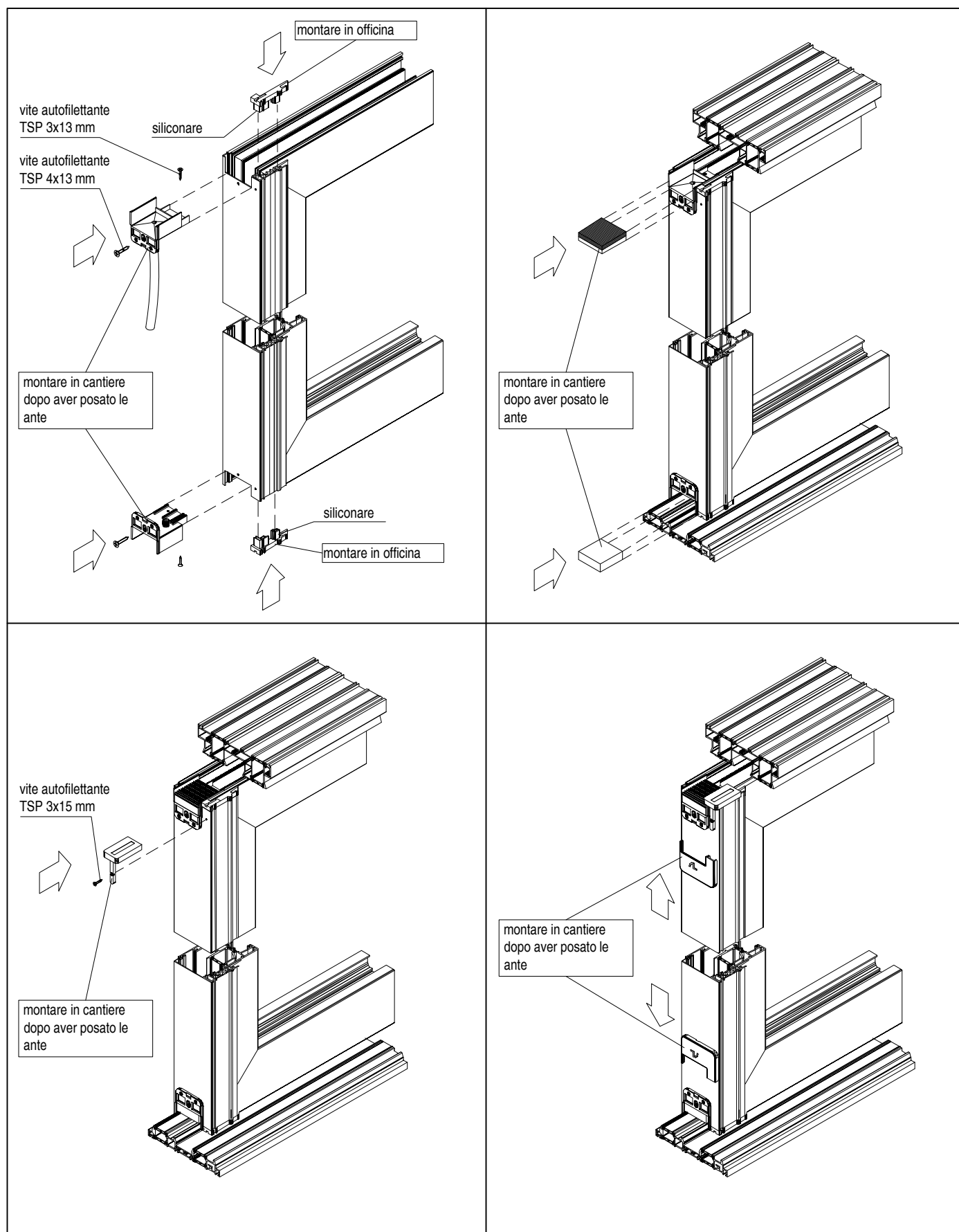
Il montaggio del tappo di tenuta centrale inferiore si può effettuare in officina. Per bloccare l'accessorio al profilo, oltre alle viti, è necessario sigillarlo negli appositi spazi posti nella parte inferiore del tappo in gomma.

Successivamente montare la spugna, togliendo la membrana adesiva.



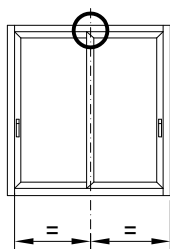
ACP 9033

Montaggio tappi copri lavorazione



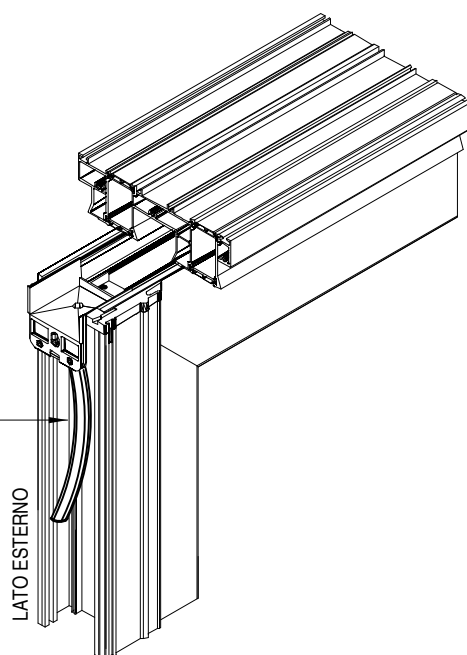
ACP 9033

Dispositivo scarico acqua

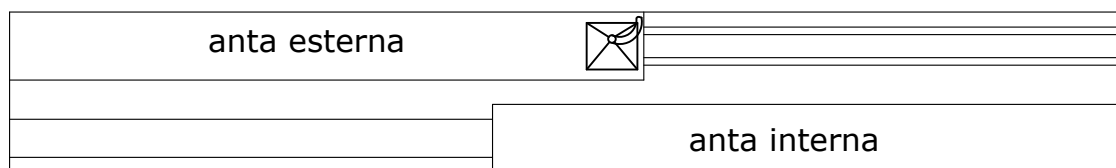


Il dispositivo serve ad incanalare l'acqua e farla defluire, lungo tutta la parete esterna dell'anta esterna, al di fuori del serramento.

Posizionare il dispositivo verso l'esterno.



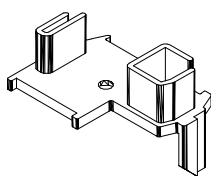
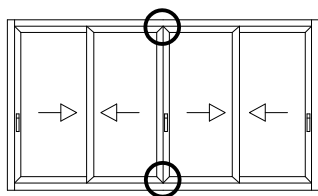
montare solo su anta esterna



sezione orizzontale serramento con dettaglio posizionamento accessorio

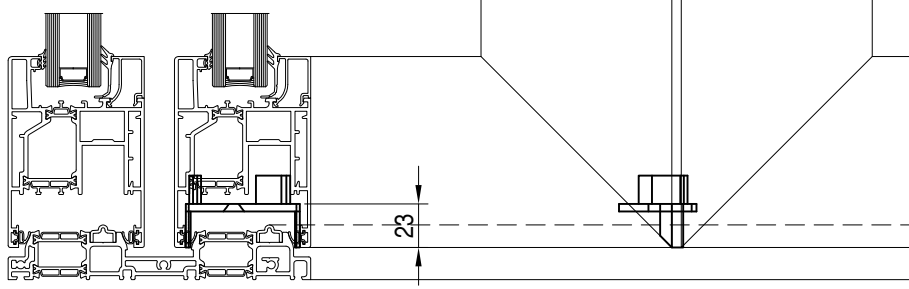
ACP 9029

Tappo chiusura ante frontali



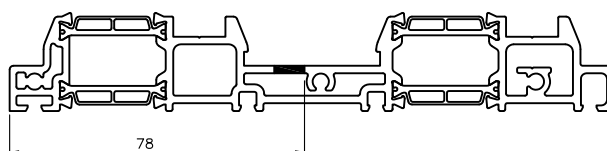
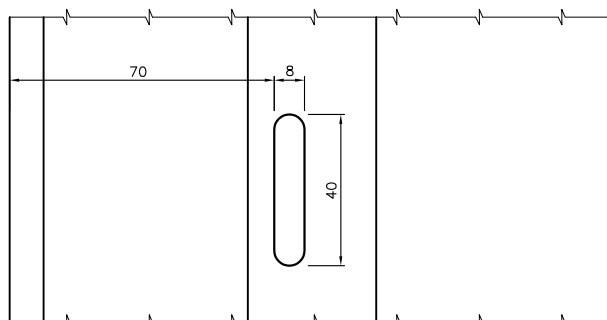
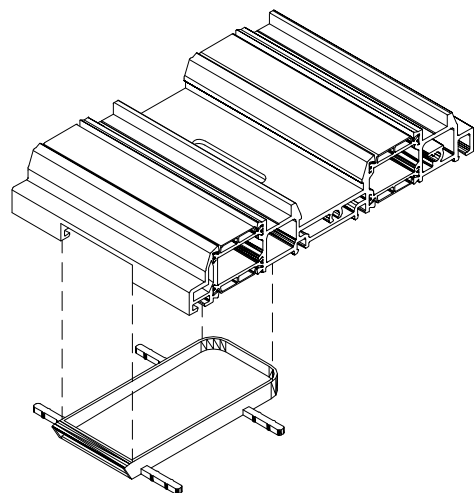
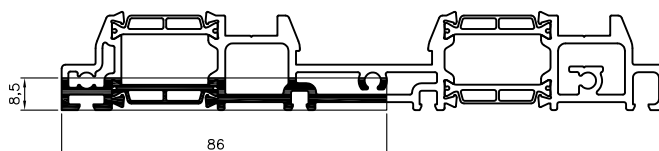
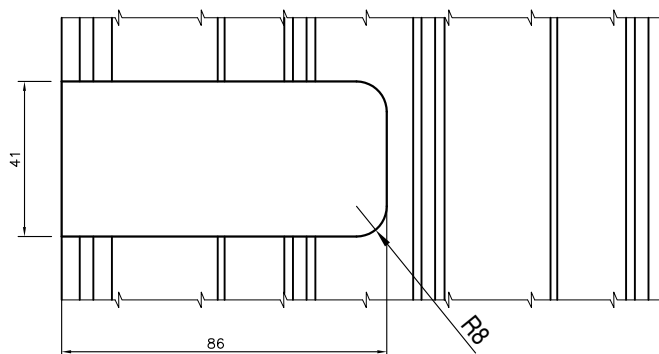
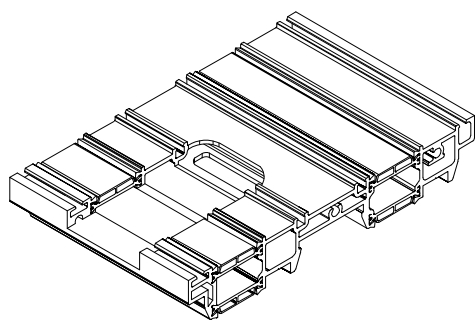
Nella tipologia con ante che scorrono sullo stesso binario con chiusura frontale, i tappi vanno applicati sul profilo TT 9014 sia nella parte superiore che in quella inferiore come rappresentato in figura.

Prima di inserire i tappi occorre sigillare il profilo nella zona dove andranno montati e poi andrà fissato con viti TSP Ø 4.8 mm

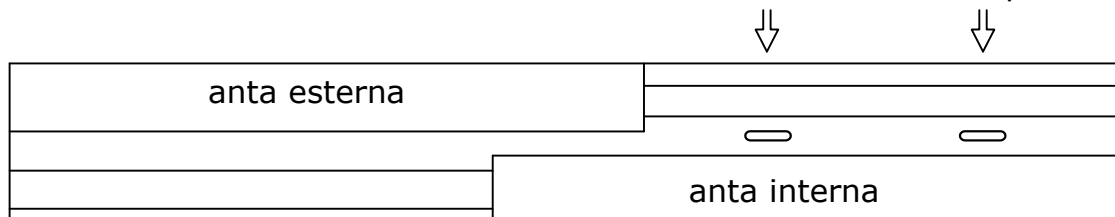


ACP 9028

Lavorazione per cappette scarico acqua



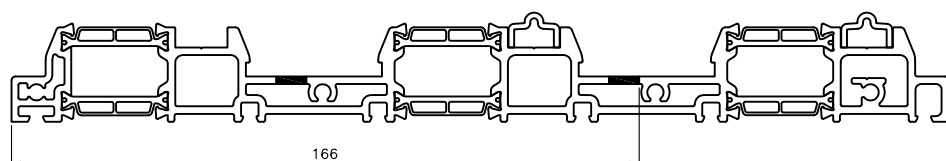
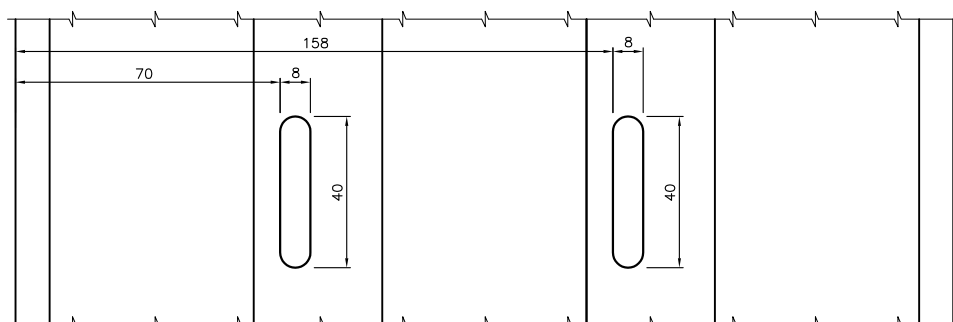
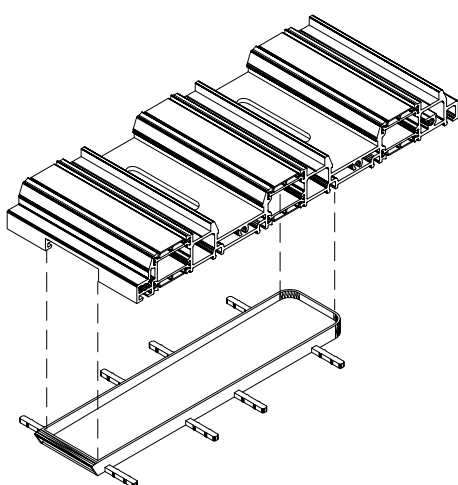
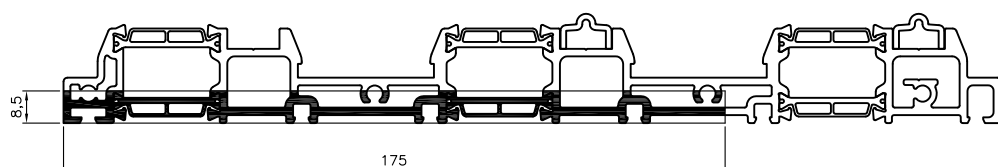
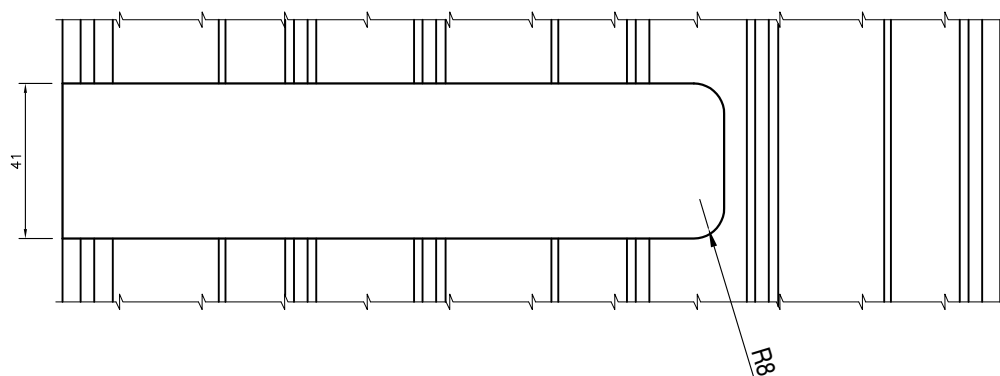
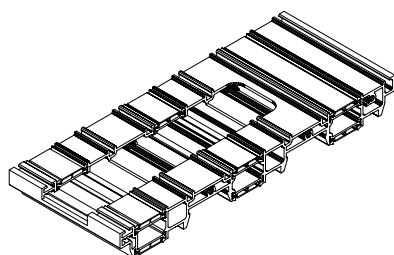
realizzare minimo 2 lavorazioni e comunque una ogni 60cm



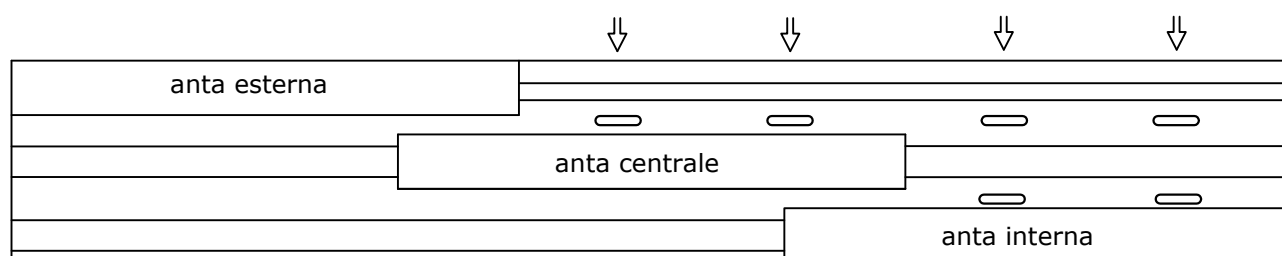
pianta della finestra con indicato dove realizzare le lavorazioni

ACP 9034

Lavorazione per cappette scarico acqua



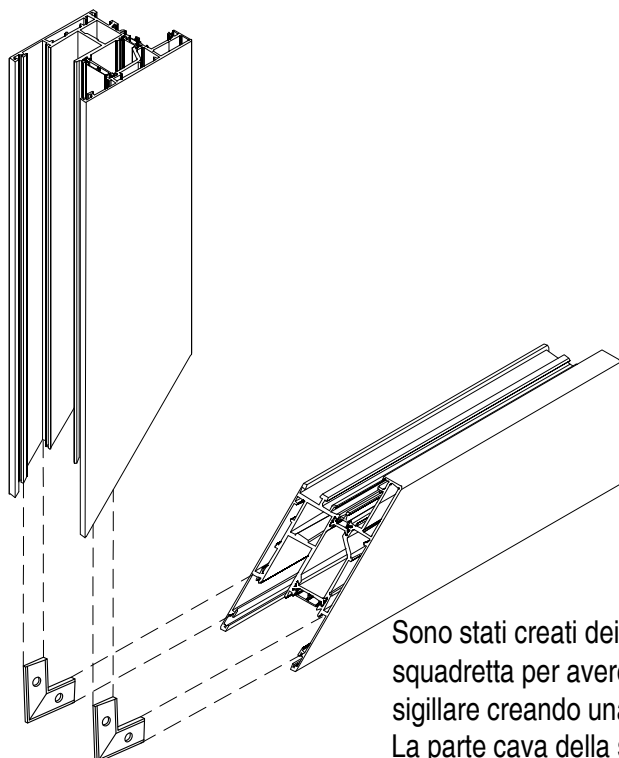
realizzare minimo 2 lavorazioni e comunque una ogni 60cm



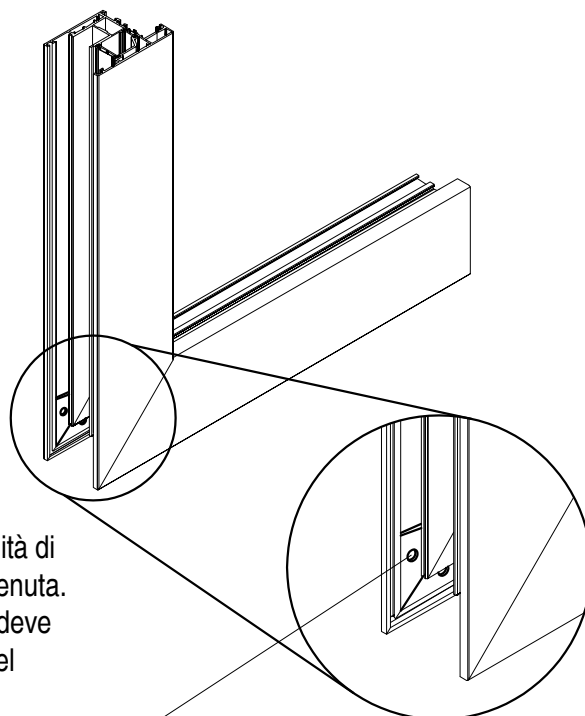
pianta della finestra con indicato dove realizzare le lavorazioni

ACP 9033

Squadretta di allineamento

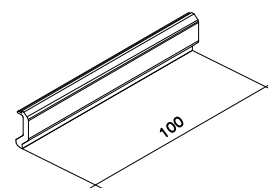
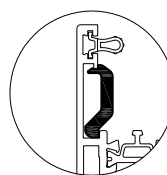
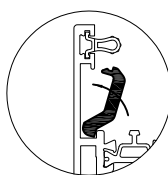
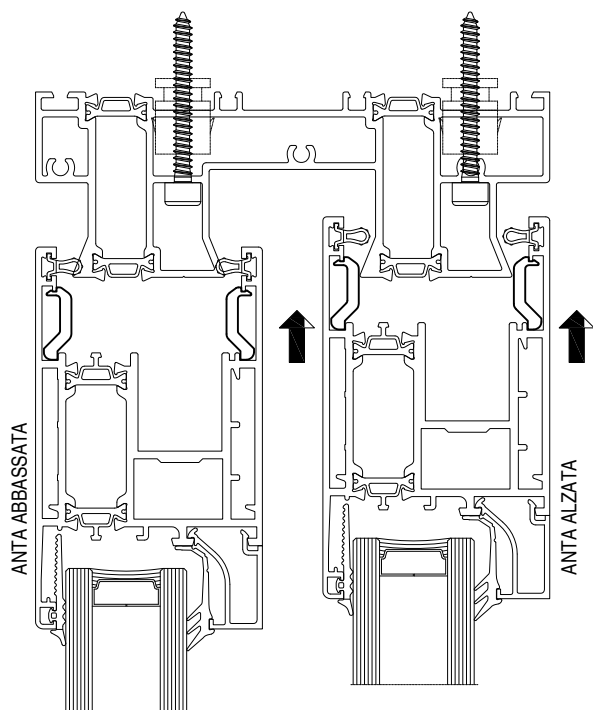


Sono stati creati dei fori sulla squadretta per avere la possibilità di sigillare creando una maggior tenuta. La parte cava della squadretta deve essere rivolta verso la parete del profilo.

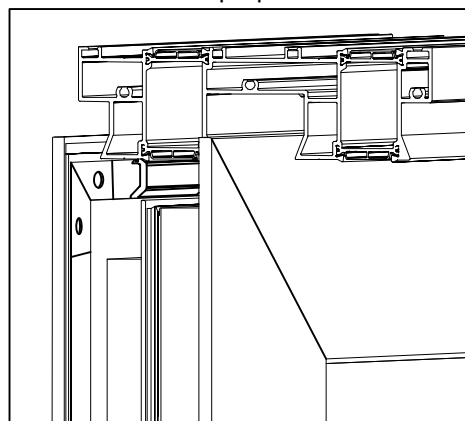


ACP 9033

Pattino di allineamento binario superiore

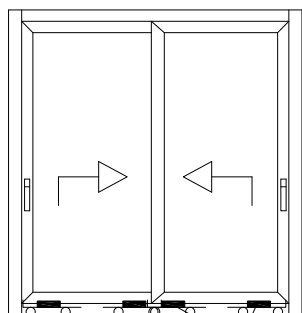


L'accessorio ha la funzione di guidare l'anta, mentre si alza in fase di apertura e mantenerla nella propria sede durante lo scorrimento.



ACP 9030/AGP 4031

Aplicazione supporto vetro e isolamento vetro



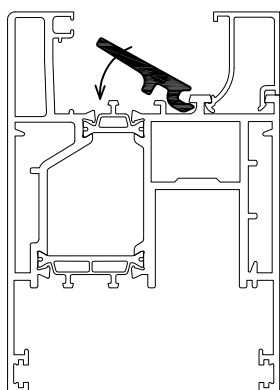
ACP 9030

Il supporto vetro ACP 9030 deve essere montato sulle ante, in asse rispetto ai carrelli.

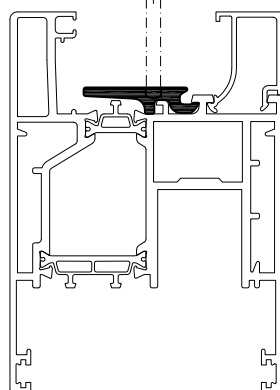
In aggiunta all' ACP 9030 occorre obbligatoriamente, montare l'appoggio vetro in nylon come da tabella sotto.

UTILIZZARE 10
SPESSORI
SOVRAPPOSTI

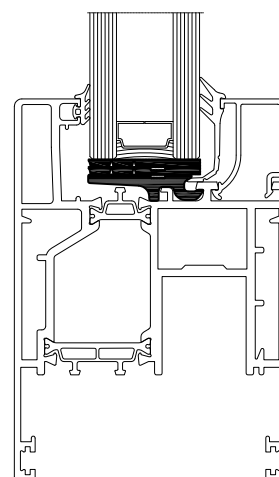
①



②



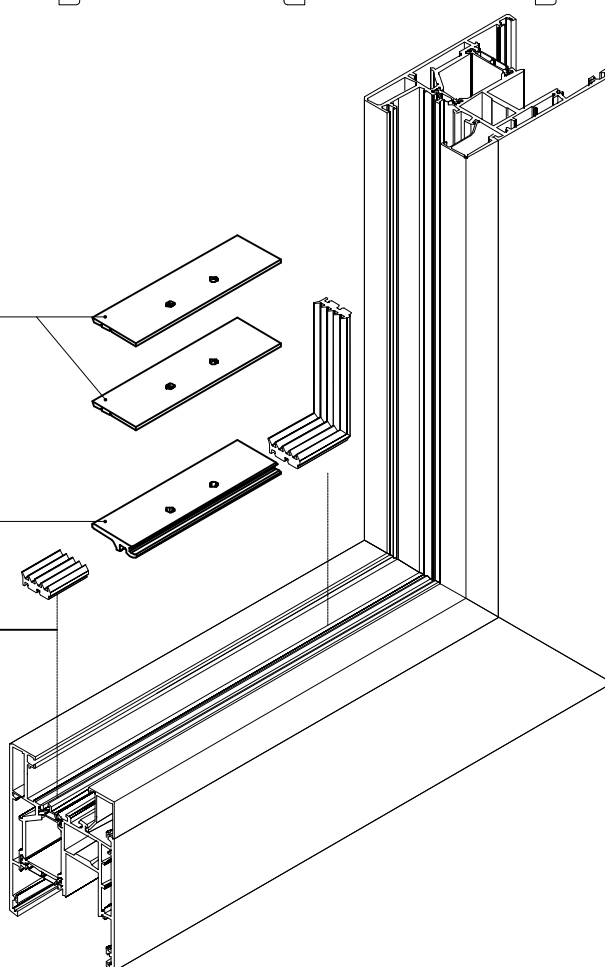
③



SA2902NG
SA2903NR
SA2904NB
SA2905NN

ACP 9030

AGP 4031
interromperla in
corrispondenza dello
spessore ACP 9030



APPOGGI VETRO

CODICE	SPESSORE (mm)
SA2902NG	2
SA2903NR	3
SA2904NB	4
SA2905NN	5

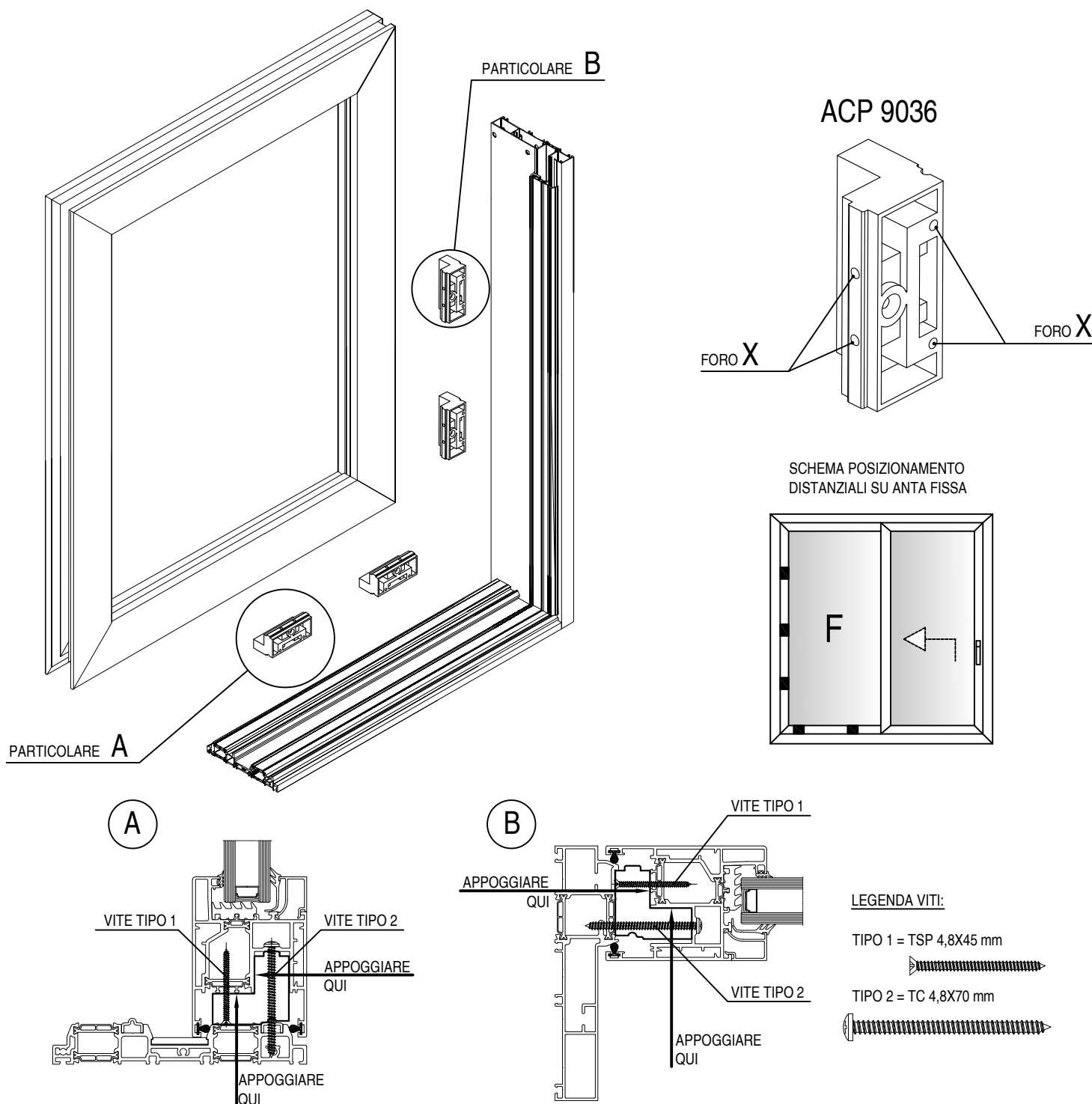
ACP 9036

Distanziale anta fissa

Il distanziale ACP 9036 serve a dare la posizione corretta dell'anta fissa, che verrà poi avvitata al telaio.

Per il montaggio dell'accessorio seguire queste fasi:

- 1- posizionare il distanziale sull'anta (1 ogni 60cm circa), lungo i lati che vanno contro il telaio, come indicato nello schema sotto e fissarlo con viti tipo 1. Per un corretto inserimento del distanziale appoggiarsi alle pareti del profilo come indicato dalle frecce nei particolari A e B.
- 2- per marcare i punti dove andrà fissata l'anta al telaio, praticare i fori sull'anta passanti attraverso il foro "X" del distanziale.
- 3- posizionare l'anta sul telaio e fissarla attraverso i fori già realizzati con le viti tipo 2.
- 4- vetrare l'anta come da procedura standard.



ACP 9037

Blocchetto antisollevamento

Il montaggio del blocchetto va effettuato dopo aver posizionato l'anta in cantiere. E' sufficiente appoggiarlo alla parte superiore dell'anta (come indicato in figura 1), inserendolo nello spazio fra i denti della barretta in poliammide. Infine fissarlo frontalmente tramite una vite autofilettante TSP 4.2x15 mm (fig. 2).

Utilizzare un blocchetto per anta, nell'angolo superiore lato telaio, come evidenziato nello schema in fig. 3.

fig. 1

VISTA FRONTALE

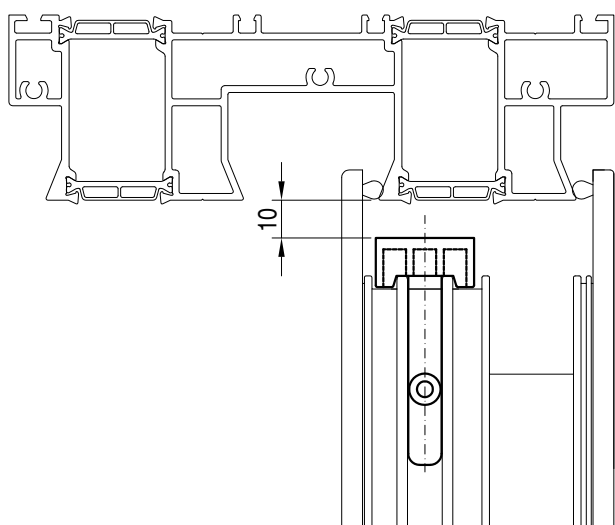
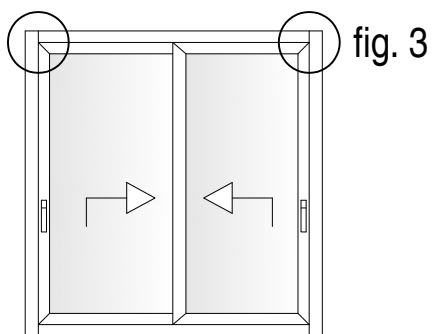
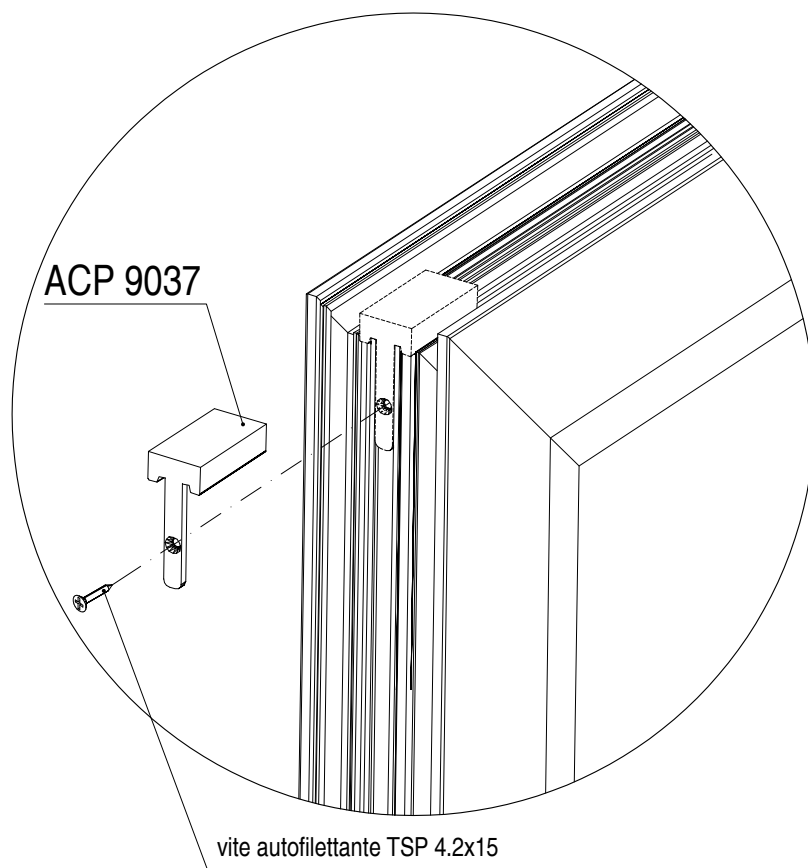


fig. 2



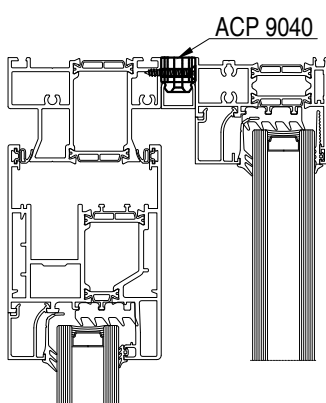
Blocchetto per inserimento coprifuga

L'accessorio ACP 9040 serve a posizionare e distanziare i telai del fisso e del monovia superiormente e lateralmente, permette inoltre di ricevere a scatto il profilo di finitura SL 20914, nella parte inferiore tra le 2 soglie, utilizzare solo il profilo SL 20914 senza blocchetti.

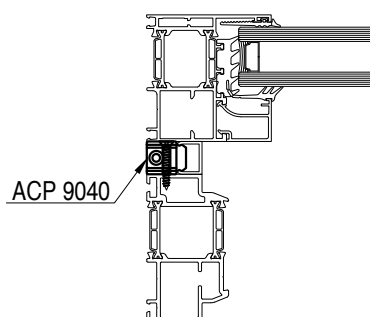
Per il montaggio dell'accessorio seguire queste fasi:

- 1- inserire i blocchetti lungo il profilo SL 20914. Posizionarli alle estremità della barra ad una distanza di 60 cm l'uno dall'altro.
- 2- appoggiare la barra così composta al telaio e fissarla con le viti attraverso i blocchetti ACP 9040.
- 3- montare il telaio fisso appoggiandolo al profilo coprifuga.
- 4- infine inserire il profilo SL 20914 tra le soglie.

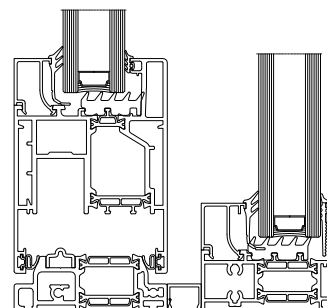
NODO SUPERIORE



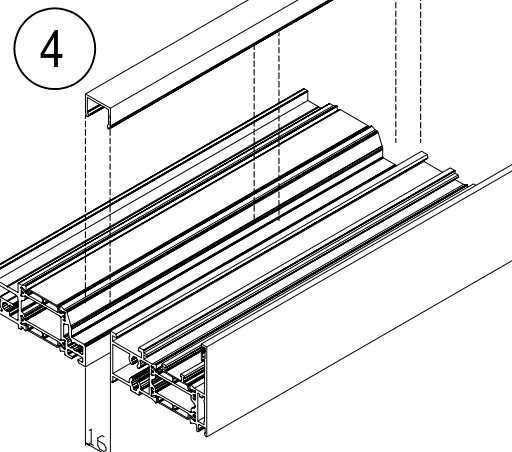
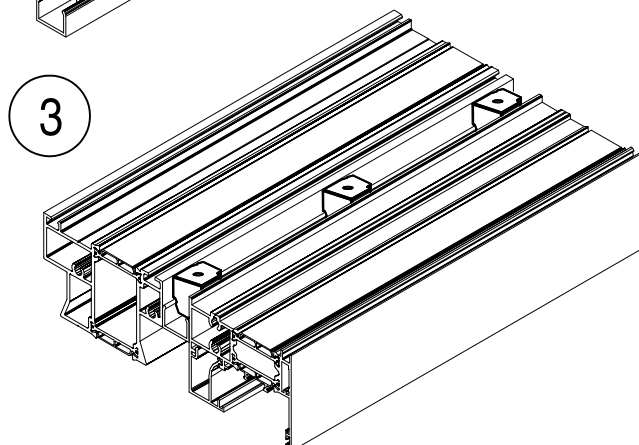
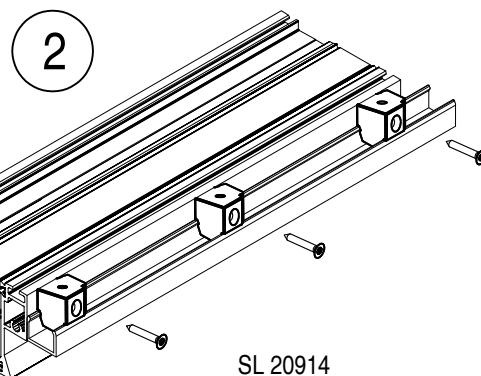
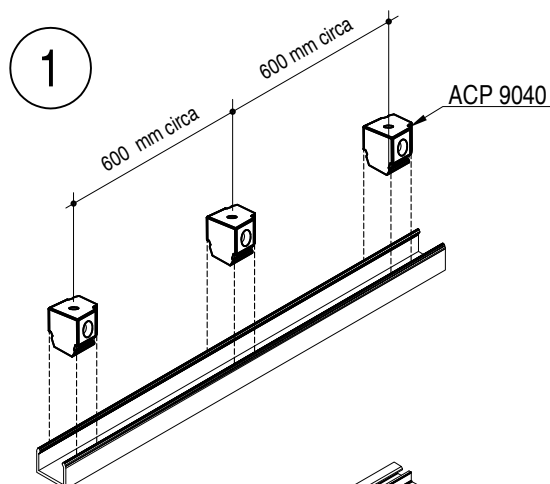
NODO LATERALE



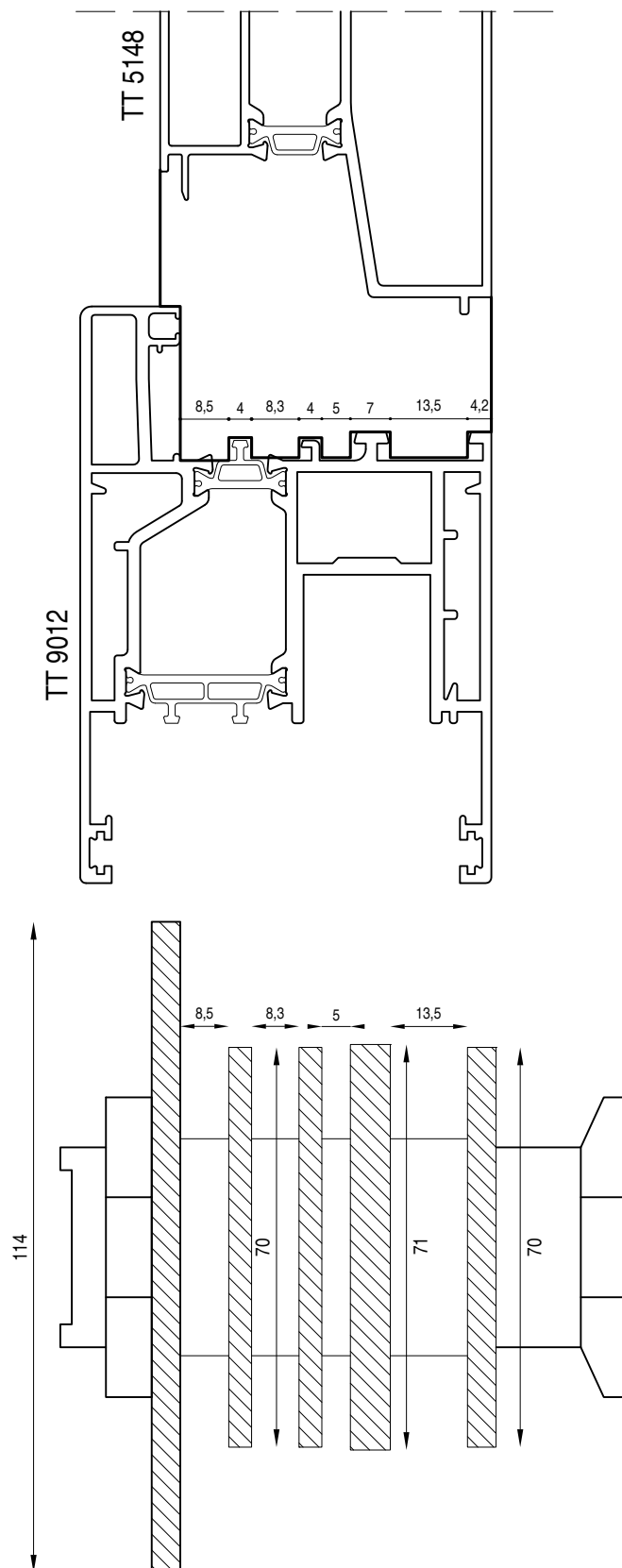
NODO SOGLIA



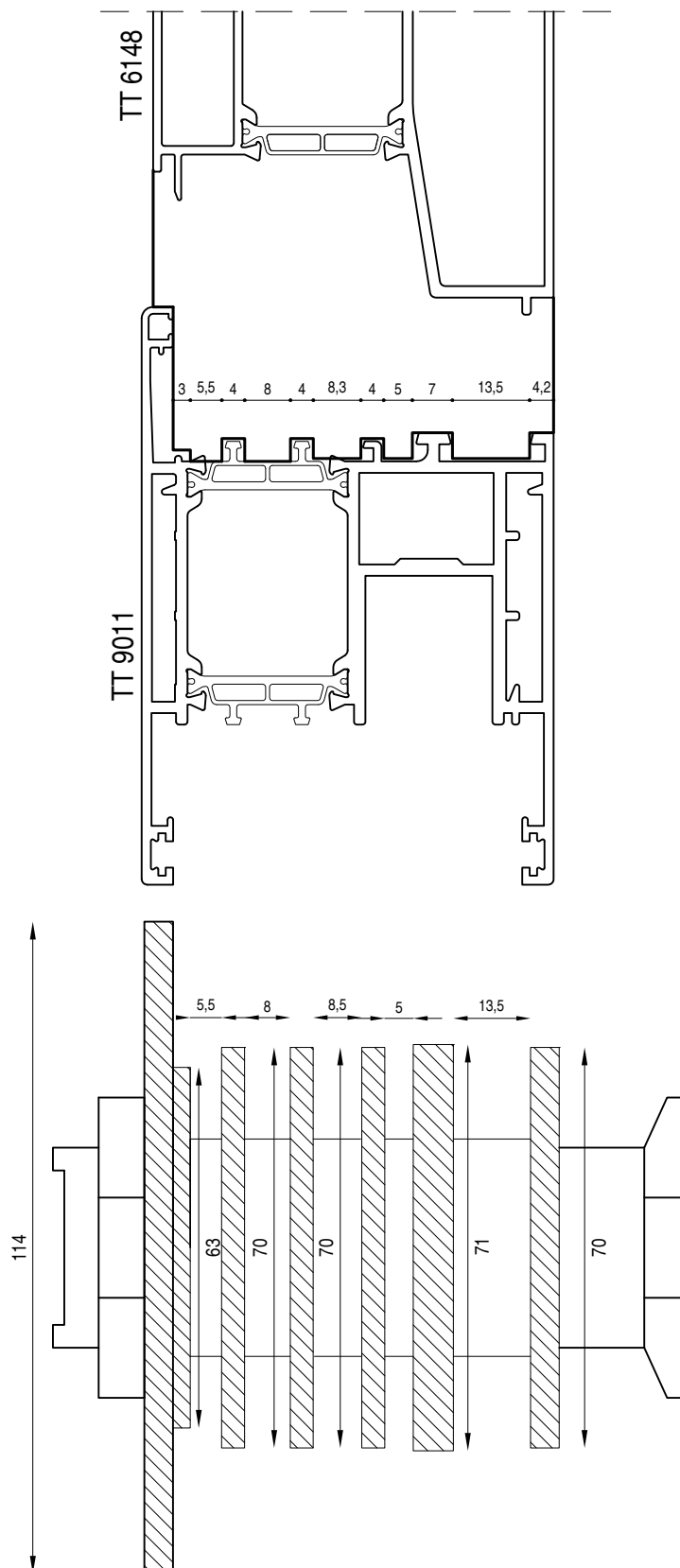
Prima di posizionare il profilo SL 20914 fare un cordolo di sigillante



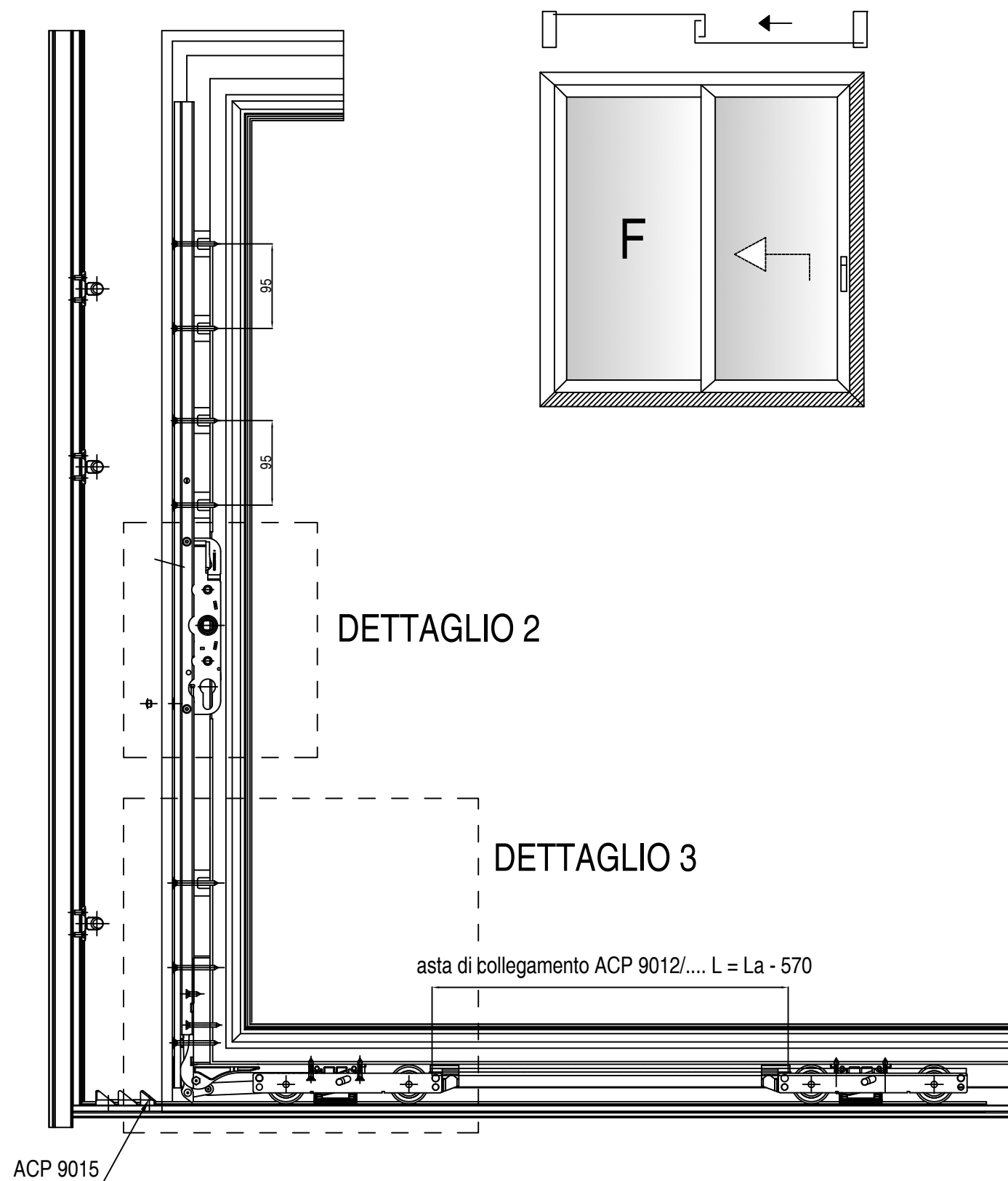
gruppo frese MCT PL 16 PT



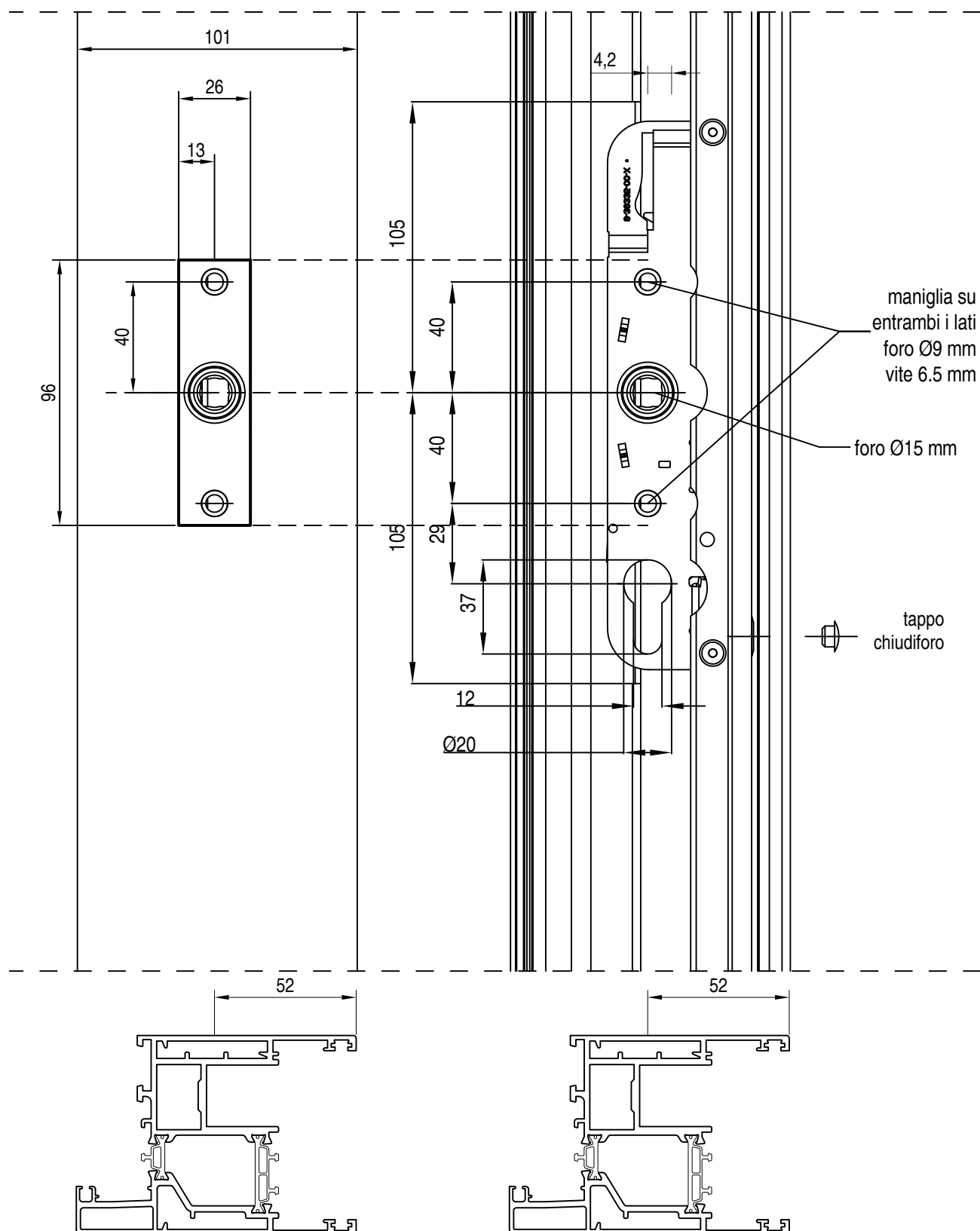
gruppo frese MCT PL 17 PT



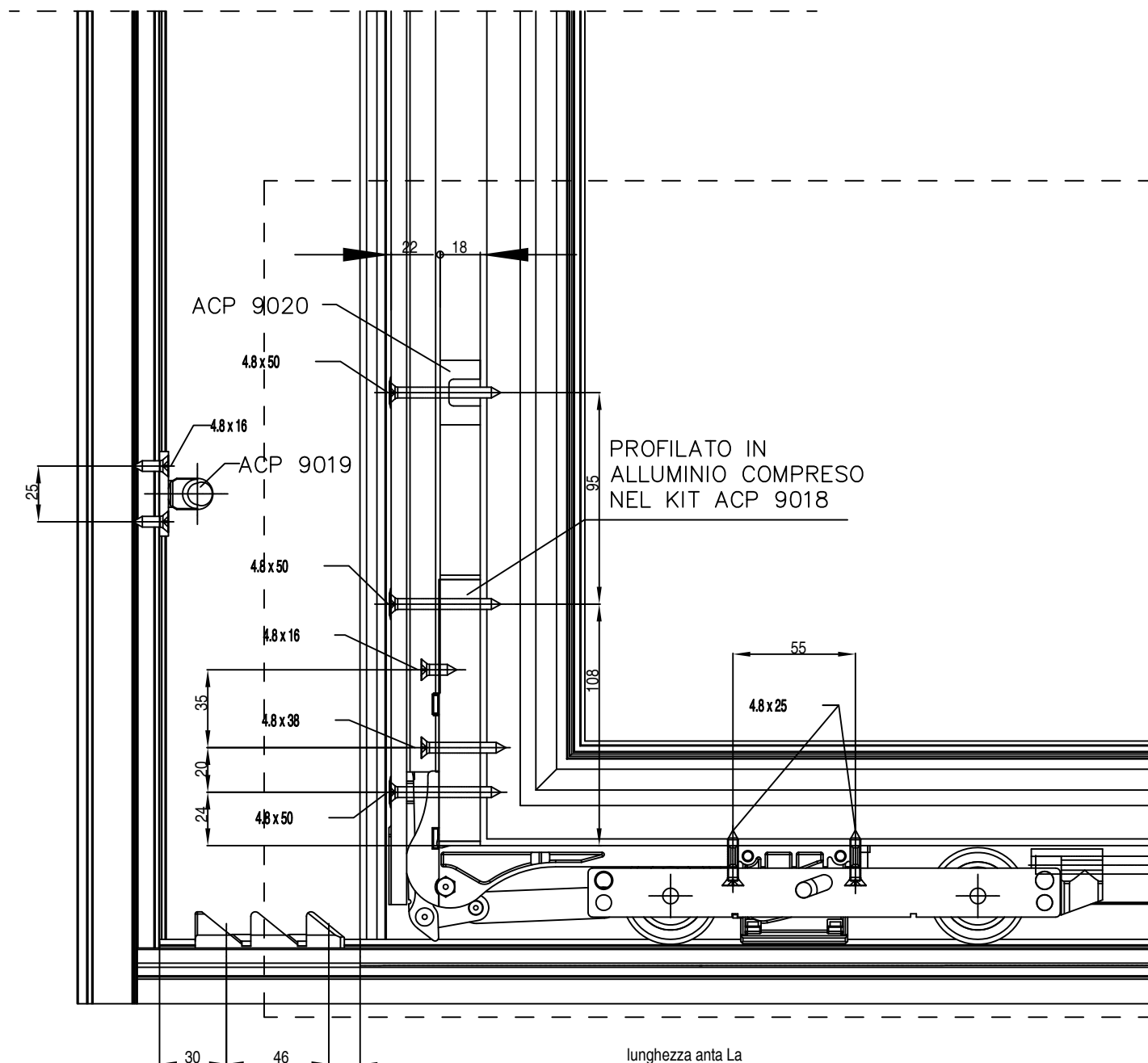
Istruzione montaggio carrelli e cremonese



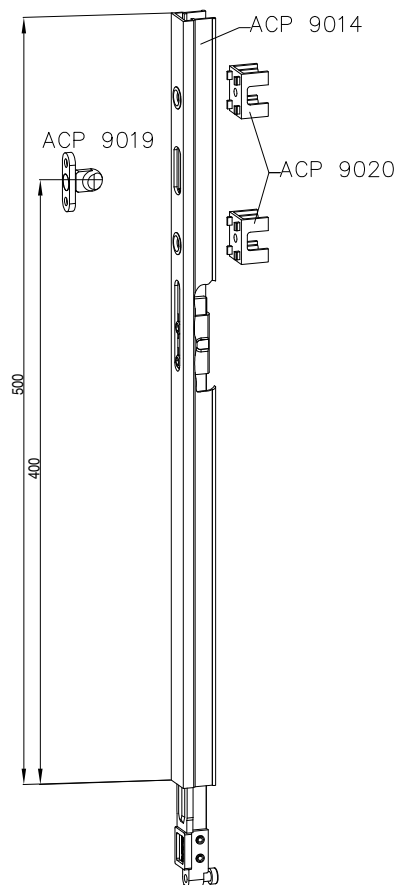
Istruzione lavorazione scasso per maniglione, vaschetta e montaggio cremonese dettaglio 2



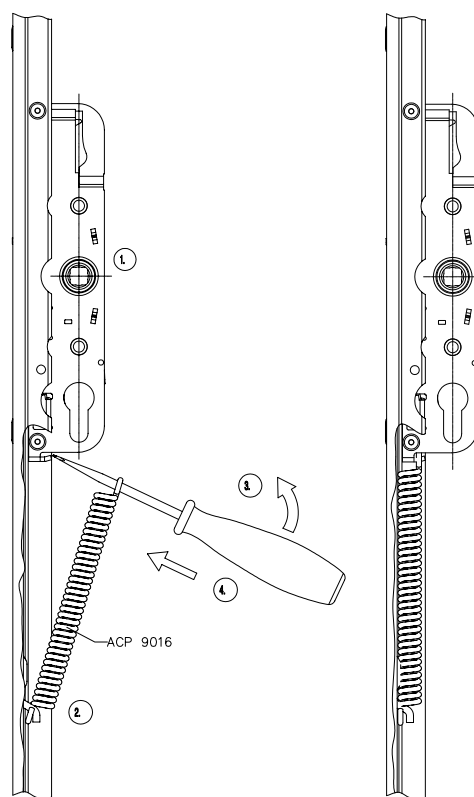
Istruzione montaggio carrelli dettaglio 3



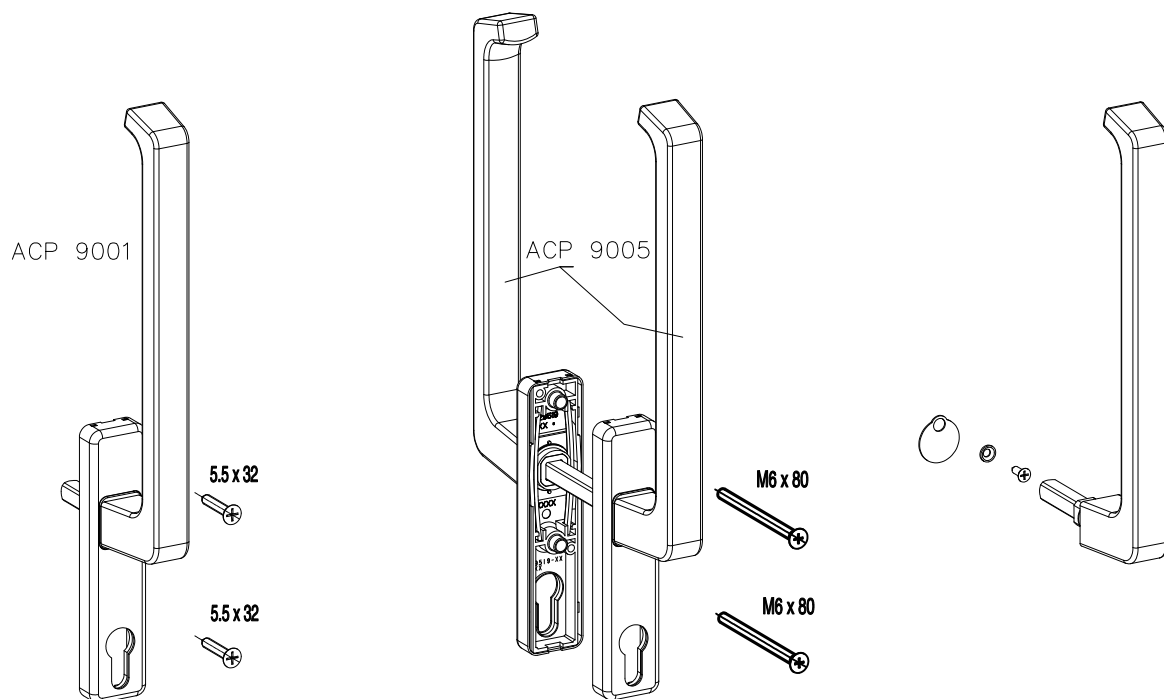
Istruzione montaggio prolunga cremonese ACP 9014



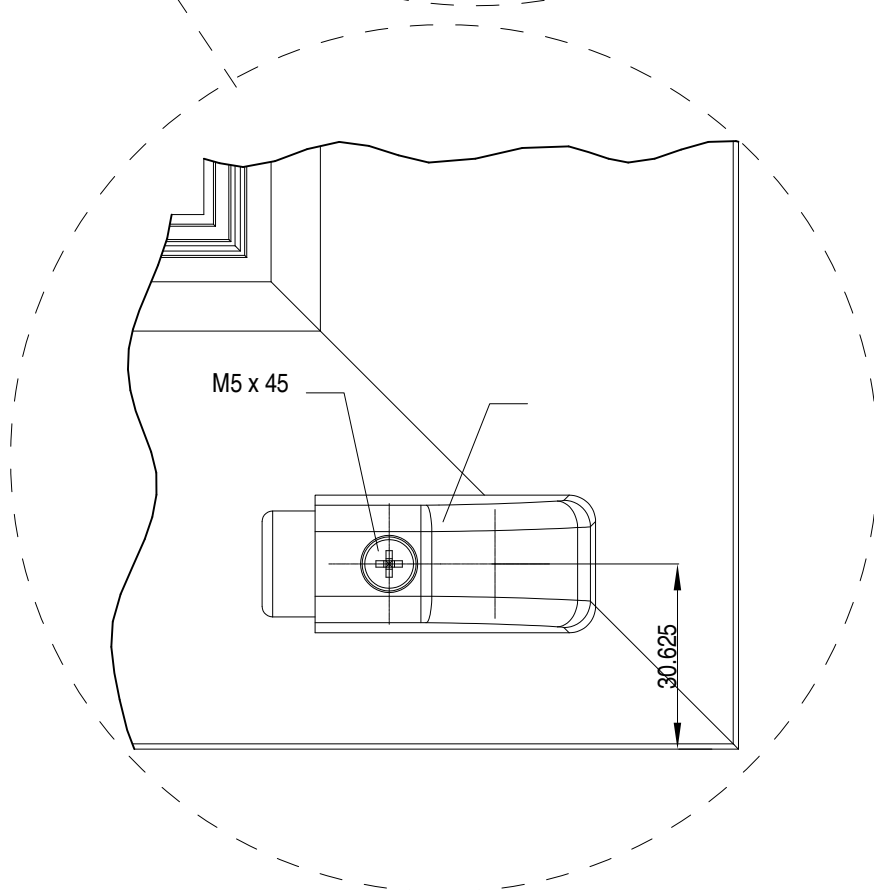
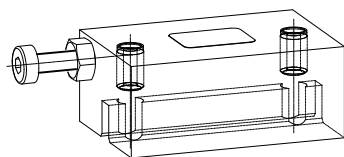
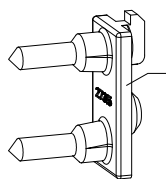
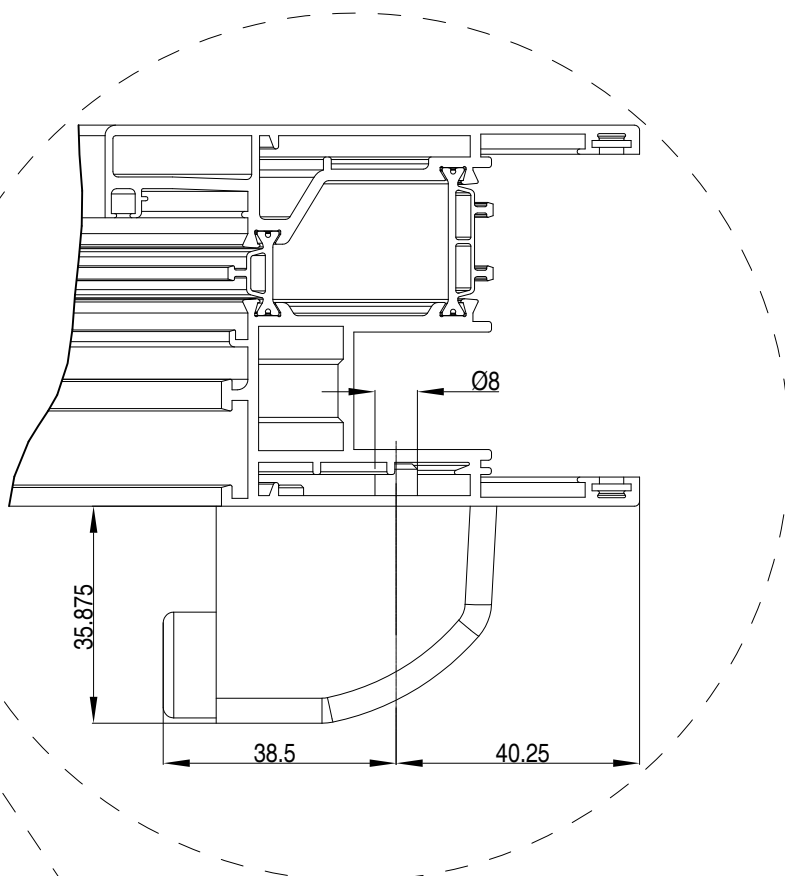
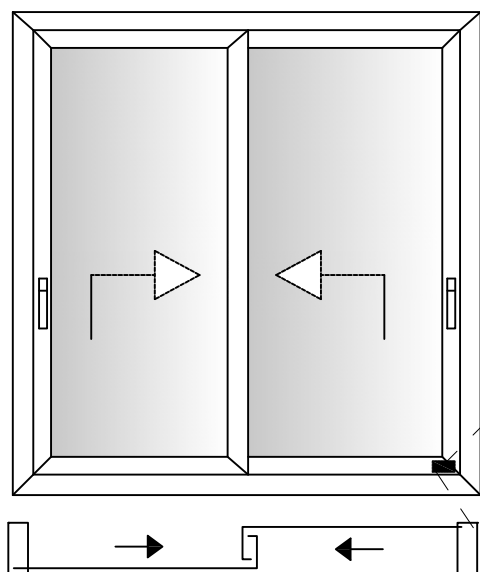
Istruzione montaggio molla ACP 9016



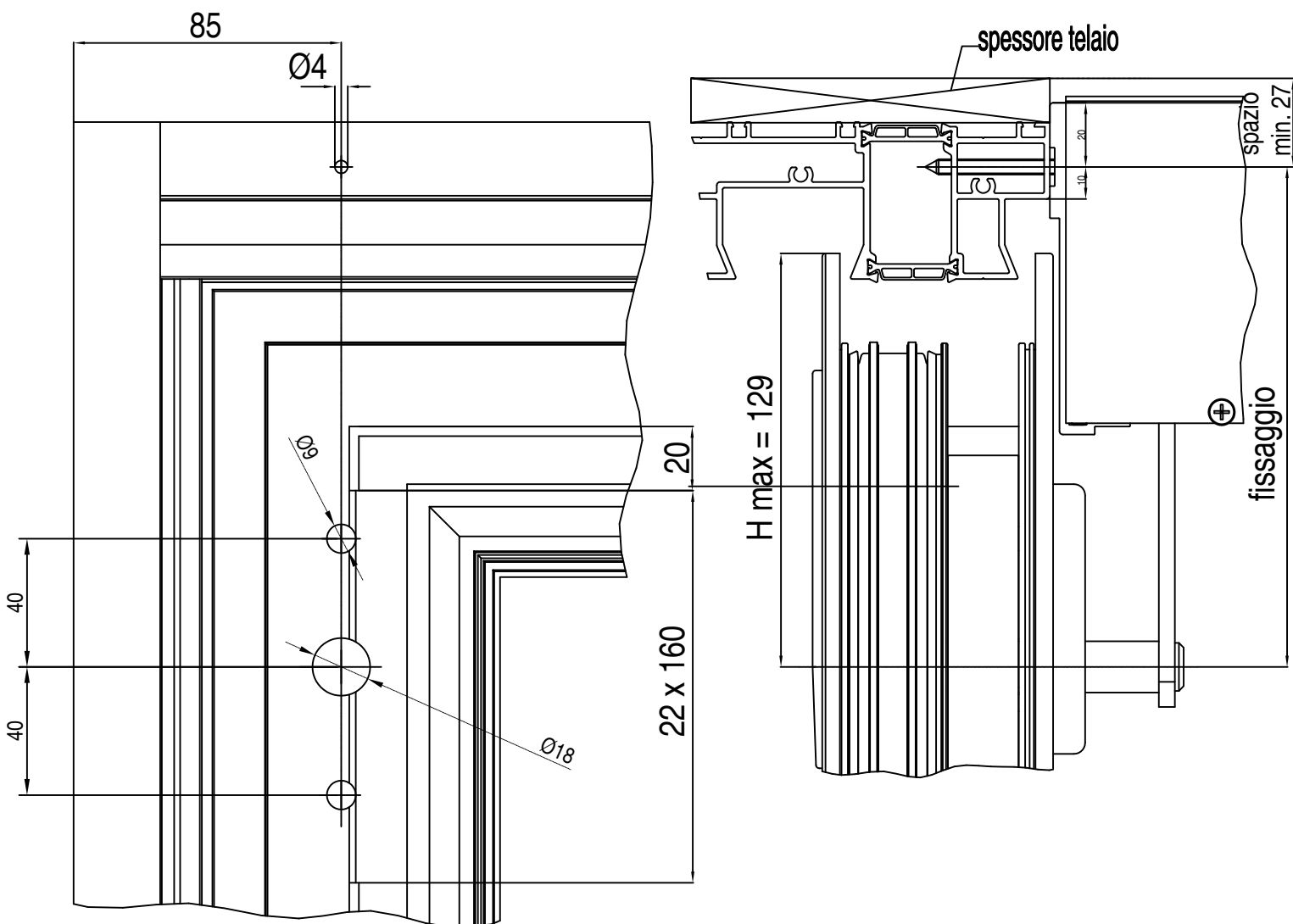
Istruzione montaggio maniglione e doppio maniglione



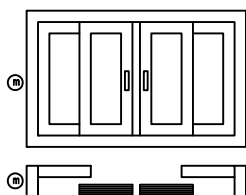
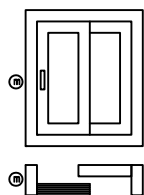
Istruzione montaggio paracolpo fondoorsa



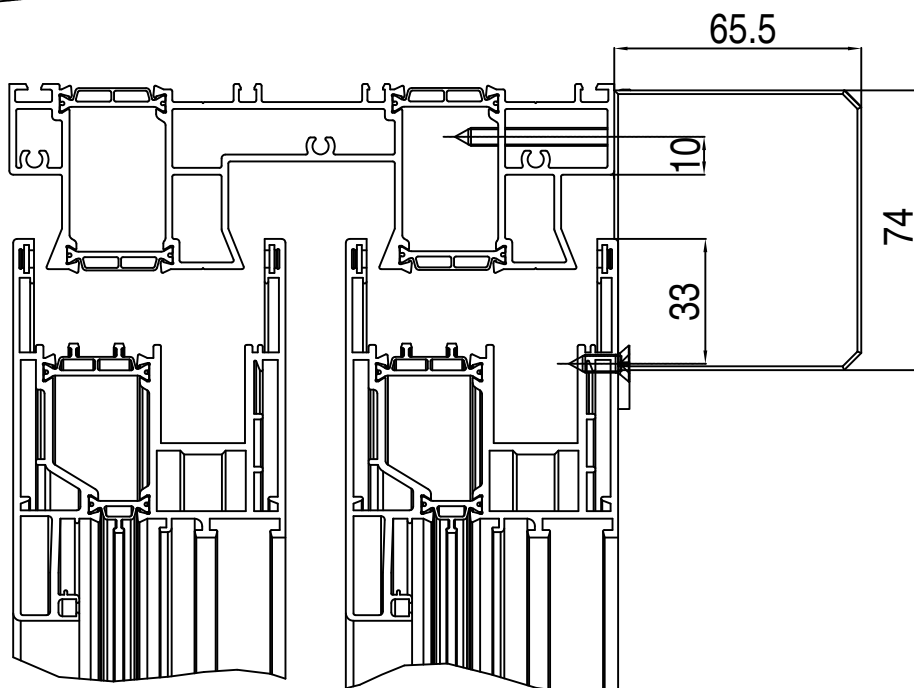
Istruzione montaggio meccanismo movimentazione automatizzata



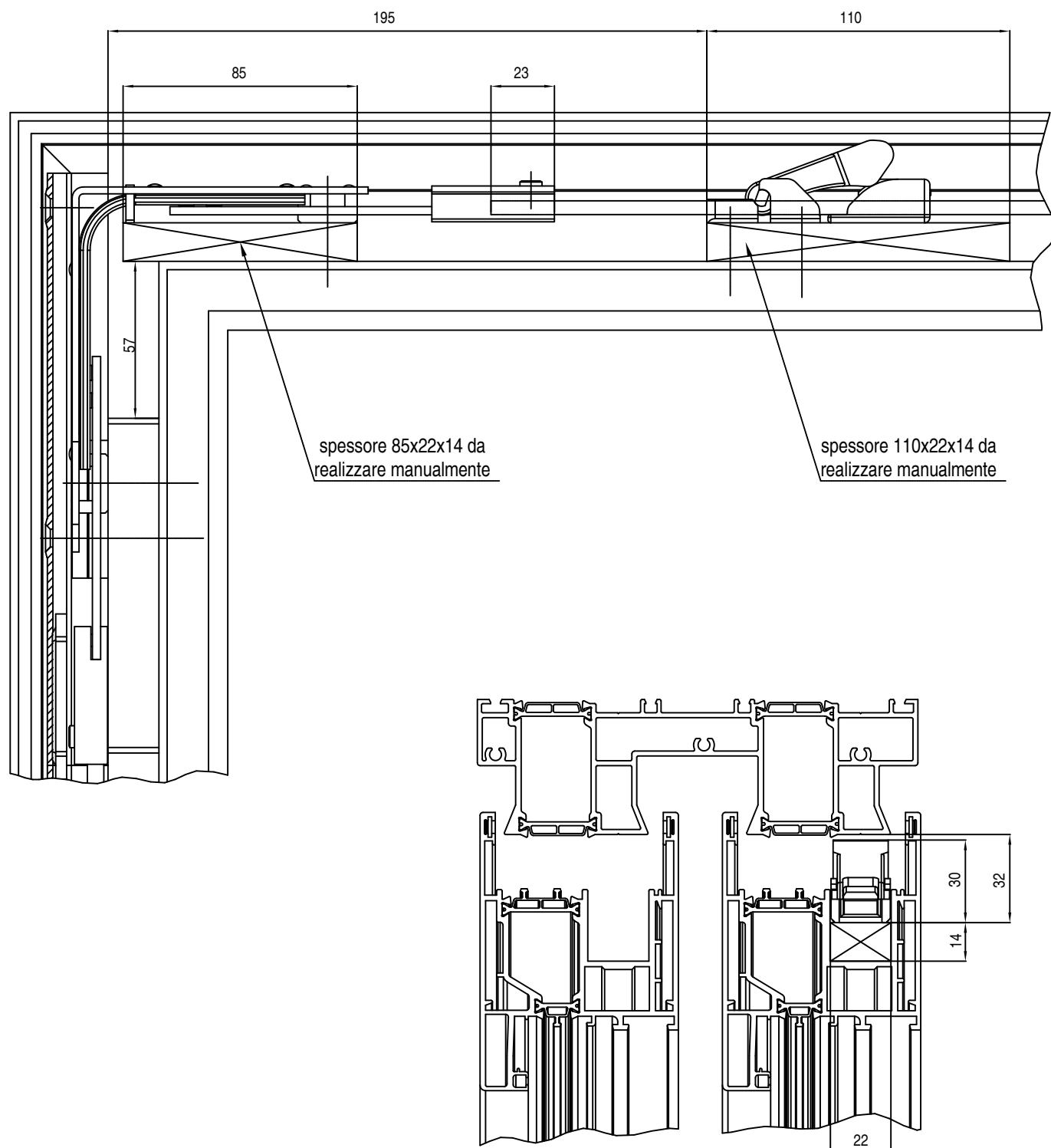
PROSPETTO:
PARTICOLARE CON FORI PER IL FISSAGGIO
MECCANISMO MOVIMENTAZIONE



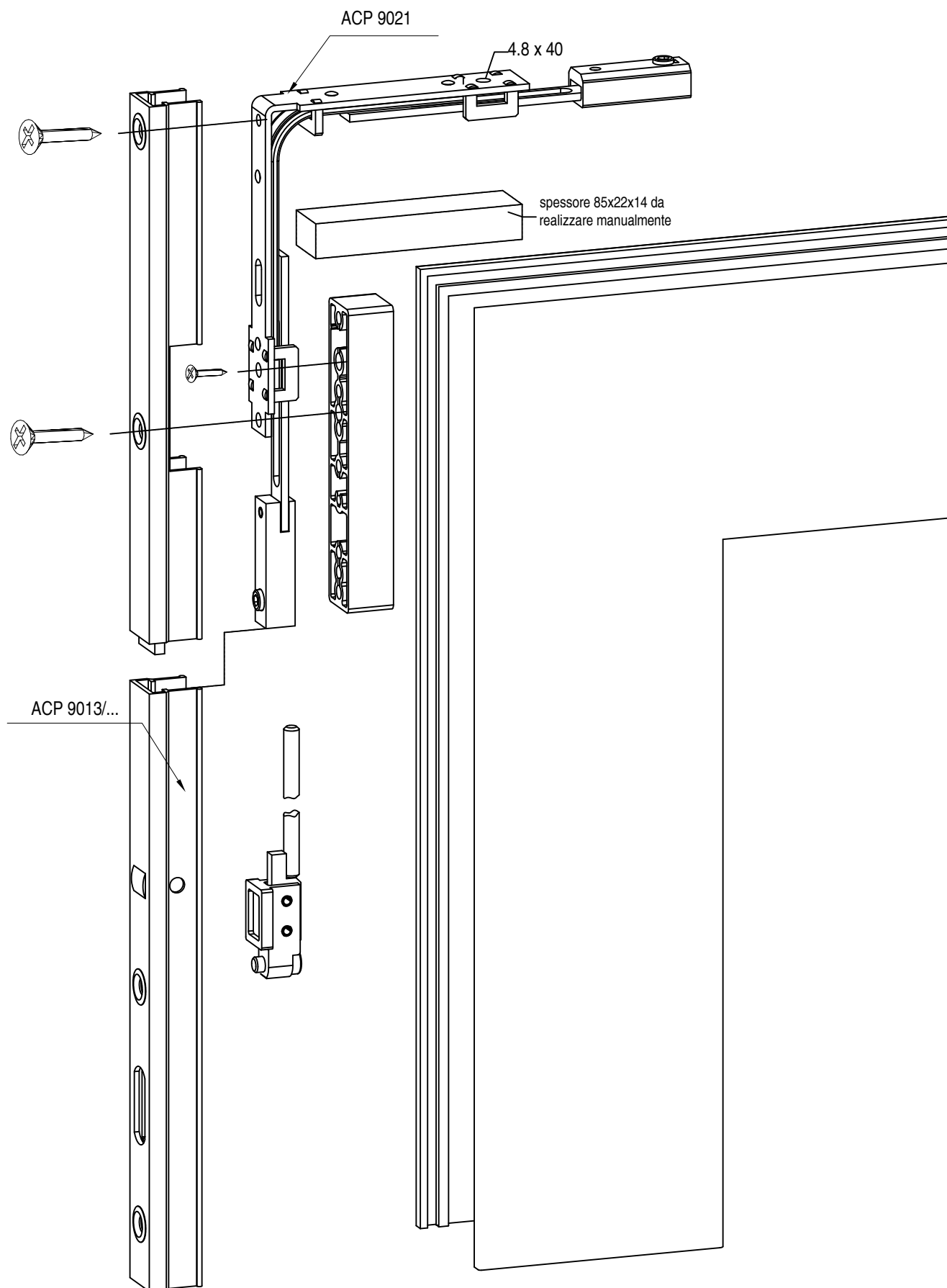
posizionare il meccanismo sulle
ante evidenziate



Istruzione montaggio kit antisollevamento



Istruzione montaggio kit anti sollevamento



Istruzione montaggio kit antisollevamento

